

RINOLCRETE PU-C550

RIVESTIMENTO PER MALTA IN POLIURETANO-CEMENTO PER IMPIEGHI GRAVOSI

RINOL

1 Dati generali

Descrizione del prodotto e applicazione

RINOLCRETE PU-C550 è un rivestimento per malta colorato, pronto all'uso, a 4 componenti, leggermente strutturato, per impieghi gravosi, a base di resina poliuretanica di alta qualità e componenti minerali. Il prodotto presenta un'ottima resistenza chimica a un'ampia gamma di detergenti, disinfettanti, acidi, solventi e altri prodotti chimici, oltre a un'elevata resistenza agli urti e all'abrasione in combinazione con eccellenti proprietà igieniche. La superficie ottenuta non favorisce la crescita di batteri o muffe.

L'esclusiva formulazione di RINOLCRETE PU-C550 assicura una durata eccezionale anche quando il rivestimento è esposto a frequenti shock termici, a temperature elevate e costanti fino a 130°C e a fuoriuscite occasionali fino a 150°C. Adatto anche a temperature di congelamento fino a -40°C.

2 Istruzioni per l'installazione

Preparazione del substrato

Il sottofondo deve avere una capacità portante sufficiente. Si consiglia una resistenza minima di 25 N/mm², che corrisponde a un calcestruzzo C25/30 o alla classe di resistenza del massetto ZE, ME, AE30.

Il substrato deve essere preparato mediante granigliatura a vuoto, fresatura o accurata rettifica al diamante. Successivamente, la superficie viene accuratamente spazzata e aspirata.

Il substrato deve avere una resistenza alla trazione adesiva di almeno 1.5 N/mm². Inoltre, deve essere privo di impurità oleose, grasse o contenenti agenti distaccanti, parti sciolte, ecc. Le fessure e le cavità devono essere preventivamente preparate in modo adeguato. L'umidità residua del substrato deve essere < 8%. (misurata secondo il metodo di misurazione CM). È inoltre necessario assicurarsi che non vi sia umidità di risalita/pressatura.

Assicurarsi che nessuna sostanza contenente silicene o altre sostanze che disturbano la reazione venga a contatto con RINOLCRETE PU-C550 prima e durante la fase di indurimento.

Elaborazione

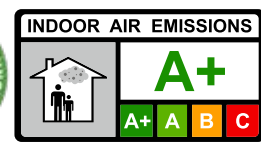
Prima dell'applicazione, il materiale deve essere acclimatato almeno alla temperatura ambiente (temperatura del locale e del pavimento). La temperatura ideale è compresa nell'intervallo 16-22°C; questa è anche la temperatura preferita per la miscelazione, la posa e l'indurimento. Il prodotto viene fornito in confezioni multi-componente predosate. È possibile miscelare solo contenitori completi.

Agitare la resina RINOLCRETE Comp. A da 2,7 kg e versarla completamente in un contenitore pulito. Aggiungere il pigmento liquido RINOLCRETE Comp. D e mescolare brevemente con un agitatore elettrico (albero a vite). Aggiungere l'indurente RINOLCRETE Comp. B confezione da 2,7Kg e mescolare nuovamente per circa 30 secondi. Dopo l'aggiunta graduale del riempitivo RINOLCRETE PU-P550, omogeneizzare nuovamente per almeno 2 minuti a 1500-2000 giri/min.

Assicurarsi che il riempitivo sia completamente bagnato dai componenti liquidi e che la miscela sia omogenea. Un tempo di miscelazione adeguato è essenziale per facilitare l'applicazione della malta. In caso di temperature inferiori a 20°C, potrebbe essere necessario mescolare per un tempo più lungo (circa 3-4 minuti). Evitare la formazione di aria durante la miscelazione.

Il prodotto miscelato viene versato sulla superficie preparata in uno strato di spessore compreso tra 6 e 12 mm. Per agevolare le operazioni di versamento si può utilizzare una cassetta di scedd-box. La malta viene poi lisciata con una spatola manuale e, a scelta, rilavorata con un rullo a pelo corto. L'uso di un rullo, che passa delicatamente sulla superficie, consente di ottenere una finitura più uniforme. Il rullo deve essere passato al massimo due volte sulla superficie e deve essere mantenuto "asciutto" facendo rotolare il materiale in eccesso su un pezzo di cartone. Un eccesso di rullatura sulla malta fresca può ridurre la resistenza allo scivolamento della superficie e le variazioni di colore o di lucentezza.

Assicurarsi di mantenere un tempo di miscelazione costante tra un impasto e l'altro. Variazioni nel tempo di miscelazione possono produrre variazioni nella tonalità del colore e nella consistenza della superficie. A causa del tempo di lavorazione del materiale relativamente breve, è necessaria un'attenta pianificazione preventiva e una manodopera sufficiente per garantire un flusso di lavoro continuo, in modo che gli impasti vengano applicati rapidamente e in modo uniforme.



Informazioni sul prodotto

1	Dimensioni dell'imballaggio Componente A (resina) Componente B (indurente) Componente C (riempitivo) Componente D (pigmento)	25,7 Kg 2,7 Kg 2,7 Kg 20,0 Kg 0,3 Kg
2	Colori	Vedere l'opuscolo RINOLCRETE
3	Durata di conservazione / Conservazione	9 mesi a 25 - 30 °C, proteggere dal gelo e dalla luce solare diretta, anche durante il trasporto

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B+C+D)		
1	Densità (20°C)	circa 1,9 g/cm ³
2	Tempo di lavorazione (20°C)	circa 10 minuti
3	Lavorazione / materiale Temperatura ambiente e ambiente	12 - 25 °C (min. 3 °C sopra il punto di rugiada, anche durante l'installazione e l'indurimento)
4	Consumo di materiale (dipende, tra l'altro, dal substrato)	circa 1.900 g/m ² /mm spessore dello strato
5	Spessore possibil	da 6 a 12 mm
6	Pedonabilità (20°C)	dopo circa 12 ore
7	Rivestimento prossimo (20°C)	entro 12-24 ore
8	resistenza totale meccanica (20°C) chimica (20°C)	dopo 7 giorni dopo 28 giorni
9	Umidità relativa	40 - 80 % durante l'intera fase di posa e stagionatura

Dati tecnici		
Materiale polimerizzato Miscela		
1	Forza adesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (cedimento del calcetruzzo)
2	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm ²
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm ²
4	Resistenza alla trazione (ISO 527 / ASTM D638)	7 N/mm ²
5	Resistenza all'abrasione (DIN 53754 / ASTM D 1044)	950 mg / 1.000 cicli (Taber H22)
6	Coefficiente di espansione termica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
7	Assorbimento dell'acqua (CPBM 2/67/2)	0 ml
8	Resistenza alla temperatura	40°C +130 °C con uno spessore di 12 mm

Rivestimenti

In caso di rilavorazione entro le 24 ore successive all'applicazione, la superficie del rivestimento deve essere accuratamente preparata mediante granigliatura sotto vuoto o molatura al diamante. Sulle superfici completamente stese, la preparazione della superficie non è necessaria. Prima dell'applicazione, è necessario rimuovere completamente l'eccesso di aggregati diffusi.

Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza dei materiali più recente e valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi e occhiali di protezione adeguati durante l'applicazione. Pulire gli attrezzi immediatamente dopo aver terminato il lavoro con RINOL DE-X10.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie. Una volta polimerizzato correttamente, il prodotto non è fisiologicamente pericoloso.

Manutenzione

Per preservare le proprietà del pavimento a lungo termine, si consiglia una manutenzione regolare.

Richiedete le nostre istruzioni per la manutenzione di RINOLCRETE.

Il pavimento può essere pulito con la maggior parte dei detersivi e delle soluzioni disinfettanti normalmente utilizzati nell'industria alimentare, utilizzando macchine per la pulizia meccanica, idropulitrici ad alta pressione e pulitrici a getto di vapore delicato.

Nota

I dati caratteristici sono valori approssimativi da noi determinati, che non hanno il significato di garanzie di proprietà. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non si possono trarre indicazioni di responsabilità.

Per eventuali stratificazioni e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOLCRETE, consultare la Guida tecnica RINOLCRETE o contattare il nostro team tecnico.

Solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le schede tecniche precedenti.

RINOLCRETE PU-C550

RIVESTIMENTO PER MALTA IN POLIURETANO-CEMENTO PER IMPIEGHI GRAVOSI

RINOL

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del substrato è di importanza decisiva. Le reazioni chimiche sono generalmente ritardate a basse temperature. A basse temperature, il tempo di lavorazione del materiale e il tempo di indurimento completo del rivestimento si allungano. Le basse temperature aumentano la viscosità del materiale e quindi il consumo di materiale. A temperature più elevate, le reazioni chimiche vengono abbreviate e quindi il tempo di lavorazione del materiale, il tempo di ricopertura e il tempo di indurimento completo del rivestimento si riducono.

Il prodotto presenta una struttura superficiale usuale per i rivestimenti stesi a mano. A causa della materia prima e della lavorazione non è possibile evitare lievi irregolarità, differenze di colore e segni visibili di spatolatura/rullatura. L'aspetto e il colore della superficie tra il rivestimento e il pavimento non sono identici. L'esposizione ai raggi UV, pur non influenzando sulle prestazioni del rivestimento, provoca l'ingiallimento del pavimento, più evidente nei colori chiari.

Proteggere il rivestimento durante l'applicazione, l'indurimento e per tutta la durata del pavimento dall'umidità sul rovescio e dall'umidità sotto pressione.

Gli esempi di applicazione si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Raccomandiamo sempre di effettuare delle prove in loco prima dell'installazione.

Avviso legale

A causa della diversità dei materiali, dei supporti e delle diverse condizioni di lavoro, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH non si assumono alcuna garanzia di risultato o responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Per tutti gli altri aspetti valgono le condizioni generali di contratto più recenti di RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, che possono essere richieste a noi o consultate e stampate sul sito www.rinol.it. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche dei prodotti.

Marchatura CE

La norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni. Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono avere il marchio CE.

CE

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
45100 Rovigo - Italia

05¹

EN 13813

1119-CPR-0833

09

EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per interni di edifici
(strutture secondo le schede tecniche)

Comportamento del fuoco:	Bfl-s1
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Permeabilità all'acqua:	NPD ²
Resistenza all'abrasione:	AR 0,5
Resistenza alla trazione dell'adesivo (legame):	B > 2,0
Resistenza agli urti:	IR > 4
Isolamento acustico da impatto:	NPD ²
Assorbimento acustico:	NPD ²
Resistenza chimica:	NPD ²

-1) Le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE.

-2) NPD = Nessuna prestazione determinata; valore caratteristico non determinato

Marchio CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla norma DIN EN 1504-2 devono essere conformi anche al requisito DIN EN 13813. La norma DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: "Sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale" impregnazione idrofobica" e rivestimento. Se necessario, è possibile richiedere l'opuscolo corrispondente.

Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) consentito dal Regolamento UE 2004/42 è di 500g/l nello stato pronto all'uso (Limite 2010). Il contenuto massimo di RINOLCRETE PU-P270 allo stato pronto all'uso è <500g/l VOC.

Codice GIS: WGK PU 40

Per ulteriori informazioni sul Giscodice, contattare Wingis online all'indirizzo <https://wingisonline.de>.