



### 1 Dati generali

#### Descrizione del prodotto / Applicazione

RINOL EP-C500 è una finitura pigmentata, priva di solventi e pronta all'uso, a base di resina epossidica bicomponente. Dopo la miscelazione con l'indurente appropriato, il prodotto produce rivestimenti per pavimenti resistenti, senza giunture e non porosi, in grado di resistere al trasporto pesante e al traffico pedonale.

Il rivestimento è facile da pulire e ha una buona resistenza ai carburanti, ai lubrificanti, alla maggior parte dei solventi e dei prodotti chimici. RINOL EP-C500 è utilizzato come rivestimento per pavimenti industriali con elevati requisiti meccanici e igienici. RINOL EP-C500 è anche utilizzato come materiale di supporto per rivestimenti antiscivolo per pavimenti in conformità con la norma BGR 181.

#### Sistemi RINOL:

RINOL EP-C500 è il rivestimento di finitura per i seguenti sistemi RINOL:

- RINOL **STANDARD**
- RINOL **ALLROUNDER**
- RINOL **EXQUISIT**
- RINOL **HEAVY DUTY**

### 2 Istruzioni per l'installazione

#### Preparazione del substrato

Il substrato deve essere pulito e privo di agenti separatori. È essenziale verificare se il substrato è poroso, poroso o simile, poiché ciò può portare alla formazione di bolle o pori nel rivestimento. Questo deve essere controllato dall'applicatore ed eliminato se necessario.

Prima di applicare RINOL EP-C500, il substrato viene primerizzato con un primer RINOL EP-P202, RINOL EP-P201, RINOL EP-P206 o RINOL EP-P210 secondo le rispettive schede tecniche dei prodotti.

RINOL EP-C500 viene applicato direttamente sul primer o su una mano di livellamento EP, a seconda dell'uniformità desiderata. La finitura RINOL EP-C500 deve essere applicata entro 24 ore dallo strato precedente. Il supporto deve essere filmogeno e non poroso, altrimenti si possono formare bolle e/o pori dovuti alla risalita dell'aria dal supporto.

Se la superficie è molto ruvida o irregolare, prima della verniciatura deve essere livellata o graffiata con RINOL EP-P202, RINOL EP-P201 o RINOL EP-P206 (vedere le relative schede tecniche).

Prima e durante la fase di indurimento, è necessario assicurarsi che non entrino in contatto con RINOL EP-C500 sostanze contenenti silicone o altre sostanze che potrebbero interferire con la reazione.

#### Lavorazione

Il prodotto viene fornito in contenitori bicomponenti in quantità coordinate. Prima della lavorazione, il materiale deve essere sempre riscaldato almeno a temperatura ambiente (temperatura del locale e del pavimento).

Il componente A deve essere mescolato per 2-3 minuti, quindi il componente B viene completamente svuotato nel componente A. Entrambi i componenti vengono mescolati in modo omogeneo per almeno 2-3 minuti con un miscelatore elettrico adatto. Evitare di mescolare con aria. La miscela deve essere decantata e poi rimescolata brevemente.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Dimensione del contenitore (contenitore per 2 componenti)	Contenitore da 25 kg
2	Colori	Tabella colori RINOL, altri su richiesta
3	Durata di conservazione / stoccaggio	12 mesi a 5-20°C, in ogni caso (anche durante il trasporto) al riparo dal gelo, proteggere dalla luce solare diretta.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Densità (20°C)	circa 1,45 g/cm <sup>3</sup>
2	Tempo di lavorazione (20°C)	circa 20 - 25 minuti
3	Temperatura di lavorazione/materiale e ambiente	15-25°C (min. 3 gradi sopra il punto di rugiada anche durante la posa e l'indurimento)
4	Consumo di materiale/ciclo di lavoro	circa 1.600 - 1.800 g/m <sup>2</sup>
5	Transitabilità (20°C)	dopo circa 24 ore
6	Rivestimento successivo (20°C)	entro 12-24 ore
7	Umidità relativa dell'aria	< 80% durante l'intera fase di posa e di indurimento

Dati tecnici		
Materiale indurito		
1	Piena capacità di carico meccanica (20°C) chimica (20°C)	dopo 7 giorni dopo 28 giorni
2	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	circa. 52 N/mm <sup>2</sup>
3	resistenza alla trazione per flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	circa. 35 N/mm <sup>2</sup>
4	Forza di spellatura dell'adesivo (DIN ISO 4624)	> 2.0 N/mm <sup>2</sup>
5	Resistenza all'abrasione (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg/1,000 cicli
6	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	83
7	Solidità alla luce (DIN EN ISO 105-B02)	6 (scala 1-8, 8=molto buono)

# RINOLEP-C500

RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE PIGMENTATO

# RINOL

RINOL EP-C500 viene versato sulla superficie da rivestire e applicato con una spatola dentata Polyplan n. 25 nello spessore appropriato. Per ottenere uno spessore uniforme dello strato, le strisce dentate della spatola devono essere controllate regolarmente e sostituite se necessario.

Con il sistema di rivestimento RINOL **STANDARD**, il rivestimento liquido deve essere rilavorato con un rullo a punte. Quando si producono rivestimenti a spaglio o a truciolo, lo spaglio o il truciolo devono essere eseguiti immediatamente dopo l'applicazione del composto di rivestimento.

## Rilavorazione

In caso di rilavorazione fino a 24 ore dopo la posa, non è necessario carteggiare separatamente lo strato superiore. Se tra le singole fasi di lavoro intercorre un tempo di attesa superiore alle 24 ore o se le superfici già trattate con resine sintetiche liquide devono essere riverniciate dopo un periodo di tempo più lungo, la vecchia superficie deve essere pulita bene, carteggiata a fondo e aspirata.

## Manutenzione

Per mantenere le proprietà del pavimento in resina sintetica a lungo termine, si consiglia una manutenzione regolare. Richiedete le nostre istruzioni per la cura di RINOL.

## Tonalità di colore

Sono possibili quasi tutte le tonalità di colore. Lievi deviazioni di colore sono inevitabili a causa della materia prima. Le deviazioni cromatiche possono verificarsi in modo permanente con tonalità di colore chiare, ad esempio nella gamma del giallo o dell'arancione, a causa del riempimento con sabbia di quarzo. Le resine epossidiche non sono generalmente stabili nel tempo o tendono a ingiallire se esposte ai raggi UV e agli agenti atmosferici. Anche la luce UV artificiale può modificare il colore e portare all'ingiallimento. Le proprietà tecniche rimangono invariate.

## Misure di protezione

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Durante la lavorazione è necessario indossare indumenti protettivi e occhiali di sicurezza adeguati.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare problemi di salute e allergie.

## Note

La compilazione dei dati tecnici dei prodotti dell'azienda è stata effettuata con la massima cura. Tuttavia, tutte le raccomandazioni o i suggerimenti forniti in merito all'uso di questi prodotti sono forniti senza garanzia, in quanto le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo dell'azienda. È responsabilità del cliente verificare se i prodotti sono adatti alla rispettiva applicazione e se le condizioni di utilizzo sono adeguate al prodotto in questione. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non si possono trarre indicazioni di responsabilità.

tecnica è valida e sostituisce tutte le schede tecniche precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche di sistema delle diverse lingue/paesi possono differire. Ulteriori informazioni sono disponibili sul nostro sito web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Le resine EP non sono generalmente stabili nel colore a lungo termine sotto l'influenza dei raggi UV e degli agenti atmosferici. Le superfici sollecitate chimicamente e meccanicamente sono soggette all'usura dovuta all'uso. Si raccomanda una manutenzione regolare. Le quantità consumate, il tempo di lavorazione, la Transitabilità e il raggiungimento della capacità di carico dipendono dalla temperatura e dall'oggetto.

La scheda tecnica non esime l'utilizzatore dall'effettuare le proprie prove - se necessario, nell'ambito delle proprie possibilità - per quanto riguarda l'applicabilità. Per le opzioni di struttura degli strati e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida Tecnica RINOL.

## Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del pavimento è di importanza decisiva.

Le reazioni chimiche sono generalmente ritardate a basse temperature. Questo allunga i tempi di ricopertura e di calpestabilità. La maggiore viscosità dei prodotti aumenta inoltre il consumo di materiale.

A temperature più elevate, le reazioni chimiche si accorciano e i tempi di rivestizione e pedonabilità si riducono.

Il materiale deve essere sempre protetto dall'acqua durante l'applicazione. Inoltre, il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con l'acqua per circa 24 ore (a 20°C) dopo l'applicazione. In questo lasso di tempo, l'esposizione all'acqua (ad es. anche rugiada, condensa) può portare a una decolorazione bianca (formazione di carbammati) sulla superficie oppure la superficie risulta appiccicosa in questi punti e ciò può compromettere l'adesione ai rivestimenti successivi.

Le applicazioni che non sono chiaramente menzionate in questa scheda tecnica possono essere eseguite solo dopo consultazione e conferma scritta con o da parte del dipartimento di tecnologia applicativa di RCR Flooring Products S.r.l..

Proteggere sempre dagli effetti dell'umidità sul retro e dalla pressione, anche durante l'uso.

## Informazioni legali:

A causa della diversità dei materiali, dei supporti e delle diverse condizioni di lavoro, RCR Flooring Products non si assume alcuna garanzia di risultato o responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Inoltre, si applicano le condizioni generali di contratto più recenti di RCR Flooring Products Italia S.r.l., che possono essere richieste a noi o consultate e stampate sul sito [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto.

Desideriamo inoltre sottolineare che solo l'ultima versione della scheda



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Chiarugi 76/U  
I - 45100 Rovigo

Tel.: +39 (0) 425 411 200  
Fax: +39 (0) 425 411 222

[info@rinol.it](mailto:info@rinol.it)  
[www.rinol.it](http://www.rinol.it)

COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
ISO 9001 - ISO 14001

### Etichettatura CE:

La norma DIN EN 13813 "Malte per massetti, composti per massetti e massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni.

Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono essere etichettati con il marchio CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B2,0-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici (strutture secondo le schede tecniche)	
Comportamento al fuoco:	BFL-S1
Permeabilità all'acqua:	NPD <sup>2</sup>
Resistenza all'usura (Resistenza all'abrasione):	NPD <sup>2</sup>
Resistenza alla trazione (Bond):	B 2,0
Resistenza agli urti	IR 4
Isolamento acustico da impatto:	NPD <sup>2</sup>
Assorbimento acustico:	NPD <sup>2</sup>
Resistenza chimica:	NPD <sup>2</sup>

- 1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE.
- 2) NPD = Nessuna Prestazione Determinata; valore caratteristico non specificato

### Marcatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della DIN EN 13813. La DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica", "impregnazione" e "rivestimento". Se necessario, è possibile richiedere la scheda tecnica corrispondente.

### Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV consentito dal Regolamento UE 2004/42 (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) è di 500 g/l quando è pronto all'uso (limite 2010). Il contenuto massimo di RINOL EP-C500 in condizioni di pronto uso è <500g/l VOC.

### Codice GIS: WGK RE 30

Ulteriori informazioni sul codice GIS sono disponibili presso Wingis online all'indirizzo <https://www.wingisonline.de>.