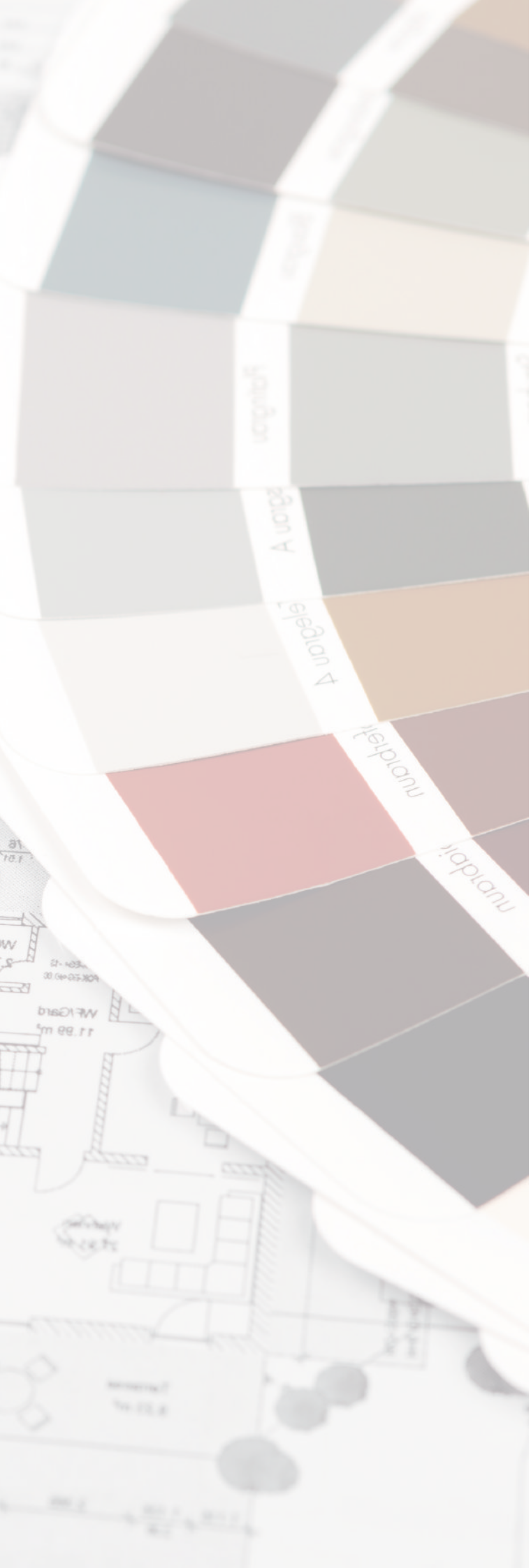
RINOL

RCR Flooring Products

RINOL*FOOD*

Systèmes de revêtements pour l'industrie agro-alimentaire

RINOL
LES SYSTÈMES SONT :
sans joints
antibactériens
large éventail de coloris
antidé-rapants
faciles à nettoyer et hygiéniques
robustesse mécanique
durabilité thermique
non-poreux
étanches aux liquides
faciles à réparer
faible émission
esthétiques
résistance chimique



Depuis plus de 60 ans, les sols industriels RINOL jouissent d'une réputation mondiale de fiabilité, de précision, de qualité et d'économie.

Notre département de recherche et de développement travaille en permanence et de manière cohérente sur les nouveaux développements de produits et de systèmes. L'objectif de RINOL est de soutenir nos clients et partenaires avec des produits et des solutions de systèmes innovants à base de résines époxy, polyuréthane, vinylester ou polyester. Chaque système comprend généralement deux ou trois couches, appliquées tour à tour sur la surface du béton – un apprêt, puis un composé de nivellement et enfin un revêtement coloré. Ce processus garantit une finition de haute qualité, durable et attrayante.

Tous les composants et ingrédients de nos systèmes de revêtement sont testés et produits par nous-mêmes. Cela garantit la plus haute qualité, la disponibilité la plus rapide et les propriétés optimales de nos produits.

Nos systèmes de résine de coulée RINOL sont testés pour votre sécurité par des experts indépendants renommés et des instituts accrédités, comme l'Institut allemand de technologie de la construction. Adaptés aux sols industriels, les systèmes RINOL sont aussi indiqués pour les salles d'exposition, les centres culturels, les écoles, les bâtiments publics et les maisons. En outre, l'entreprise peut créer des systèmes spéciaux pour répondre de manière précise à une application client, tous contrôlés par le biais de ses procédures certifiées ISO9001. RINOL possède de nombreux certificats d'essais de toutes sortes capables de répondre aux exigences élevées requises pour les revêtements en résine. Les produits ou systèmes sont fabriqués conformément aux spécifications DIN EN 1504:2.

Le choix d'un revêtement RINOL offre des avantages importants pour les propriétaires et les utilisateurs d'un immeuble, notamment une résistance aux produits chimiques et à l'abrasion, ainsi qu'une finition esthétique dépourvue de joint.

RINOL propose également un large éventail de couleurs RAL et NCS ; et sans obligation de commande minimum, les concepteurs peuvent se permettre d'être créatifs, même pour les espaces restreints.
Pour plus d'informations, visiter www.rinol.com.

ALIMENTATION

Bien sûr, l'objectif n'est pas de manger par terre. Dans le cas d'un sol avec un revêtement RINOL, cependant, cela ne serait pas un problème, car nos systèmes pour l'industrie alimentaire ont tous une chose en commun : ils répondent aux exigences les plus élevées en matière d'hygiène.

Derrière le terme agro-alimentaire, il y a un large éventail d'entreprises. Elles vont des abattoirs et des laiteries aux producteurs de plats cuisinés, des brasseries, des cuisines de cantine et des fabricants de confiseries aux embouteilleurs d'eaux minérales.

Aussi diversifiée que soit l'industrie de la production agro-alimentaire, les exigences auxquelles un système de revêtement de RINOL doit répondre dans ce domaine sont tout aussi étendues. Ce système est 100 % sûr pour l'alimentaire et donc facile à nettoyer. De plus, les sols du secteur alimentaire doivent supporter des charges élevées des machines et des engins de transport lourds et ceci pendant de très nombreuses années. Les systèmes sont également immunisés contre les substances agressives présentes dans l'industrie alimentaire, telles que l'acide lactique ou tartrique.

Les systèmes de revêtement RINOL pour l'industrie alimentaire peuvent être conçus comme des éléments de cuve homogènes, sans joints et étanches aux liquides.

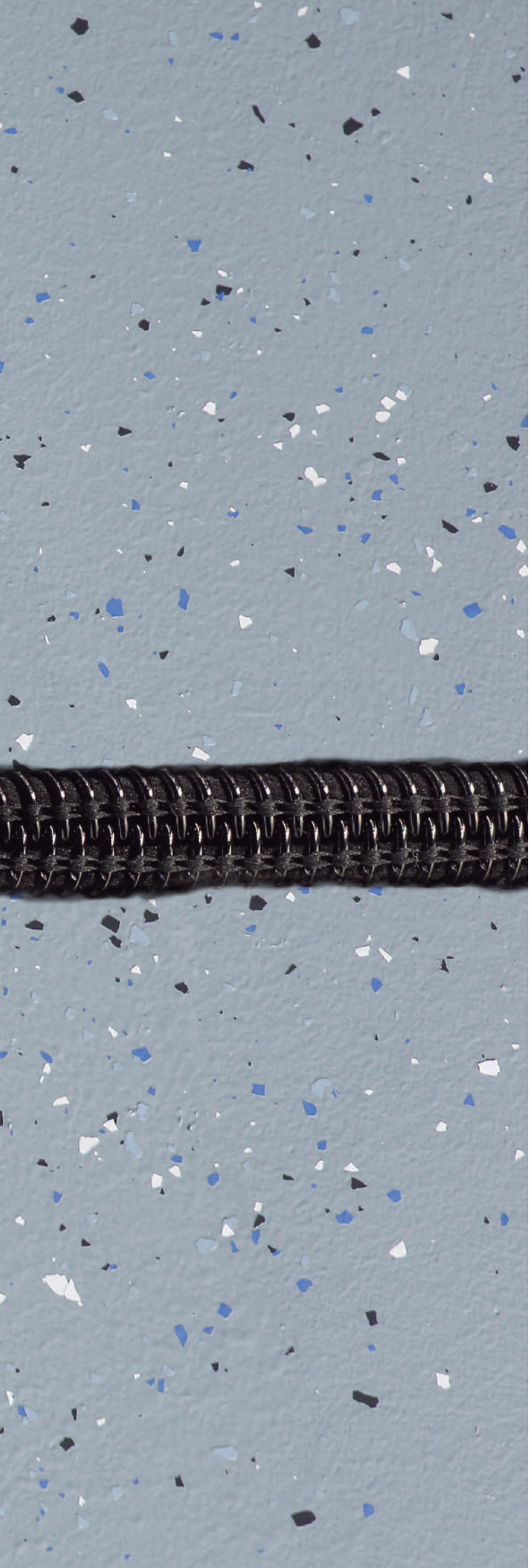
Les propriétés antidérapantes des sols, même humides, garantissent un niveau élevé de sécurité d'emploi. De cette manière, les exigences des associations professionnelles du secteur alimentaire peuvent être satisfaites.

Propriétés

- Resilient and hard-wearing
- High strength and resilience
- High impact resistance
- High chemical resistance to acids, alkalis, salts and organic solvents
- Resistant to temperature changes from -40°C to +130°C
- Smooth or non-slip surface possible
- Hygienic and liquid-tight

Domaines d'utilisation

- Production alimentaire (humide + sèche)
- Transformation du lait
- Transformation fromagère
- Industrie de transformation de la viande
- Boissons
- Emballages alimentaires
- Cuisines



GOING GREEN

La construction durable est devenue de plus en plus importante dans le monde entier ces dernières années. Aujourd'hui, une grande variété d'exigences et de certifications spécifiques à chaque pays sont nécessaires. Cependant, tous les pays et systèmes de certification ont une chose en commun : ils veulent créer plus de durabilité écologique dans l'industrie de la construction.

Notre département de recherche et de développement travaille en permanence et de manière cohérente sur les nouveaux développements de produits. Le but recherché par RINOL est d'offrir à nos clients et partenaires des produits et des solutions de systèmes innovants et durables, qui se distinguent des autres produits par leur durabilité, leur efficacité, leur écologie et leur esthétique, et qui génèrent une valeur ajoutée.

La santé et le bien-être des personnes travaillant à l'intérieur dans un large éventail d'industries ne sont pas seulement déterminés par les conditions climatiques et les impuretés dans l'air. Les produits durables et écologiques à faible taux d'émission ne sont pas seulement favorables à l'environnement, mais ils assurent également un climat intérieur sain.

Le fait que les produits et systèmes RINOL répondent à de nombreux critères et soient compatibles avec l'environnement est démontré par les essais selon l'AGBB, Eurofins, ISEGA et LEED.

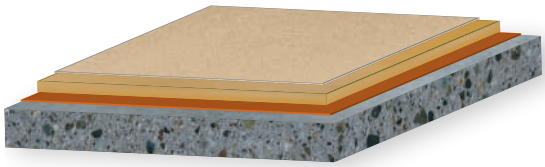
RINOL*CRETE Standard*

RINOL***CRETE Standard*** est un système de mortier de polyuréthane auto-nivelant. Ce système a été spécialement conçu pour être utilisé dans des zones de production, d'emballage et de stockage sèches, avec déversement occasionnel de liquides et des conditions de sollicitation moyennes à lourdes.
Épaisseur approximative de la couche 4 à 5 mm.

RINOL***CRETE PU-C560***	Revêtement de mortier auto-nivelant
RINOL***CRETE PU-P250***	Primaire

RINOL*CRETE Anti-Slip*

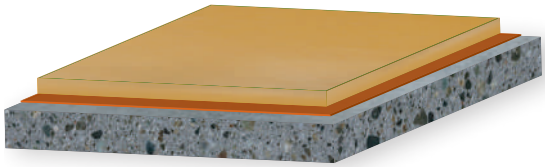
RINOL***CRETE Anti-Slip*** est un système de mortier de polyuréthane antidérapant. Ce système est conçu pour une utilisation dans des zones de production humides, d'emballage et de stockage avec des conditions de sollicitation moyennes à lourdes. Ce système antidérapant permet d'accroître significativement la prévention des accidents et de réduire fortement le risque de glissance.
Épaisseur approximative de la couche 3 à 9 mm.



RINOL***CRETE PU-C565***	Finition
RINOL***CRETE PU-C560***	Revêtement autonivelant
RINOL***CRETE PU-P250***	Primaire

RINOL*CRETE Heavy-Duty*

RINOL***CRETE Heavy-Duty*** est un système de mortier de polyuréthane antidérapant. Ce système est spécialement conçu pour une utilisation dans des zones où les sols seront mouillés et exposés simultanément à de fortes sollicitations mécaniques, thermiques ou chimiques.
Épaisseur approximative 6 à 9 mm.

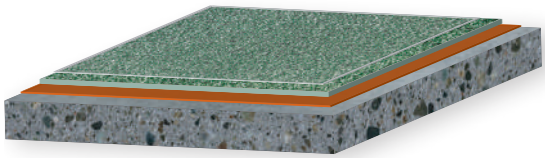


RINOL***CRETE PU-C550***	Revêtement de mortier
RINOL***CRETE PU-P250***	Primaire

RINOL	RINOL*CRETE* ***ANTI-SLIP***	RINOL*CRETE* ***STANDARD***	RINOL*CRETE* ***HEAVY-DUTY***
Applications / Propriétés			
Plage de température de fonctionnement	-40°C +120°C	-25°C +90°C	-40°C +130 °C
Classe de résistance au glissement R9		●	
Classe de résistance au glissement R10		●	
Classe de résistance au glissement R11	●		●
Classe de résistance au glissement R12	●		●
Classe de résistance au glissement R13	●		●
Extrait de résistance chimique			
Acide acétique 60	●	●	●
Acide citrique 50	●	●	●
Acide chlorhydrique 37	●	●	●
Peroxyde d'hydrogène 35	●	●	●
Éthanol	●	●	●
Acide lactique 90	●	●	●
Acide nitrique 50	●	●	●
Acide phosphorique 80	●	●	●
Hydroxyde de sodium 50	●	●	●
Hypochlorite de sodium 15	●	●	●
Acide sulfurique 70	●	●	●
Toluène	●	●	●
Toluol	●	●	●

RINOL***QCR***

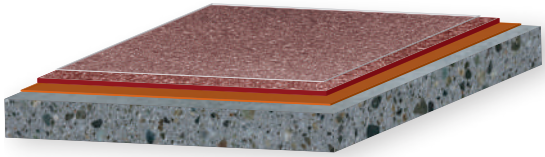
RINOL***QCR*** est un système de quartz coloré multicouche à base de résines époxy. En plus des différentes classes de résistance, le système offre une excellente résistance chimique et une grande durabilité grâce à une très bonne résistance aux impacts, à l'abrasion et aux rayures.
Épaisseur approximative de la couche 3mm à 4mm.



RINOL***PU-TS686***	Scellant (option)
RINOL***EP-QC714***	Couche de surface transparente
RINOL***EP-QC212***	Couche de base avec quartz coloré
RINOL***EP-QC209***	Primaire

RINOL***GFR***

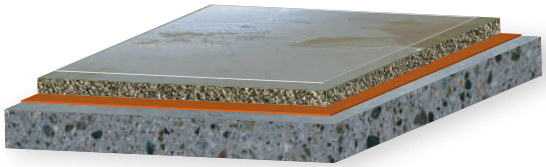
RINOL***GFR*** est un système de quartz multicouche à base de résines époxy. En plus de la surface sans joint et antidérapante, ce système se caractérise par une excellente résistance chimique et une grande résistance mécanique.
Épaisseur approximative de la couche 3mm à 4mm.



RINOL***PU-TS686***	Scellant (option)
RINOL***EP-QC714***	Couche de surface transparente
RINOL***EP-QC213***	Couche de base avec RINOL ***QS20***
RINOL***EP-QC209***	Primaire

RINOL***SOLID***

RINOL***SOLID*** est un système de mortier de résine époxy robuste, adapté pour les sols de moyenne à forte sollicitation. La surface est sans joints, hygiénique et étanche aux liquides, combinant une bonne résistance à la glissance et un entretien facile.
Épaisseur approximative de la couche 8mm à 10mm.



RINOL***PU-TS686***	Scellant (en option)
RINOL***EP-T710***	Couche de surface transparente
RINOL***EP-T700***	Mortier de résine synthétique avec QC
RINOL***EP-QC209***	Primaire

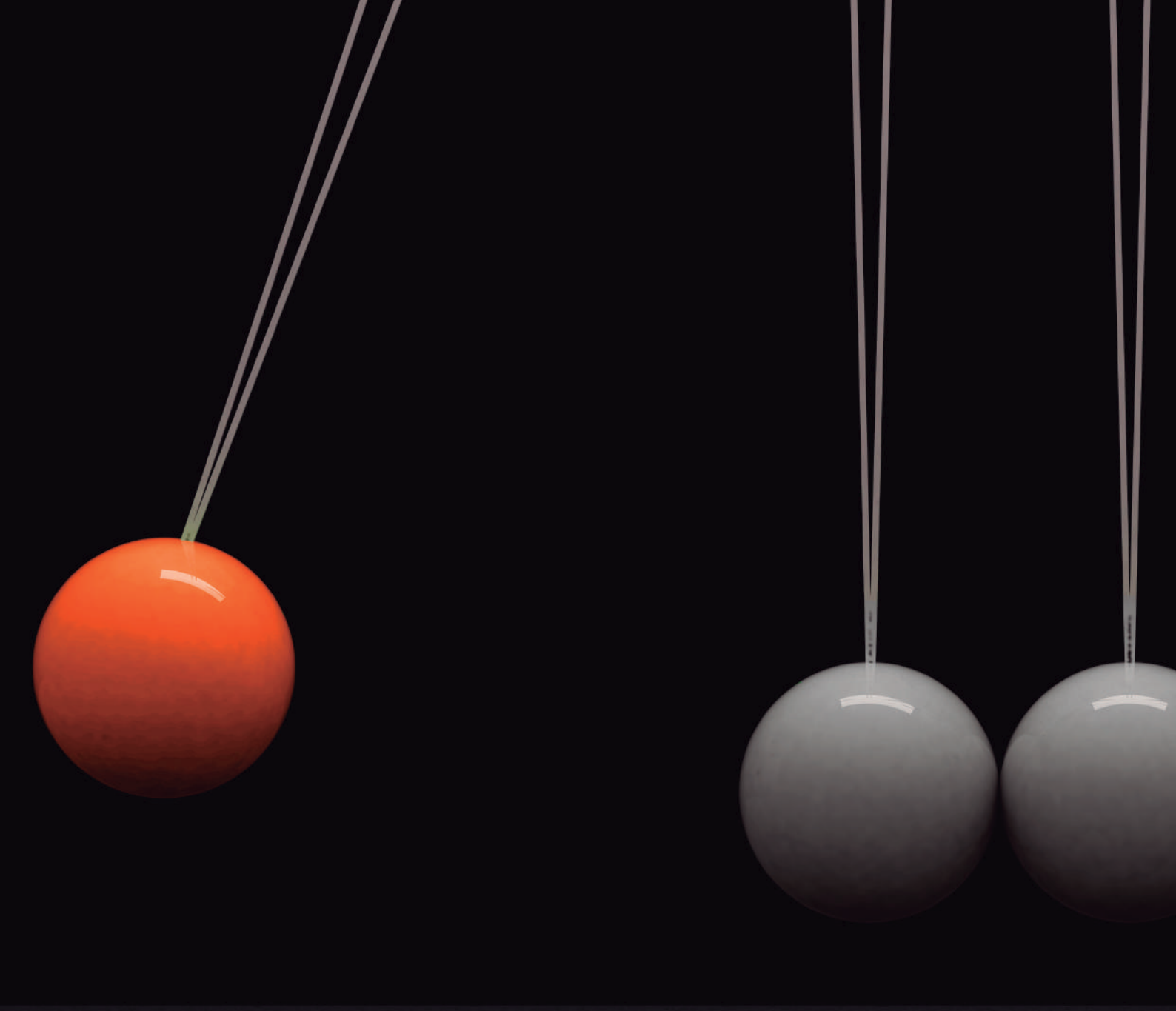
Concept couleur

Une vaste gamme de systèmes de revêtement est disponible, ainsi qu'une large sélection de teintes afin que votre surface se présente dans le concept couleur souhaité. Vous pouvez ainsi distinguer des zones partielles telles que la zone de stockage, la zone de production et les allées des autres zones, par un changement de couleur.

<u>Les avantages d'un concept couleur :</u>

- Aspect représentatif et esthétique de haut niveau
- Design unique
- Plus grande sécurité au travail grâce au codage des couleurs
- Les sorties de secours sont marquées plus clairement

RINOL propose également un large éventail de couleurs RAL et NCS ; et sans obligation de commande minimum, les concepteurs peuvent se permettre d'être créatifs, même pour les espaces restreints.



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via chiarugi 76/U
I-45100 Rovigo
Italy

Tel.: +39 425 411 200
Fax: +39 425 411 222
info@rinol.it
www.rinol.com

RINOL*FOOD* 1/2024 FR - 14