

Presentiamo il RINOLCRETE Chemical Resistance Assessment, un documento tecnico progettato per fornire una valutazione dettagliata della resistenza chimica dei nostri sistemi in resina ad alte prestazioni. RCR Flooring Products Italia S.r.l. è leader riconosciuto nella produzione di soluzioni di pavimentazione industriale in resina e RINOLCRETE è il nostro prodotto di punta, progettato per adattarsi a una vasta gamma di esigenze industriali.

Nelle sezioni seguenti, viene presentata una tabella esaustiva che illustra la resistenza di RINOLCRETE nei confronti di una varietà di prodotti chimici industriali.

Questa classificazione è il risultato di test rigorosi e si basa sulla nostra vasta esperienza nel settore dei rivestimenti per pavimenti.

## Tabella di resistenza chimica

Prodotto chimico	Conc.%	Temp °C	Resistenza	Prodotto chimico	Conc.%	Temp °C	Resistenza
Acetaldeide	100	20	R	Acido cromico	20	20	R
Acido acetico	10	85	R	Acido cromico	30	20	R
Acido acetico	25	20	R	Acido citrico	60	20	R
Acido acetico	25	85	TR	Solfato di rame (II)	Satura	20	R
Acido acetico	40	20	R	Cresoli	100	20	TR
Acido acetico	99 (Glaciale)	20	TR	Olio grezzo	---	20	R
Acetona	100	20	TR	Cicloesano	100	20	R
Acido adipico	Satura	20	R	Acido decanoico (caprico)	100	20	R
Iodossido di ammonio	28	20	R	Acido decanoico (caprico)	100	60	R
Anilina	100	20	R	Glicole dietilenico	100	20	R
Antigel (glicole etilenico)	100	20	R	Dimetilformamide	100	20	NR
Acqua regia	---	20	T	Etanolo	100	20	R
Birra	---	20	R	Acetato di etile	100	20	TR
Benzene	100	20	T	Glicole etilenico	100	20	R
Acido benzoico	100	20	R	Grassi	---	80	R
Cloruro di benzoile	100	20	R	Acido formico	40	20	R
Sangue	---	20	R	Acido formico	70	20	R
Fluido dei freni	---	20	R	Acido formico	90	20	TR
Salamoia (cloruro di sodio)	Satura	20	R	Acido formico	100	20	TR
Butanolo	100	20	R	Benzina	---	20	R
Cloruro di calcio	50	20	R	Acido eptanoico	100	60	R
Ipoclorito di calcio	Satura	20	R	Esano	100	20	R
Caprolattame	100	20	R	Acido cloridrico	10	60	R
Disolfuro di carbonio	100	20	TR	Acido cloridrico	37	20	R
Tetracloruro di carbonio	100	20	R	Acido fluoridrico	4	20	R
Cloro acqua	Saturated	20	R	Acido fluoridrico	20	20	TR
Acido cloroacetico	10	20	R	Perossido di idrogeno	30	20	R
Acido cloroacetico	50	20	TR	Isopropanolo	100	20	R
Cloroformio	100	20	TR	Carburante per aerei	---	20	R

R = Resistente, TR = Temporaneamente resistente, NR = Non resistente

**Tabella di resistenza chimica**

Prodotto chimico	Conc. %	Temp °C	Resistenza	Prodotto chimico	Conc. %	Temp °C	Resistenza
Cherosene	---	20	R	Acido fenil solforico	10	20	R
Acido lattico	5	20	R	Acido fosforico	40	85	R
Acido lattico	25	60	R	Acido fosforico	50	20	R
Acido lattico	85	20	R	Acido fosforico	85	20	R
Acido lattico	85	60	R	Acido picrico	50	20	R
Acido laurico	100	60	R	Glicole propilenico	100	20	R
Acido maleico	30	20	R	Idrossido di potassio	50	20	R
Anidride maleica	100	20	R	Skydrol® 500B4	---	20	R
Acido metacrilico	100	20	R	Skydrol® LD4	---	20	R
Metanolo	100	20	R	Idrossido di sodio	20	20	R
Alcolici metilati	---	20	R	Idrossido di sodio	20	90	R
Cloruro di metilene	100	20	TR	Idrossido di sodio	32	20	R
Metiletilchetone	100	20	TR	Idrossido di sodio	50	20	R
Metacrilato di metile	100	20	R	Idrossido di sodio	50	60	R
Latte	---	20	R	Idrossido di sodio	50	90	TR
Oli minerali	---	20	R	Ipoclorito di sodio	15	20	R
Olio motore	---	20	R	Stirene	100	20	R
N, N-dimetil acetammide	100	20	NR	Acido solforico	50	20	R
N-metilpirollidone	100	20	NR	Acido solforico	98	20	R
Acido nitrico	5	20	R	Tetraidrofurano	100	20	TR
Acido nitrico	30	20	R	Toluene	100	20	R
Acido nitrico	65	20	TR	Acido toluene solfonico	100	20	R
Acido oleico	100	20	R	Acido tricloroacetico	100	20	TR
Acido oleico	100	80	R	Trementina	---	20	R
Oleo	---	20	TR	Oli vegetali	---	80	R
Paraffina	---	20	R	Acqua (distillata)	---	85	R
Percloroetilene	100	20	R	Acqua ragia	---	20	R
Fenolo	5	20	TR	Xilene	100	20	R

**R** = Resistente, **TR** = Temporaneamente resistente, **NR** = Non resistente

Questa guida è fornita a scopo informativo e si basa su test ed esperienze attuali nel laboratorio di RCR Flooring Products Italia S.r.l.. La resistenza agli agenti chimici è stata testata in un clima standard (aria e materiale a 20°C) secondo la norma DIN 50014-23/50-2. Il rivestimento è stato esposto al liquido di prova. Il rivestimento è stato esposto al liquido di prova secondo la norma DIN 53168. La valutazione si basa sui criteri di aspetto, durezza e formazione di bolle o distruzione della superficie. Si ipotizza una pulizia di manutenzione quotidiana. I prodotti chimici devono essere rimossi immediatamente dopo l'applicazione e risciacquati con acqua. È possibile che si verifichi una decolorazione della superficie senza limitare la funzionalità del pavimento.

RCR Flooring Products Italia S.r.l. non si assume alcuna responsabilità per l'uso o l'interpretazione delle informazioni contenute in questo documento. Gli utenti devono effettuare le proprie valutazioni per determinare l'idoneità di RINOLCRETE per le loro applicazioni specifiche.

Confidiamo che questa valutazione della resistenza chimica fornisca un'idea preziosa delle capacità di RINOLCRETE in ambienti industriali difficili. RCR Flooring Products Italia S.r.l. si dedica all'innovazione continua e al mantenimento dei più alti standard di qualità in tutte le sue soluzioni di pavimentazione industriale.