



## 1 Datos generales

### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C520 es un compuesto de revestimiento de 2 componentes pigmentado, listo para usar, hecho de resina epoxi de alta calidad. RINOL EP-C520 se utiliza para producir revestimientos de suelos sin juntas y no porosos que pueden soportar el transporte pesado y el tráfico peatonal.

RINOL EP-C520 aún puede rellenarse con arena de cuarzo (por ejemplo, Geba Sand de Dorfner 0,08-0,25 mm a 23°C - otras arenas de cuarzo pueden tener un efecto negativo en la desaireación, nivelación, etc.) como capa de acabado autonivelante en una proporción de 1:0,7.

El producto también puede utilizarse como sellador o colorante de zócalos, en cuyo caso no se rellena con EQ.

Tras mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-C520 se utiliza como capa de acabado para suelos industriales con altas exigencias de estabilidad mecánica y química, es fácil de limpiar y tiene buena resistencia a combustibles y lubricantes, la mayoría de disolventes y productos químicos. El producto también puede suministrarse sin pigmentar para colorear con pastas de color bajo pedido.

- CERTIFICADO "OUTGASING" DEL GRUPO M&W

## 2 Instrucciones de colocación

### Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia superficial a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup> de media, la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm<sup>2</sup>. El aplicador debe comprobar la compatibilidad con revestimientos antiguos. Las superficies densas o duras pueden provocar problemas de adherencia si el sustrato no se prepara adecuadamente. En este caso pueden ser necesarias medidas especiales. Recomendamos crear zonas de prueba. El soporte debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Es esencial comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

Antes de aplicar RINOL EP-C520, el soporte se imprimirá con una imprimación RINOL EP-P202, RINOL EP-P201, RINOL EP-P206 o RINOL EP-P210 según las respectivas fichas técnicas de producto RINOL EP-C520 se aplicará directamente sobre la imprimación o sobre una capa de nivelación EP, dependiendo de la uniformidad deseada. La capa de acabado RINOL EP-C520 debe aplicarse como máximo 24 horas a (20°C) después de la capa aplicada anteriormente o de que la capa anterior haya sido espolvoreada con arena de cuarzo. El sustrato debe ser filmógeno y no poroso, de lo contrario pueden formarse burbujas y/o poros debido al aire que asciende del sustrato.

Si la superficie es muy rugosa o irregular, debe nivelarse o rascarse con RINOL EP-P202, RINOL EP-P201 o RINOL EP-P206 antes del recubrimiento (véanse las fichas técnicas de los productos correspondientes).

Se debe tener cuidado de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-C520 antes y durante la fase de curado.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros a petición
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,40 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de transformación (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado)
4	Consumo de material/ciclo de trabajo	aprox. 1.400 - 2.000 g/m <sup>2</sup> /mm (sin relleno)
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 24 horas
6	Recubrimiento posterior (20°C)	en 12-24 horas
7	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado (sin adición de arena de cuarzo)		
1	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días
2	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	aprox. 70 N/mm <sup>2</sup>
3	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	aprox. 45 N/mm <sup>2</sup>
4	Resistencia al pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
5	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	75

### Procesamiento

El producto se suministra en envases de 2 componentes en cantidades coordinadas.

Antes de procesarlo, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante 2-3 minutos y, a continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A. Ambos componentes se mezclan homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado. Evitar agitar con aire. La mezcla debe decantarse y volver a agitarse brevemente.

### Capa superior:

La arena de cuarzo (relación ponderal 1:0,7 a 23 °C) debe agitarse homogéneamente. RINOL EP-C520 se vierte sobre la superficie a revestir y se aplica con una llana dentada (Polyplan n.º 48) en el espesor de capa adecuado (aprox. 2 mm). Para conseguir espesores de capa uniformes, las tiras dentadas de la llana deben comprobarse regularmente y sustituirse si es necesario. La superficie debe tratarse/desgasificarse transversalmente con un rodillo de púas. Para ello, el aplicador lleva zapatos de púas.

RINOL EP-C520 también se puede utilizar sin arena de cuarzo adicional (como capa de acabado autonivelante con banda dentada Polyplan n.º 25 en capas de aprox. 1 mm de grosor).

Para el sellado o coloración de zócalos, aplicar con rodillo de felpa.

En el caso de recubrimientos de dispersión o desconchados, la dispersión o desconchados deben realizarse dentro del tiempo de procesamiento. Lo mismo se aplica al procesado con rodillo de púas.

### Sellado

Imprimación: RINOL EP-P201 o RINOL EP-P202 0,30 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>  
Sellador: RINOL EP C520 (2 capas) 0,25 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>

La imprimación debe formar una película de resina continua, densa y cerrada. Para optimizar el poder cubriente sobre superficies rugosas, RINOL EP-C520 puede tixotroparse con hasta un 0,5% de nivelante RINOL X965. Para colores claros (p.ej. amarillo, naranja), se recomiendan 2 capas para un buen poder cubriente.

Las irregularidades del sustrato y la entrada de suciedad no pueden disimularse con selladores finos.

El material se extiende con una rasqueta de goma y, a continuación, se pasa uniformemente con un rodillo de pelo corto en una pasada transversal.

El instalador debe realizar sus propias pruebas in situ.

### Repaso

Cuando se repasa hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa superior. Si el tiempo de espera entre los distintos pasos de trabajo es superior a 24 horas o si se van a volver a tratar superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua debe limpiarse bien, lijarse a fondo y aspirarse.

### Mantenimiento

Para conservar las propiedades del revestimiento de suelo de resina sintética

a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento de RINOL.

### Colores

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Debido a la materia prima, es inevitable que se produzcan ligeras desviaciones de color. Debido al relleno con arena de cuarzo pueden producirse permanentemente desviaciones de color en tonos claros, por ejemplo, en la gama de amarillos o naranjas. Por lo general, las resinas epoxi no tienen un color estable de forma permanente o tienden a amarillear cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie. La luz UV artificial también puede cambiar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

### Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

### Nota

Los datos técnicos de los productos de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia relativa al uso de estos productos se realiza sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com). Por lo general, las resinas EP no son estables en color bajo la influencia de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -en caso necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

### Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia a recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

### Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

### Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

### Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) cuando está listo para su uso es de 500 g/l (límite 2010). El contenido máximo de Rinol EP-C520, listo para su uso es <500g/l COV.

### Código GIS: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2