



1 Dati generali

Descrizione del prodotto / Applicazione

RINOL EP-C500 è una finitura pigmentata, priva di solventi e pronta all'uso, a base di resina epossidica bicomponente. Dopo la miscelazione con l'indurente appropriato, il prodotto produce rivestimenti per pavimenti resistenti, senza giunture e non porosi, in grado di resistere al trasporto pesante e al traffico pedonale.

Il rivestimento è facile da pulire e ha una buona resistenza ai carburanti, ai lubrificanti, alla maggior parte dei solventi e dei prodotti chimici. RINOL EP-C500 è utilizzato come rivestimento per pavimenti industriali con elevati requisiti meccanici e igienici. RINOL EP-C500 è anche utilizzato come materiale di supporto per rivestimenti antiscivolo per pavimenti in conformità con la norma BGR 181.

Sistemi RINOL:

RINOL EP-C500 è il rivestimento di finitura per i seguenti sistemi RINOL:

- RINOL **STANDARD**
- RINOL **ALLROUNDER**
- RINOL **EXQUISIT**
- RINOL **HEAVY DUTY**

2 Istruzioni per l'installazione

Preparazione del substrato

Il substrato deve essere pulito e privo di agenti separatori. È essenziale verificare se il substrato è poroso, poroso o simile, poiché ciò può portare alla formazione di bolle o pori nel rivestimento. Questo deve essere controllato dall'applicatore ed eliminato se necessario.

Prima di applicare RINOL EP-C500, il substrato viene primerizzato con un primer RINOL EP-P202, RINOL EP-P201, RINOL EP-P206 o RINOL EP-P210 secondo le rispettive schede tecniche dei prodotti.

RINOL EP-C500 viene applicato direttamente sul primer o su una mano di livellamento EP, a seconda dell'uniformità desiderata. La finitura RINOL EP-C500 deve essere applicata entro 24 ore dallo strato precedente. Il supporto deve essere filmogeno e non poroso, altrimenti si possono formare bolle e/o pori dovuti alla risalita dell'aria dal supporto.

Se la superficie è molto ruvida o irregolare, prima della verniciatura deve essere livellata o graffiata con RINOL EP-P202, RINOL EP-P201 o RINOL EP-P206 (vedere le relative schede tecniche).

Prima e durante la fase di indurimento, è necessario assicurarsi che non entrino in contatto con RINOL EP-C500 sostanze contenenti silicone o altre sostanze che potrebbero interferire con la reazione.

Lavorazione

Il prodotto viene fornito in contenitori bicomponenti in quantità coordinate. Prima della lavorazione, il materiale deve essere sempre riscaldato almeno a temperatura ambiente (temperatura del locale e del pavimento).

Il componente A deve essere mescolato per 2-3 minuti, quindi il componente B viene completamente svuotato nel componente A. Entrambi i componenti vengono mescolati in modo omogeneo per almeno 2-3 minuti con un miscelatore elettrico adatto. Evitare di mescolare con aria. La miscela deve essere decantata e poi rimescolata brevemente.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Dimensione del contenitore (contenitore per 2 componenti)	Contenitore da 25 kg
2	Colori	Tabella colori RINOL, altri su richiesta
3	Durata di conservazione / stoccaggio	12 mesi a 5-20°C, in ogni caso (anche durante il trasporto) al riparo dal gelo, proteggere dalla luce solare diretta.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Densità (20°C)	circa 1,45 g/cm ³
2	Tempo di lavorazione (20°C)	circa 20 - 25 minuti
3	Temperatura di lavorazione/materiale e ambiente	15-25°C (min. 3 gradi sopra il punto di rugiada anche durante la posa e l'indurimento)
4	Consumo di materiale/ciclo di lavoro	circa 1.600 - 1.800 g/m ²
5	Transitabilità (20°C)	dopo circa 24 ore
6	Rivestimento successivo (20°C)	entro 12-24 ore
7	Umidità relativa dell'aria	< 80% durante l'intera fase di posa e di indurimento

Dati tecnici		
Materiale indurito		
1	Piena capacità di carico meccanica (20°C) chimica (20°C)	dopo 7 giorni dopo 28 giorni
2	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	circa. 52 N/mm ²
3	resistenza alla trazione per flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	circa. 35 N/mm ²
4	Forza di spellatura dell'adesivo (DIN ISO 4624)	> 2.0 N/mm ²
5	Resistenza all'abrasione (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg/1,000 cicli
6	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	83
7	Solidità alla luce (DIN EN ISO 105-B02)	6 (scala 1-8, 8=molto buono)

RINOLEP-C500

RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE PIGMENTATO

RINOL

RINOL EP-C500 viene versato sulla superficie da rivestire e applicato con una spatola dentata Polyplan n. 25 nello spessore appropriato. Per ottenere uno spessore uniforme dello strato, le strisce dentate della spatola devono essere controllate regolarmente e sostituite se necessario.

Con il sistema di rivestimento RINOL **STANDARD**, il rivestimento liquido deve essere rilavorato con un rullo a punte. Quando si producono rivestimenti a spaglio o a truciolo, lo spaglio o il truciolo devono essere eseguiti immediatamente dopo l'applicazione del composto di rivestimento.

Rilavorazione

In caso di rilavorazione fino a 24 ore dopo la posa, non è necessario carteggiare separatamente lo strato superiore. Se tra le singole fasi di lavoro intercorre un tempo di attesa superiore alle 24 ore o se le superfici già trattate con resine sintetiche liquide devono essere riverniciate dopo un periodo di tempo più lungo, la vecchia superficie deve essere pulita bene, carteggiata a fondo e aspirata.

Manutenzione

Per mantenere le proprietà del pavimento in resina sintetica a lungo termine, si consiglia una manutenzione regolare. Richiedete le nostre istruzioni per la cura di RINOL.

Tonalità di colore

Sono possibili quasi tutte le tonalità di colore. Lievi deviazioni di colore sono inevitabili a causa della materia prima. Le deviazioni cromatiche possono verificarsi in modo permanente con tonalità di colore chiare, ad esempio nella gamma del giallo o dell'arancione, a causa del riempimento con sabbia di quarzo. Le resine epossidiche non sono generalmente stabili nel tempo o tendono a ingiallire se esposte ai raggi UV e agli agenti atmosferici. Anche la luce UV artificiale può modificare il colore e portare all'ingiallimento. Le proprietà tecniche rimangono invariate.

Misure di protezione

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Durante la lavorazione è necessario indossare indumenti protettivi e occhiali di sicurezza adeguati.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare problemi di salute e allergie.

Note

La compilazione dei dati tecnici dei prodotti dell'azienda è stata effettuata con la massima cura. Tuttavia, tutte le raccomandazioni o i suggerimenti forniti in merito all'uso di questi prodotti sono forniti senza garanzia, in quanto le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo dell'azienda. È responsabilità del cliente verificare se i prodotti sono adatti alla rispettiva applicazione e se le condizioni di utilizzo sono adeguate al prodotto in questione. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non si possono trarre indicazioni di responsabilità.

tecnica è valida e sostituisce tutte le schede tecniche precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche di sistema delle diverse lingue/paesi possono differire. Ulteriori informazioni sono disponibili sul nostro sito web www.rinol.com.

Le resine EP non sono generalmente stabili nel colore a lungo termine sotto l'influenza dei raggi UV e degli agenti atmosferici. Le superfici sollecitate chimicamente e meccanicamente sono soggette all'usura dovuta all'uso. Si raccomanda una manutenzione regolare. Le quantità consumate, il tempo di lavorazione, la Transitabilità e il raggiungimento della capacità di carico dipendono dalla temperatura e dall'oggetto.

La scheda tecnica non esime l'utilizzatore dall'effettuare le proprie prove - se necessario, nell'ambito delle proprie possibilità - per quanto riguarda l'applicabilità. Per le opzioni di struttura degli strati e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida Tecnica RINOL.

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del pavimento è di importanza decisiva.

Le reazioni chimiche sono generalmente ritardate a basse temperature. Questo allunga i tempi di ricopertura e di calpestabilità. La maggiore viscosità dei prodotti aumenta inoltre il consumo di materiale.

A temperature più elevate, le reazioni chimiche si accorciano e i tempi di rivestizione e pedonabilità si riducono.

Il materiale deve essere sempre protetto dall'acqua durante l'applicazione. Inoltre, il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con l'acqua per circa 24 ore (a 20°C) dopo l'applicazione. In questo lasso di tempo, l'esposizione all'acqua (ad es. anche rugiada, condensa) può portare a una decolorazione bianca (formazione di carbammati) sulla superficie oppure la superficie risulta appiccicosa in questi punti e ciò può compromettere l'adesione ai rivestimenti successivi.

Le applicazioni che non sono chiaramente menzionate in questa scheda tecnica possono essere eseguite solo dopo consultazione e conferma scritta con o da parte del dipartimento di tecnologia applicativa di RCR Flooring Products S.r.l..

Proteggere sempre dagli effetti dell'umidità sul retro e dalla pressione, anche durante l'uso.

Informazioni legali:

A causa della diversità dei materiali, dei supporti e delle diverse condizioni di lavoro, RCR Flooring Products non si assume alcuna garanzia di risultato o responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Inoltre, si applicano le condizioni generali di contratto più recenti di RCR Flooring Products Italia S.r.l., che possono essere richieste a noi o consultate e stampate sul sito www.rinol.it. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto.

Desideriamo inoltre sottolineare che solo l'ultima versione della scheda



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo

Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222

info@rinol.it
www.rinol.it

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 - ISO 14001

Etichettatura CE:

La norma DIN EN 13813 "Malte per massetti, composti per massetti e massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni.

Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono essere etichettati con il marchio CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B2,0-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici (strutture secondo le schede tecniche)	
Comportamento al fuoco:	BFL-S1
Permeabilità all'acqua:	NPD ²
Resistenza all'usura (Resistenza all'abrasione):	NPD ²
Resistenza alla trazione (Bond):	B 2,0
Resistenza agli urti	IR 4
Isolamento acustico da impatto:	NPD ²
Assorbimento acustico:	NPD ²
Resistenza chimica:	NPD ²

- 1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE.
- 2) NPD = Nessuna Prestazione Determinata; valore caratteristico non specificato

Marcatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della DIN EN 13813. La DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica", "impregnazione" e "rivestimento". Se necessario, è possibile richiedere la scheda tecnica corrispondente.

Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV consentito dal Regolamento UE 2004/42 (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) è di 500 g/l quando è pronto all'uso (limite 2010). Il contenuto massimo di RINOL EP-C500 in condizioni di pronto uso è <500g/l VOC.

Codice GIS: WGK RE 30

Ulteriori informazioni sul codice GIS sono disponibili presso Wingis online all'indirizzo <https://www.wingisonline.de>.