



# RINOL *CRETE*

Sistemi di rivestimento per l'industria alimentare



# RINOL

*i sistemi hanno caratteristiche  
eccezionali come*



Da oltre 60 anni, le pavimentazioni industriali RINOL godono di una reputazione mondiale per affidabilità, precisione e qualità.

Il nostro reparto di ricerca e sviluppo lavora costantemente a prodotti e sistemi nuovi e migliorati. L'obiettivo di RINOL è quello di supportare i nostri clienti e partner con prodotti innovativi e soluzioni di sistema basate su resine epossidiche, poliuretaniche, vinilestere o poliestere. Ogni sistema consiste tipicamente in due o tre strati applicati in sequenza alla superficie del calcestruzzo: un primer, un riempitivo e infine il rivestimento colorato.

Tutti i componenti e gli ingredienti dei nostri sistemi di rivestimento sono testati e prodotti internamente. Questo garantisce la massima qualità, la più rapida disponibilità e le prestazioni ottimali dei nostri prodotti.

I sistemi di rivestimento in resina RINOL sono testati per la sicurezza da rinomati esperti indipendenti e da istituti accreditati come l'Istituto tedesco per la tecnologia edilizia. Oltre alle pavimentazioni industriali, i sistemi RINOL offrono soluzioni per showroom, aree espositive, scuole, edifici pubblici e abitazioni. Inoltre, l'azienda è in grado di creare sistemi su misura per soddisfare l'esatta applicazione del cliente. È importante sottolineare che RCR Flooring Products Italia S.r.l., l'azienda che progetta e produce i sistemi in resina RINOL, ha un Sistema di Gestione Qualità certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001 e un Sistema di Gestione Ambientale certificato secondo la norma EN ISO 14001.

La scelta di un rivestimento RINOL offre importanti vantaggi ai proprietari e agli utenti degli edifici, come la resistenza chimica, la resistenza all'abrasione e una superficie attraente e senza giunzioni. RINOL offre inoltre un'ampia gamma di colori RAL e NCS. Senza quantitativi minimi d'ordine, i progettisti possono godere della libertà di essere creativi anche in spazi ridotti.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.rinol.com](http://www.rinol.com).





# RINOLCRETE

Naturalmente nessuno si sognerebbe di mangiare direttamente da un pavimento. Ma con un pavimento RINOLCRETE non è un'idea così inverosimile, perché tutti i nostri sistemi per l'industria alimentare soddisfano i più elevati standard igienici.

Il termine industria alimentare copre un'ampia gamma di attività. Si va dai macelli e dai caseifici ai produttori di cibi pronti, alle birrerie, alle cucine delle mense, ai pasticceri e agli imbottiglieri di acqua minerale.

Data la natura diversificata del settore della produzione alimentare, sono essenziali soluzioni diversificate. È qui che si inserisce il sistema di rivestimento RINOLCRETE, che consente una pulizia senza sforzo. I pavimenti RINOLCRETE sono progettati per resistere alla costante usura dei macchinari e delle ingombranti attrezzature di trasporto per gli anni a venire. I nostri sistemi sono abbastanza resistenti da sopportare i forti composti presenti nell'industria alimentare, come gli acidi lattico e tartarico.

I pavimenti RINOLCRETE, appositamente progettati per l'industria alimentare, possono formare strutture uniformi, prive di giunture e a tenuta stagna, simili a quelle delle piscine, rendendoli il sistema ideale per cucine industriali, impianti di trasformazione alimentare, magazzini, laboratori, sale di imballaggio e produzione di prodotti secchi e umidi.

I sistemi RINOLCRETE hanno proprietà eccezionali come:

- **Antiscivolo:**  
Privilegiando la sicurezza, i sistemi RINOLCRETE offrono una resistenza allo scivolamento superiore, riducendo i rischi di scivolamento in tutti gli ambienti.
- **Resistenza chimica:**  
Realizzato per una resistenza industriale, RINOLCRETE resiste alla maggior parte dei prodotti chimici, garantendo una lunga durata e prevenendo l'usura prematura.
- **Facile pulizia e manutenzione:**  
Con RINOLCRETE, la pulizia è facile e la manutenzione minima, per garantire un'estetica e una funzionalità durature.
- **Antibatterico:**  
Igiene assicurata. Le superfici di RINOLCRETE inibiscono la crescita batterica, rendendole una scelta pulita e sicura.
- **Resistente agli urti:**  
Costruito per resistere. RINOLCRETE resiste agli urti e ai carichi pesanti, preservando l'integrità in condizioni difficili.
- **Resistente agli shock termici:**  
Dal freddo gelido al caldo torrido, RINOLCRETE si mantiene saldo, assicurando prestazioni costanti indipendentemente dagli sbalzi di temperatura.



# VERDE SICURO CERTIFICATO

I sistemi RINOLCRETE non sono solo sinonimo di alta qualità e prestazioni, ma rappresentano anche il nostro impegno per la sostenibilità, la salute interna e la sicurezza alimentare. Siamo lieti di annunciare che abbiamo ottenuto le certificazioni **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** e **HACCP**, sigilli di eccellenza nei settori dell'ambiente, della qualità dell'aria interna e della sicurezza alimentare.

## Una garanzia di qualità e sicurezza

La certificazione **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** non è solo una garanzia di basse emissioni di composti organici volatili (VOC). Include anche diversi importanti standard ambientali e sanitari come **LEED**, **BREEAM New Build**, i requisiti **AgBB** e la **classificazione francese A+ per le emissioni di VOC**. La certificazione **HACCP** garantisce che i nostri sistemi sono sicuri per l'uso in ambienti di lavorazione e manipolazione degli alimenti. Scegliendo **RINOLCRETE**, scegliete prodotti non solo sicuri per voi, ma anche conformi alle normative più severe in tutta Europa..

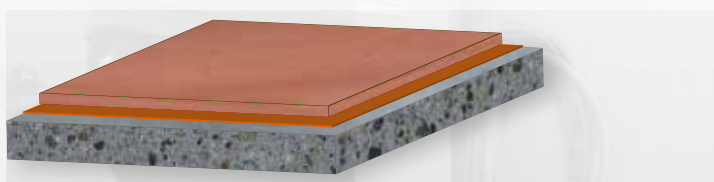
Scegliete **RINOLCRETE** per un futuro più sano e sostenibile. Scegliendo i nostri sistemi **RINOLCRETE** fate una scelta consapevole per un futuro più sano e sostenibile. Le nostre certificazioni **EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD** e **HACCP** sono la prova tangibile del nostro costante impegno per l'eccellenza ambientale, la qualità dell'aria interna e la sicurezza alimentare.


Per un elenco completo degli standard che rispettiamo nell'ambito di queste certificazioni, vi invitiamo a contattarci per ulteriori informazioni.



# RINOLCRETE STANDARD

RINOLCRETE STANDARD è un sistema di malta poliuretano-cementizia autolivellante. Questo sistema è stato appositamente progettato per l'uso in aree di produzione, imballaggio e stoccaggio a secco, dove occasionalmente vengono versati liquidi e si verificano esposizioni meccaniche medio-pesanti.



	<b>RINOLCRETE PU-C560</b>	Rivestimento in malta autolivellante
	<b>RINOLCRETE PU-P250</b>	Primer

Il sistema RINOLCRETE STANDARD è un rivestimento autolivellante di alta qualità a base di malta poliuretano con uno spessore da 3 a 6 mm, progettato per aree in cui si verificano occasionalmente versamenti di liquidi e carichi meccanici medio-alti. È efficace da  $-25^{\circ}\text{C}$  a  $+90^{\circ}\text{C}$ , offre un'eccellente resistenza agli urti, previene la crescita di batteri, è facile da pulire, privo di polvere, resistente a quasi tutti i prodotti chimici e ideale per ambienti industriali e commerciali. La sua durata e l'ampia gamma di resistenza alle condizioni lo rendono una soluzione ideale per le industrie che cercano il massimo delle prestazioni e della sicurezza.

## Caratteristiche principali:

- Malta poliuretano autolivellante di alta qualità.
- Progettata per aree di produzione, imballaggio e stoccaggio
- Resistente al versamento
- Efficace da  $-25^{\circ}\text{C}$  a  $+90^{\circ}\text{C}$
- Spessori da 3 a 6 mm
- Eccellente resistenza agli urti
- Impedisce la crescita batterica
- Superficie liscia e facile da pulire
- Priva di polvere
- Resistente alla maggior parte dei prodotti chimici
- Ideale per ambienti industriali e commerciali
- Durevole e resistente a un'ampia gamma di condizioni
- Soluzione ideale per ottenere il massimo delle prestazioni e della sicurezza.



### Antiscivolo

Fornisce una superficie antiscivolo affidabile da R9 a R10, migliorando la sicurezza nell'uso quotidiano.



### Antibatterico

Combatte efficacemente tutti i batteri, mantenendo un ambiente pulito e sicuro.



### Resistente agli agenti chimici

Resiste molto bene all'usura chimica, adatto per gli ambienti industriali standard.



### Facile da pulire

Progettato per una facile manutenzione quotidiana, lo rende pratico per un uso regolare.



### Resistente agli urti

Costruito per sopportare l'uso regolare e offrire una resistenza agli urti duratura.



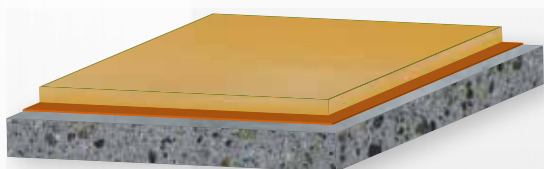
### Resistente agli shock termici





Gestisce bene gli sbalzi di temperatura e si adatta a condizioni diverse.



# RINOLCRETE HEAVY DUTY

RINOLCRETE HEAVY DUTY è un sistema di malte poliuretano-cementizie antiscivolo. Questo sistema è stato appositamente progettato per l'uso in aree in cui i pavimenti si bagnano e sono contemporaneamente esposti a elevati carichi meccanici, termici o chimici.



 RINOLCRETE PU-C550	Rivestimento in malta
 RINOLCRETE PU-C550RT	Alternativa
 RINOLCRETE PU-C555	Alternativa
 RINOLCRETE PU-P250	Primer (opzionale)

Il sistema RINOLCRETE HEAVY DUTY è un rivestimento antiscivolo di alta qualità, altamente resistente, a base di malta poliuretano, progettato specificamente per ambienti in cui i pavimenti sono spesso bagnati e sottoposti a forti sollecitazioni meccaniche, termiche o chimiche. Resiste a temperature da -40°C a 130°C, rendendolo ideale per le aree di lavoro più impegnative. Lo strato monolitico da 6 a 12 mm garantisce la durata in condizioni di lavoro gravose, mentre la resistenza alla maggior parte delle sostanze chimiche, la prevenzione della crescita batterica e la facilità di manutenzione ne fanno una scelta privilegiata per le industrie che danno priorità alla sicurezza e alle prestazioni.

## Caratteristiche principali:

- Rivestimento antiscivolo di alta qualità e altamente resistente.
- Progettato per ambienti con pavimenti bagnati e con elevate sollecitazioni meccaniche, termiche o chimiche
- Resistenza alla temperatura da -40°C a 130°C
- Strato da 6 a 12 mm per una lunga durata in condizioni di lavoro gravose
- Resistente a quasi tutti i prodotti chimici
- Impedisce la crescita batterica
- Facile da mantenere
- Scelta premium per la sicurezza e le prestazioni nelle industrie.



### Antiscivolo

Garantisce sempre la massima sicurezza sui pavimenti bagnati, riducendo i rischi di scivolamento. Ha un coefficiente antiscivolo da R11 a R13.



### Antibatterico

Inibisce attivamente qualsiasi crescita batterica, contribuendo a creare un ambiente igienico.



### Resistente agli agenti chimici

Resiste efficacemente a un'ampia gamma di sostanze chimiche, offrendo una protezione superiore.



### Facile da pulire

Progettato per una semplice manutenzione e pulizia quotidiana, per risparmiare tempo e fatica.



### Resistente agli urti

Presenta uno strato da 6 a 12 mm che assicura un'elevata durata in condizioni di impiego gravose.

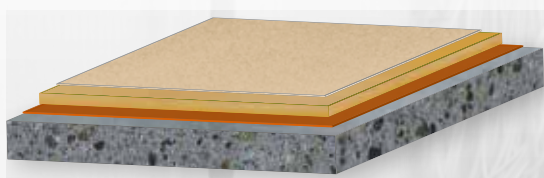





### Resistente agli shock termici

In grado di resistere a temperature estreme da -40°C a 130°C.

# RINOLCRETE ANTI-SLIP

RINOLCRETE ANTI-SLIP è un sistema multistrato poliuretano-cemento antiscivolo. Questo sistema è progettato per l'uso in aree di produzione, imballaggio e stoccaggio umide, con esposizione meccanica da media a pesante. L'antiscivolo migliora significativamente le misure di prevenzione degli infortuni, riducendo notevolmente il rischio di scivolamento.



	RINOLCRETE PU-C565	Sigillante di superficie
	RINOLCRETE PU-C560	Rivestimento in malta
	RINOLCRETE PU-P250	Primer (opzionale)

Il sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP è un rivestimento per pavimenti a base di resine di qualità superiore, progettato per aree ad alto rischio di scivolamento. Offre un'eccezionale resistenza all'abrasione e agli urti, garantendo una soluzione di pavimentazione durevole e sicura. La sua resistenza chimica lo rende ideale per ambienti industriali con esigenze specifiche. Essendo denso e impermeabile, può resistere a versamenti e scarichi di liquidi fino a 120°C e rimane efficace anche in condizioni di congelamento fino a -40°C. Con uno spessore dello strato che varia da 3 a 9 mm, questo sistema è stato progettato per soddisfare le rigorose esigenze delle industrie che puntano su prestazioni e sicurezza.

## Caratteristiche principali :

- Rivestimento multistrato premium per pavimenti
- Studiato su misura per le aree ad alto rischio di scivolamento
- Eccezionale resistenza all'abrasione e all'impatto
- Resistente agli agenti chimici
- Denso e impermeabile
- Resiste a versamenti e scarichi di liquidi fino a 120°C
- Efficace in condizioni di congelamento fino a -40°C
- Spessore degli strati da 3 a 9 mm
- Proprietà antiscivolo: Studiate appositamente per fornire una superficie con una maggiore aderenza, riducendo il rischio di scivolamenti e cadute, un aspetto cruciale negli ambienti in cui sono presenti frequentemente liquidi o in cui la sicurezza è una preoccupazione fondamentale.
- Progettato per soddisfare le esigenze delle industrie che puntano su prestazioni e sicurezza.



### Antiscivolo

Massimizza la sicurezza riducendo i rischi di scivolamento su tutte le aree scivolose, ideale per le zone ad alto traffico. Il coefficiente antiscivolo è compreso tra R11 e R13.



### Antibatterico

Blocca attivamente la crescita dei batteri, garantendo un ambiente di lavoro più igienico.



### Resistente agli agenti chimici

Offre una resistenza molto forte a una varietà di sostanze chimiche, migliorando la durata nel tempo.



### Facile da pulire

Facilita la manutenzione quotidiana senza sforzo, rendendolo una scelta conveniente.



### Resistente agli urti

Appositamente progettato per un'elevata resistenza agli urti, ideale per gli ambienti più frequentati.




### Resistente agli shock termici

In grado di sopportare tutti i cambiamenti di temperatura estremi senza degradarsi.



## Proprietà e resistenza comparate dei sistemi RINOLCRETE

	RINOLCRETE ANTI-SLIP	RINOLCRETE STANDARD	RINOLCRETE HEAVY-DUTY
<b>Applicazioni / Proprietà</b>			
Temperatura di esercizio	-40°C +120°C	-25°C +90°C	-40°C +130 °C
Classe di resistenza allo scivolamento R9		●	
Classe di resistenza allo scivolamento R10		●	
Classe di resistenza allo scivolamento R11	●		●
Classe di resistenza allo scivolamento R12	●		●
Classe di resistenza allo scivolamento R13	●		●
<b>Estratto di resistenza chimica</b>			
Acido acetico 60%	●	●	●
Acido citrico 50%	●	●	●
Acido cloridrico 37%	●	●	●
Perossido di idrogeno 35%	●	●	●
Etanolo	●	●	●
Acido lattico 90%	●	●	●
Acido nitrico 50%	●	●	●
Acido fosforico 80%	●	●	●
Idrossido di sodio 50%	●	●	●
Ipclorito di sodio 15%	●	●	●
Acido solforico 70%	●	●	●
Toluene	●	●	●
Toluolo	●	●	●

## Colori disponibili per i sistemi RINOLCRETE

I sistemi RINOLCRETE si distinguono per prestazioni di alto livello, sicurezza e versatilità estetica. Ogni colore è stato scelto con cura sia per il suo appeal visivo che per la sua resistenza alle condizioni più difficili. Grazie a una vasta gamma di sistemi di rivestimento e a una palette di tonalità ancora più ampia, le superfici possono essere adattate a specifici concetti di design. In questo modo, aree come lo stoccaggio, le zone di produzione e i vialetti possono essere facilmente distinte in base al colore.

Vantaggi del design del colore:

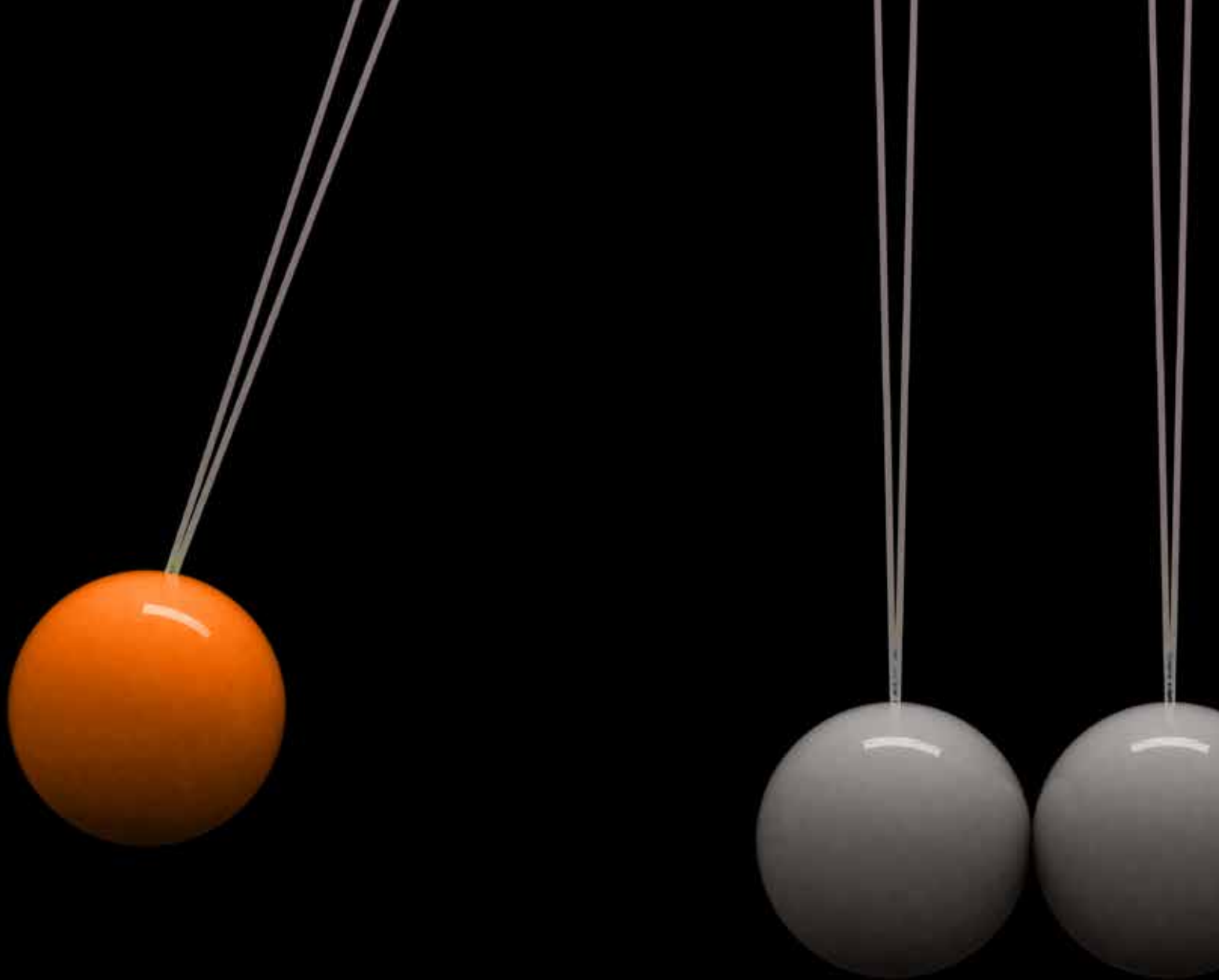
- **Estetica:** Eleva gli spazi con un aspetto rappresentativo.
- **Personalizzazione:** Progettazione su misura per le preferenze individuali.
- **Sicurezza:** La codifica dei colori migliora la sicurezza sul lavoro.
- **Guida:** Vie di fuga chiaramente segnalate per le emergenze.

Il nostro impegno fa sì che i nostri colori non solo abbelliscano gli spazi, ma migliorino anche la funzionalità e la sicurezza.

\*Questi campioni devono essere presi solo come riferimento. I colori possono variare a causa dei raggi UV o di altri fattori atmosferici al momento dell'applicazione.







**RCR Flooring Products Italia S.r.l.**

Via Chiarughi 76/U

I-45100 Rovigo

Italia

Tel.: +39 425 411 200

Fax: +39 425 411 222

[info@rinol.it](mailto:info@rinol.it)

[www.rinol.com](http://www.rinol.com)