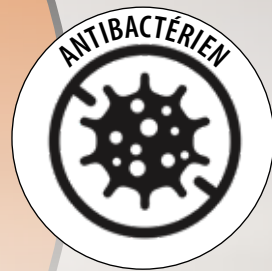




RINOL **CRETE**

Systemes de revêtement pour l'industrie alimentaire



RINOL

Les systèmes RINOL ont des caractéristiques exceptionnelles telles que



RINOL

Depuis plus de 60 ans, les sols industriels RINOL jouissent d'une réputation mondiale de fiabilité, de précision et de qualité.

Notre département de recherche et de développement travaille en permanence sur des produits et des systèmes nouveaux et améliorés. L'objectif de RINOL est de soutenir ses clients et partenaires avec des produits innovants et des solutions de système basées sur des résines époxy, polyuréthane, vinylester ou polyester. Chaque système se compose généralement de deux ou trois couches appliquées en séquence sur la surface du béton : un apprêt, un mastic et enfin le revêtement coloré.

Tous les composants et ingrédients de nos systèmes de revêtement sont testés et fabriqués en interne. Cela garantit la plus haute qualité, la disponibilité la plus rapide et la performance optimale de nos produits.

Les systèmes de revêtement en résine RINOL sont testés en termes de sécurité par des experts indépendants renommés et des instituts accrédités tels que l'Institut allemand des techniques du bâtiment. Outre les sols industriels, les systèmes RINOL offrent des solutions pour les salles d'exposition, les zones de foire, les écoles, les bâtiments publics et les habitations. En outre, l'entreprise peut créer des systèmes sur mesure pour répondre à l'application exacte du client. Il est important de noter que RCR Flooring Products Italia S.r.l., l'entreprise qui conçoit et produit les systèmes de résine RINOL, dispose d'un système de gestion de la qualité certifié conformément à la norme UNI EN ISO 9001 et d'un système de gestion de l'environnement certifié conformément à la norme EN ISO 14001.

Le choix d'un revêtement RINOL offre d'importants avantages aux propriétaires et utilisateurs de bâtiments, tels que la résistance chimique, la résistance à l'abrasion et une surface attrayante et sans joint. RINOL propose également une large gamme de couleurs RAL et NCS. Les quantités minimales de commande n'étant pas imposées, les concepteurs peuvent laisser libre cours à leur créativité dans les espaces restreints.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.rinol.com.





RINOLCRETE

Bien sûr, personne ne songerait à manger directement sur un sol. Mais avec un sol **RINOLCRETE**, l'idée n'est pas si saugrenue, car tous nos systèmes destinés à l'industrie alimentaire répondent aux normes d'hygiène les plus strictes.

Le terme industrie alimentaire couvre un large éventail d'entreprises. Elles vont des abattoirs et des laiteries aux fabricants de plats préparés, en passant par les brasseries, les cuisines de cantines, les confiseurs et les embouteilleurs d'eau minérale.

Compte tenu de la diversité du secteur de la fabrication de denrées alimentaires, il est essentiel de disposer de solutions diversifiées. C'est là que le système de revêtement **RINOLCRETE** prend tout son sens, en permettant un nettoyage sans effort. Les sols **RINOLCRETE** sont conçus pour résister à l'usure constante des machines et des équipements de transport volumineux pendant des années. Nos systèmes sont suffisamment résistants pour supporter les composés puissants que l'on trouve dans l'industrie alimentaire, tels que les acides lactique et tartrique.

Les sols **RINOLCRETE**, spécialement conçus pour l'industrie alimentaire, peuvent former des structures uniformes, sans joints et étanches, semblables à des piscines, ce qui en fait le système idéal pour les cuisines industrielles, les usines de transformation alimentaire, les entrepôts, les laboratoires, les salles d'emballage et la fabrication de produits secs et humides.

Les systèmes **RINOLCRETE** possèdent des propriétés exceptionnelles telles que:

- Antidérapant
Priorité à la sécurité, les systèmes **RINOLCRETE** offrent une résistance supérieure au glissement, réduisant ainsi les risques de glissade dans tous les environnements.
- Résistance aux produits chimiques
Conçu pour une résistance industrielle, **RINOLCRETE** résiste à la plupart des produits chimiques, garantissant la longévité et empêchant l'usure prématurée.
- Nettoyage et entretien faciles
Avec **RINOLCRETE**, vous bénéficiez d'un nettoyage sans souci et d'un entretien minimal, garantissant une esthétique et une fonction durables.
- Anti-bactérien
Hygiène assurée. Les surfaces **RINOLCRETE** inhibent la croissance bactérienne, ce qui en fait des choix propres et sûrs.
- Résistant aux chocs
Construit solidement. **RINOLCRETE** supporte les impacts et les charges lourdes, préservant l'intégrité dans des conditions exigeantes.
- Résistance aux chocs thermiques
Du froid glacial à la chaleur torride, **RINOLCRETE** résiste, assurant des performances constantes quelles que soient les variations de température.



SÛR VERT CERTIFIÉ

Les systèmes RINOLCRETE ne sont pas seulement synonymes de haute qualité et de performance, ils représentent également notre engagement en faveur de la durabilité, de la santé intérieure et de la sécurité alimentaire. Nous avons le plaisir d'annoncer que nous avons obtenu les certifications **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** et **HACCP**, des labels d'excellence dans les domaines de l'environnement, de la qualité de l'air intérieur et de la sécurité alimentaire.

Un gage de qualité et de sécurité

La certification **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** est plus qu'une garantie de faibles émissions de composés organiques volatils (COV). Elle inclut également plusieurs normes environnementales et sanitaires importantes telles que **LEED**, **BREEAM New Build**, les exigences de l'**AgBB** et la **note française A+ pour les émissions de COV**. La certification **HACCP** garantit que nos systèmes peuvent être utilisés en toute sécurité dans les environnements de traitement et de manipulation des aliments. En choisissant **RINOLCRETE**, vous choisissez des produits qui ne sont pas seulement sûrs pour vous, mais qui sont également conformes aux réglementations les plus strictes dans toute l'Europe.

Choisissez **RINOLCRETE** pour un avenir plus sain et plus durable

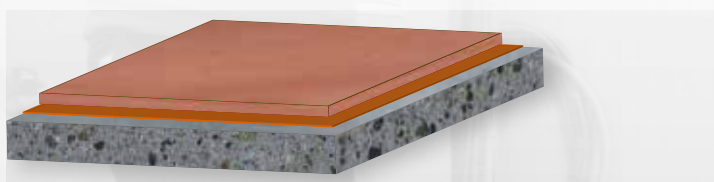
En choisissant nos systèmes **RINOLCRETE**, vous faites un choix conscient pour un avenir plus sain et plus durable. Nos certifications **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** et **HACCP** sont la preuve tangible de notre engagement inébranlable en faveur de l'excellence environnementale, de la qualité de l'air intérieur et de la sécurité alimentaire.



Pour une liste complète des normes auxquelles nous répondons dans le cadre de ces certifications, veuillez nous contacter pour plus d'informations.



RINOLCRETE STANDARD

RINOLCRETE STANDARD est un système de mortier polyuréthane-ciment autonivelant. Ce système a été spécialement conçu pour être utilisé dans les zones sèches de production, d'emballage et de stockage où des liquides sont occasionnellement renversés et où des expositions mécaniques moyennes à fortes se produisent.



| | | |
|---|---------------------------|------------------------------------|
|  | RINOLCRETE PU-C560 | Revêtement en mortier autonivelant |
|  | RINOLCRETE PU-P250 | Primaire |

Le système RINOLCRETE STANDARD est un revêtement de sol en mortier polyuréthane autonivelant de haute qualité, d'une épaisseur de 3 à 6 mm, conçu pour les zones où des liquides sont occasionnellement renversés et où des charges mécaniques moyennes à élevées sont présentes. Il est efficace de -25°C à +90°C, offre une excellente résistance aux chocs, empêche la croissance bactérienne, est facile à nettoyer, exempt de poussière, résistant à presque tous les produits chimiques et idéal pour les environnements industriels et commerciaux. Sa durabilité et sa large gamme de résistance aux conditions en font une solution idéale pour les industries à la recherche d'une performance et d'une sécurité maximales.

Caractéristiques principales :

- Mortier polyuréthane autonivelant de haute qualité
- Conçu pour les zones de production, d'emballage et de stockage
- Résistant aux déversements
- Efficace de -25°C à +90°C
- Epaisseurs de 3 à 6 mm
- Excellente résistance aux chocs
- Empêche la croissance bactérienne
- Surface lisse et facile à nettoyer
- Exempt de poussière
- Résistant à la plupart des produits chimiques
- Idéal pour les environnements industriels et commerciaux
- Durable et résistant à un large éventail de conditions
- Solution idéale pour une performance et une sécurité maximales



Antidérapant

Fournit une surface antidérapante fiable de R9 à R10, améliorant la sécurité dans l'utilisation quotidienne.



Antibactérien

Lutte efficacement contre toutes les bactéries, ce qui permet de maintenir un environnement propre et sûr.



Résistant aux produits chimiques

Résiste très bien à l'usure chimique, convient aux environnements industriels standard.



Facile à nettoyer

Conçu pour un entretien quotidien facile, ce qui le rend pratique pour une utilisation régulière.



Résistant aux chocs

Conçu pour résister à une utilisation régulière tout en offrant une résistance durable aux chocs.

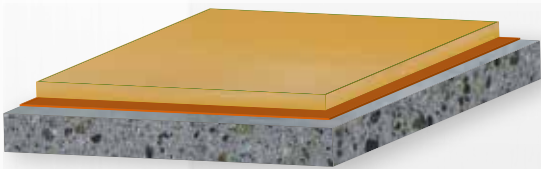






Résistant aux chocs thermiques

Gère bien les variations de température, convient à des conditions variables.

RINOLCRETE HEAVY DUTY

RINOLCRETE HEAVY DUTY est un système de mortier polyuréthane-ciment antidérapant. Ce système a été spécialement conçu pour être utilisé dans des zones où les sols sont mouillés et simultanément exposés à des charges mécaniques, thermiques ou chimiques élevées.



| | | |
|---|----------------------|-----------------------|
|  | RINOLCRETE PU-C550 | Revêtement de mortier |
|  | RINOLCRETE PU-C550RT | Alternative |
|  | RINOLCRETE PU-C555 | Alternative |
|  | RINOLCRETE PU-P250 | Primaire (en option) |

Le système RINOLCRETE HEAVY DUTY est un revêtement antidérapant de haute qualité et très résistant à base de mortier de polyuréthane, conçu spécifiquement pour les environnements où les sols sont souvent humides et soumis à de fortes contraintes mécaniques, thermiques ou chimiques. Il résiste à des températures allant de -40°C à 130°C, ce qui le rend idéal pour les zones de travail exigeantes. La couche monolithique de 6 à 12 mm garantit la durabilité dans des conditions difficiles, et sa résistance à la plupart des produits chimiques, la prévention de la croissance bactérienne et la facilité d'entretien en font un choix de premier ordre pour les industries qui accordent la priorité à la sécurité et à la performance.

Caractéristiques principales :

- Revêtement antidérapant de haute qualité et très résistant
- Conçu pour les environnements où les sols sont humides et où les contraintes mécaniques, thermiques ou chimiques sont élevées.
- Résistance aux températures de -40°C à 130°C
- Couche de 6 à 12 mm pour une longue durée de vie dans des conditions difficiles
- Résistant à presque tous les produits chimiques
- Empêche la croissance bactérienne
- Facile à entretenir
- Un choix de premier ordre pour la sécurité et la performance dans les industries



Antidérapant

Garantit une sécurité maximale sur les sols mouillés à tout moment, en réduisant les risques de glissade. Il a un coefficient antidérapant de R11 à R13.



Antibactérien

Inhibe activement toute croissance bactérienne, contribuant ainsi à un environnement hygiénique.



Résistant aux produits chimiques

Résiste efficacement à une large gamme de produits chimiques, offrant une protection supérieure.



Facile à nettoyer

Conçu pour un entretien simple et un nettoyage quotidien, ce qui permet d'économiser du temps et des efforts.



Résistant aux chocs

Comprend une couche de 6 à 12 mm qui garantit une grande durabilité dans des conditions difficiles.

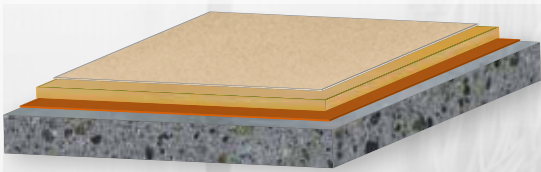





Résistant aux chocs thermiques

Capable de résister à des températures extrêmes de -40°C à 130°C.

RINOLCRETE ANTI-SLIP

RINOLCRETE ANTI-SLIP est un système multicouche polyuréthane-ciment antidérapant. Ce système est conçu pour être utilisé dans les zones humides de production, d'emballage et de stockage avec une exposition mécanique moyenne à forte. L'antidérapant améliore considérablement les mesures de prévention des accidents en réduisant fortement le risque de glissade.



| | | |
|---|--------------------|-----------------------|
|  | RINOLCRETE PU-C565 | Scellant de surface |
|  | RINOLCRETE PU-C560 | Revêtement de mortier |
|  | RINOLCRETE PU-P250 | Primaire (en option) |

Le système RINOLCRETE ANTI-SLIP est un revêtement de sol haut de gamme à base de résine conçu pour les zones à haut risque de glissade. Il offre une résistance exceptionnelle à l'abrasion et aux chocs, garantissant une solution de revêtement de sol durable et sûre. Sa résistance aux produits chimiques le rend idéal pour les environnements industriels ayant des besoins spécifiques. Dense et imperméable, il peut résister à des déversements de liquides jusqu'à 120°C et reste efficace même dans des conditions de congélation allant jusqu'à -40°C. Avec une épaisseur de couche allant de 3 à 9 mm, ce système est conçu pour répondre aux exigences rigoureuses des industries axées sur la performance et la sécurité.

Caractéristiques principales :

- Revêtement de sol multicouche de première qualité
- Conçu pour les zones à haut risque de glissade
- Résistance exceptionnelle à l'abrasion et aux chocs
- Résistant aux produits chimiques
- Dense et imperméable
- Résiste aux déversements de liquides jusqu'à 120°C
- Efficace dans des conditions de congélation allant jusqu'à -40°C
- Épaisseur des couches allant de 3 à 9 mm
- Propriétés antidérapantes : Spécifiquement conçu pour fournir une surface avec une meilleure adhérence, réduisant le risque de glissades et de chutes, ce qui est crucial dans les environnements où les liquides sont fréquemment présents ou lorsque la sécurité est une préoccupation primordiale.
- Conçu pour répondre aux exigences des industries axées sur la performance et la sécurité



Antidérapant

Maximise la sécurité en réduisant les risques de glissade sur toutes les zones glissantes, idéal pour les zones à fort trafic. Le coefficient antidérapant est de R11 à R13.



Antibactérien

Arrête activement toute croissance bactérienne, garantissant un espace de travail plus hygiénique.



Résistance aux produits chimiques

Offre une très forte résistance à une variété de produits chimiques, améliorant ainsi la longévité.



Facile à nettoyer

Facilite l'entretien quotidien sans effort, ce qui en fait un choix pratique.



Résistant aux chocs

Spécialement conçu pour résister aux chocs, idéal pour les environnements très fréquentés.




Résistant aux chocs thermiques

Capable de supporter tous les changements de température extrêmes sans dégradation.



Propriétés et résistance comparées des systèmes RINOLCRETE

|  | RINOLCRETE ANTI-SLIP | RINOLCRETE STANDARD | RINOLCRETE HEAVY-DUTY |
|---|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| Applications / Propriétés | | | |
| Plage de température de fonctionnement | -40°C +120°C | -25°C +90°C | -40°C +130 °C |
| Classe de résistance au glissement R9 | | ● | |
| Classe de résistance au glissement R10 | | ● | |
| Classe de résistance au glissement R11 | ● | | ● |
| Classe de résistance au glissement R12 | ● | | ● |
| Classe de résistance au glissement R13 | ● | | ● |
| Extrait de la résistance chimique | | | |
| Acide acétique 60 | ● | ● | ● |
| Acide citrique 50 | ● | ● | ● |
| Acide chlorhydrique 37 | ● | ● | ● |
| Peroxyde d'hydrogène 35 | ● | ● | ● |
| Éthanol | ● | ● | ● |
| Acide lactique 90 | ● | ● | ● |
| Acide nitrique 50 | ● | ● | ● |
| Acide phosphorique 80 | ● | ● | ● |
| Hydroxyde de sodium 50 | ● | ● | ● |
| Hypochlorite de sodium 15 | ● | ● | ● |
| Acide sulfurique 70 | ● | ● | ● |
| Toluène | ● | ● | ● |
| Toluol | ● | ● | ● |

Couleurs disponibles pour les systèmes RINOLCRETE

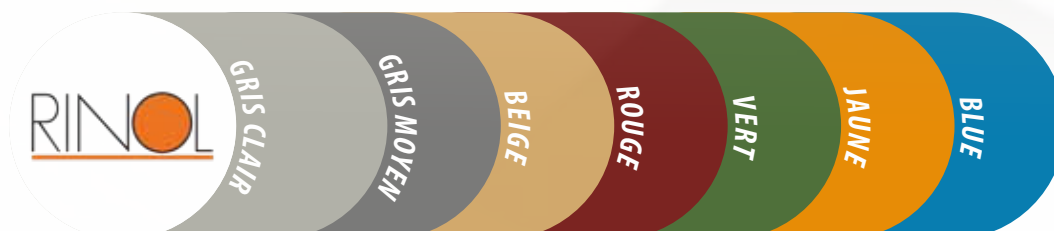
Les systèmes RINOLCRETE se distinguent par leurs performances, leur sécurité et leur polyvalence esthétique de premier ordre. Chaque couleur est soigneusement choisie pour son attrait visuel et sa résistance aux conditions exigeantes. Grâce à une gamme variée de systèmes de revêtement et à une palette de teintes encore plus large, les surfaces peuvent être adaptées à des concepts spécifiques. Les zones de stockage, les zones de production et les voies d'accès peuvent ainsi être facilement distinguées par la couleur.

Avantages de la conception des couleurs :

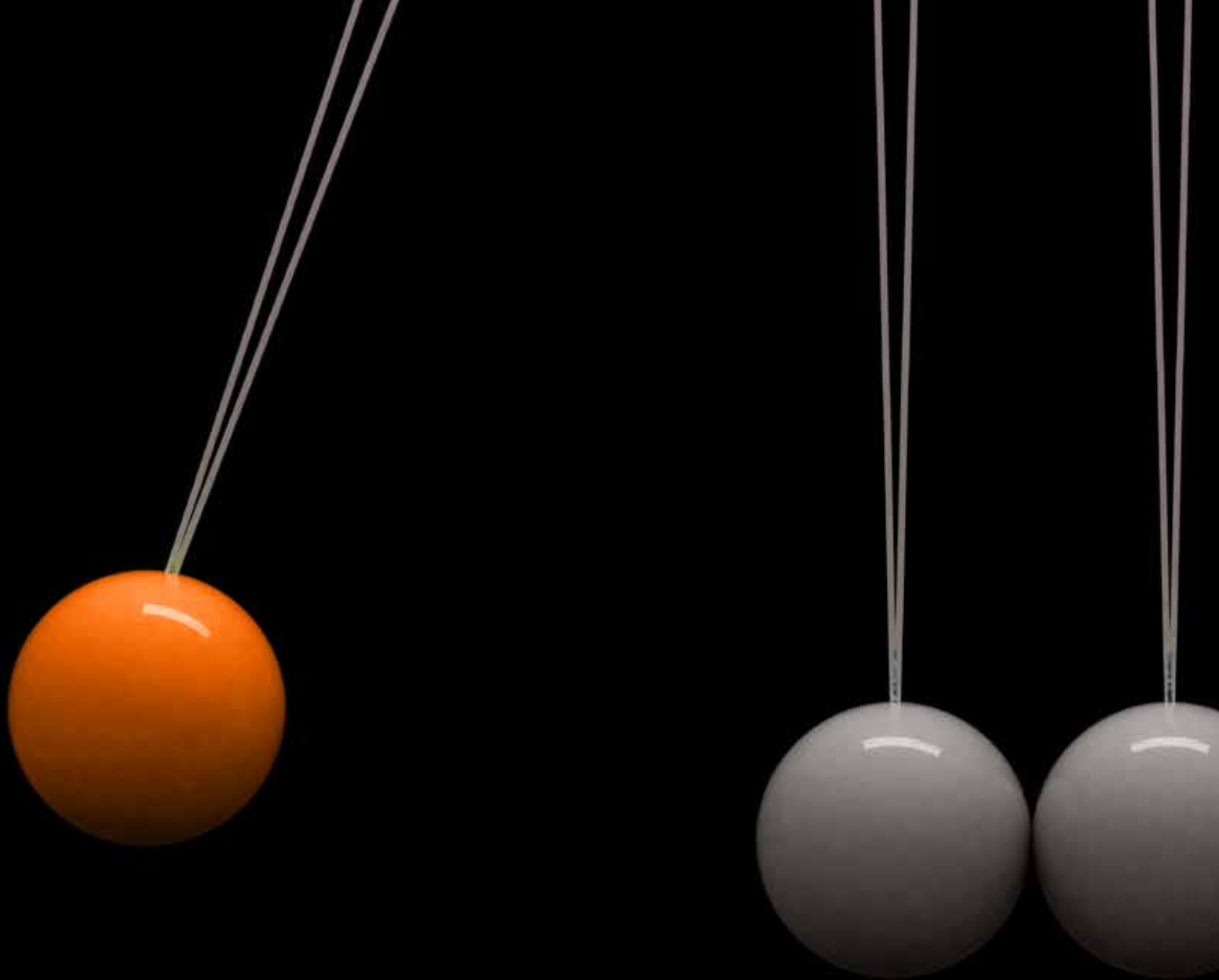
- **Esthétique** : Améliorez les espaces en leur donnant un aspect représentatif.
- **Personnalisation** : Concevoir pour répondre à des préférences uniques.
- **Sécurité** : Le codage couleur améliore la sécurité sur le lieu de travail.
- **Orientation** : Les voies d'évacuation sont clairement indiquées en cas d'urgence.

Notre engagement garantit que nos couleurs ne se contentent pas d'embellir les espaces, mais qu'elles améliorent également la fonctionnalité et la sécurité.

*Ces échantillons doivent être considérés comme des références uniquement. Les couleurs peuvent varier en raison de la lumière UV ou d'autres facteurs atmosphériques au moment de l'application.







RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Chiarughi 76/U

I-45100 Rovigo

Italia

Tel.: +39 425 411 200

Fax: +39 425 411 222

info@rinol.it

www.rinol.com