



## 1 Datos generales

### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C510 es un compuesto de revestimiento decorativo de 3 componentes, listo para usar, hecho de resina epoxi de alta calidad, sin disolventes, con aspecto de cuarcita.

Después de mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-C510 se utiliza para producir capas de pavimento resistentes, sin juntas y no porosas que pueden soportar el transporte y el tráfico peatonal. El pavimento es fácil de limpiar, fácil de desinfectar y tiene buena resistencia a combustibles y lubricantes, a la mayoría de disolventes y productos químicos.

### Sistemas RINOL:

RINOL EP-C510 es la capa de acabado del sistema RINOL:

- RINOLDESIGN

## 2 Instrucciones de instalación

### Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup> de media, la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm<sup>2</sup>.

Debe comprobarse siempre si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

RINOL EP-C510 debe aplicarse encima de un compuesto nivelador RINOL EP-L300 que sea del mismo color que la capa superior. El compuesto nivelador debe garantizar la mayor uniformidad posible. Para garantizar una buena adherencia entre capas, el compuesto nivelador debe espolvorearse con arena de cuarzo.

La capa superficial de RINOL EP-C510 debe aplicarse a más tardar 24 horas después de la capa aplicada anteriormente; de lo contrario, la capa de nivelación debe lijarse inmediatamente antes de aplicar la capa superficial. No es posible la instalación con pendiente debido a su aspecto especial.

Antes y durante la fase de curado se debe tener cuidado de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-C510.

### Procesamiento

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 3 componentes.

Antes de procesarlo, el material debe calentarse al menos a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante 1 - 2 minutos y, a continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A. Ambos componentes se mezclan durante 1 - 2 minutos con un agitador eléctrico adecuado. Por último, el componente C (relleno de diseño) se agita homogéneamente durante exactamente 2 minutos (el tiempo debe respetarse con precisión, ya que de lo contrario se producirán diferencias de color). Evitar agitar con aire. La mezcla se decanta y se vuelve a agitar brevemente.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B+C)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 19,75 kg
2	Colores	Carta de colores RINOLDESIGN
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B+C)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,58 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de procesamiento (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	18-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado)
4	Consumo de material/ciclo de trabajo	aprox. 2.700 - 2.900 g/m <sup>2</sup>
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 48 horas
6	Humedad relativa	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días
2	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	aprox 68 N/mm <sup>2</sup>
3	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	aprox 35 N/mm <sup>2</sup>
4	Resistencia al pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
5	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	75 mg/1000 ciclos
6	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	82
7	Solidez a la luz (DIN EN ISO 105-B02)	7 (escala 1-8, 8=muy bueno)

RINOL EP-C510 se vierte sobre la superficie a recubrir y se aplica con la llana dentada nº 48 (control del espesor de capa) hasta cubrir toda la superficie. Para conseguir espesores de capa uniformes, se deben cambiar regularmente las tiras dentadas de la llana. El revestimiento se debe volver a extender con un rodillo de púas dentro del tiempo de trabajo para conseguir un aspecto uniforme.

## Repasado

Cuando se repasa hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa superior por separado. Si el tiempo de espera entre los distintos pasos de trabajo es superior a 24 horas o si se van a repintar superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua debe limpiarse bien, lijarse a fondo y aspirarse.

## Mantenimiento

Para conservar las propiedades del revestimiento de suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento de RINOL.

## Tonalidad del color

Debido a las materias primas utilizadas, es inevitable que se produzcan ligeras desviaciones de color. Pueden producirse desviaciones de color permanentes con tonos claros, por ejemplo en la gama de amarillos o naranjas, debido al relleno con arena de cuarzo. Por lo general, las resinas epoxídicas no tienen un color estable de forma permanente o tienden a amarillear cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie. La luz UV artificial también puede cambiar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

## Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

## Nota

Los datos técnicos de los productos de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia relativa al uso de estos productos se realiza sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede

diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

## Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estos puntos y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad de la parte posterior y de la presión, incluso durante el uso.

## Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

## Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B2,0-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	B <sub>FL</sub> -S1
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción:	B 2,0
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

- 1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE
- 2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

## Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

## Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-C510 en estado listo al uso es <500g/l COV.

## Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.