



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C500 es un acabado de resina epoxi de 2 componentes, pigmentado, sin disolventes y listo para usar. Tras mezclarlo con el endurecedor adecuado, el producto produce revestimientos de suelos resistentes, sin juntas y no porosos que pueden soportar el transporte pesado y el tráfico peatonal.

El revestimiento es fácil de limpiar y tiene buena resistencia a combustibles, lubricantes, la mayoría de disolventes y productos químicos. RINOL EP-C500 se utiliza como revestimiento de superficies para suelos industriales con elevados requisitos mecánicos e higiénicos. RINOL EP-C500 también se utiliza como material de soporte para revestimientos de suelos antideslizantes de acuerdo con la norma BGR 181.

Sistemas RINOL:

RINOL EP-C500 es la capa de acabado para los siguientes sistemas RINOL:

- RINOL **STANDARD**
- RINOL **ALLROUNDER**
- RINOL **EXQUISIT**
- RINOL **HEAVY DUTY**

2 Instrucciones de instalación

Preparación del soporte

El sustrato debe estar limpio y libre de agentes separadores. Es esencial comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que esto puede dar lugar a la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

Antes de aplicar RINOL EP-C500, el soporte se imprimirá con una imprimación RINOL EP-P202, RINOL EP-P201, RINOL EP-P206 o RINOL EP-P210 según las respectivas fichas técnicas de producto.

RINOL EP-C500 se aplica directamente sobre la imprimación o sobre una capa de nivelación EP, dependiendo de la uniformidad deseada. La capa de acabado RINOL EP-C500 debe aplicarse como máximo 24 horas después de la capa aplicada anteriormente.

El soporte debe ser pelicular y no poroso, de lo contrario se pueden formar burbujas y/o poros debido al aire que asciende del soporte.

Si la superficie es muy rugosa o irregular, debe nivelarse o rasarse con RINOL EP-P202, RINOL EP-P201 o RINOL EP-P206 antes del recubrimiento (véanse las fichas técnicas de los productos correspondientes).

Se debe tener cuidado de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-C500 antes y durante la fase de curado.

Procesamiento

El producto se suministra en envases de 2 componentes en cantidades coordinadas.

Antes de procesarlo, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante 2-3 minutos y, a continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A. Ambos componentes se mezclan homogéneamente durante al menos 2-3 minutos

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros bajo pedido
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,45 g/cm ³
2	Tiempo de transformación (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material/ciclo de trabajo	aprox. 1.600 - 1.800 g/m ²
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 24 horas
6	Recubrimiento posterior (20°C)	en 12-24 horas
7	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días
2	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	aprox. 52 N/mm ²
3	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	aprox. 35 N/mm ²
4	Resistencia al pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 2.0 N/mm ²
5	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg/1,000 ciclos
6	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	83
7	Solidez a la luz (DIN EN ISO 105-B02)	6 (escala 1-8, 8=muy bueno)

utilizando un mezclador eléctrico adecuado. Evitar agitar con aire. Se decanta la mezcla y se vuelve a agitar brevemente.

RINOL EP-C500 se vierte sobre la superficie a recubrir y se aplica con una llana dentada Polyplan nº 25 en el espesor de capa adecuado. Para conseguir espesores de capa uniformes, las tiras dentadas de la llana deben comprobarse regularmente y sustituirse en caso necesario.

Con el sistema de recubrimiento RINOL **STANDARD**, el recubrimiento líquido se debe volver a extender con un rodillo de púas. En el caso de revestimientos dispersos o de virutas, el esparcido o el esparcido de virutas debe realizarse inmediatamente después de aplicar el compuesto de revestimiento.

Repasado

Cuando se repasa hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa superior por separado. Si transcurre un tiempo de espera superior a 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si se van a repintar superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua debe limpiarse bien, lijarse a fondo y aspirarse.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del revestimiento de suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento de RINOL.

Colores

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Debido a la materia prima, es inevitable que se produzcan ligeras diferencias de color. Debido al relleno con arena de cuarzo pueden producirse permanentemente desviaciones de color en tonos claros, por ejemplo, en la gama de amarillos o naranjas. Por lo general, las resinas epoxi no tienen un color estable de forma permanente o tienden a amarillear cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie. La luz UV artificial también puede cambiar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Note

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estos puntos y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía de un resultado de trabajo o responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B2,0-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-s1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 2,0
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-C500 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.