



### 1 Dati generali

#### Descrizione del prodotto / Applicazione

RINOL EP-C522 è un rivestimento bicomponente pigmentato, privo di no-nilfenolo, a bassa emissione (bassa emissione di VOC e di particelle), pronto all'uso, a base di resina epossidica di alta qualità.

Dopo la miscelazione con l'indurente corrispondente, RINOL EP-C522 viene utilizzato per produrre rivestimenti superficiali senza giunzioni e non porosi per pavimenti industriali con elevati requisiti di stabilità meccanica e chimica. RINOL EP-C522 è facile da pulire e ha una buona resistenza a carburanti e lubrificanti, alla maggior parte dei solventi e dei prodotti chimici.

RINOL EP-C522 può essere ancora riempito con sabbia di quarzo (ad esempio Geba Sand di Dorfner 0,08 - 0,25 mm a 23°C - altre sabbie di quarzo possono avere un effetto negativo sulla disaerazione, sul livellamento, ecc).

Il prodotto può essere utilizzato anche come sigillante o colore per zoccolature, nel qual caso non viene riempito con QS.

Il prodotto può essere fornito anche non pigmentato per essere colorato con paste coloranti su richiesta.

- CERTIFICATO "OUTGASING" DEL GRUPPO M&W
- Approvato dal DIBT (Istituto Tedesco per la Tecnologia delle Costruzioni) per l'uso in sale per il tempo libero.

### 2 Istruzioni per la posa

#### Preparazione del supporto

Il supporto deve essere sufficientemente stabile. La resistenza alla trazione superficiale della superficie da rivestire deve essere in media di almeno 1,5 N/mm<sup>2</sup>, la resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm<sup>2</sup>. La compatibilità con il vecchio rivestimento deve essere verificata dall'applicatore. Superfici dense o dure possono causare problemi di adesione se il substrato è preparato in modo inadeguato. In questo caso possono essere necessarie misure speciali. Si consiglia di creare aree di prova. Il substrato deve essere pulito e privo di agenti distaccanti.

È essenziale verificare se il substrato è poroso, poroso o simile, poiché ciò può portare alla formazione di bolle o pori nel rivestimento. Questo deve essere controllato dall'applicatore ed eliminato se necessario.

Prima di applicare RINOL EP-C522, il substrato viene primerizzato con un primer RINOL EP-P202, RINOL EP-P201, RINOL EP-P206 o RINOL EP-P210 secondo le rispettive schede tecniche dei prodotti.

RINOL EP-C522 viene applicato direttamente sul primer o su una mano di livellamento EP, a seconda dell'uniformità desiderata. La mano di finitura di RINOL EP-C522 deve essere applicata entro 24 ore a (20°C) dallo strato precedentemente applicato o dallo strato precedente cosparso di sabbia di quarzo. Il supporto deve essere filmogeno e non poroso, altrimenti si possono formare bolle e/o pori dovuti alla risalita dell'aria dal supporto.

Se la superficie è molto ruvida o irregolare, prima della verniciatura deve essere livellata o graffiata con RINOL EP-P202, RINOL EP-P201 o RINOL EP-P206 (vedere le relative schede tecniche).

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Dimensione del contenitore (contenitore per 2 componenti)	Contenitore da 25 kg
2	Colori	Tabella colori RINOL, altri su richiesta
3	Durata di conservazione / stoccaggio	12 mesi a 5-20°C, in ogni caso (anche durante il trasporto) al riparo dal gelo, proteggere dalla luce solare diretta.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Densità (20°C)	circa 1,40 g/cm <sup>3</sup>
2	Tempo di lavorazione (20°C)	circa 20 - 25 minuti
3	Temperatura di lavorazione/materiale e ambiente	15-25°C (min. 3 gradi sopra il punto di rugiada anche durante la posa e l'indurimento)
4	Consumo di materiale/ciclo di lavoro	circa 1.400 - 1.800 g/m <sup>2</sup> /mm (non caricato)
5	Transitabilità (20°C)	dopo circa 24 ore
6	Rivestimento successivo (20°C)	entro 12-24 ore
7	Umidità relativa dell'aria	< 80% durante l'intera fase di posa e indurimento

Dati tecnici		
Materiale indurito (senza aggiunta di sabbia di quarzo)		
1	Piena capacità di carico meccanica (20°C) chimica (20°C)	dopo 7 giorni dopo 28 giorni
2	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	circa. 70 N/mm <sup>2</sup>
3	resistenza alla trazione per flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	circa. 45 N/mm <sup>2</sup>
4	Forza di spellatura dell'adesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
5	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	circa. 75

Prima e durante la fase di indurimento, è necessario assicurarsi che non entrino in contatto con RINOL EP-C522 sostanze contenenti silicone o altre sostanze che potrebbero interferire con la reazione.

### Lavorazione

Il prodotto viene fornito in contenitori bicomponenti in quantità coordinate. Prima della lavorazione, il materiale deve essere sempre riscaldato almeno a temperatura ambiente (temperatura ambiente e del pavimento).

Il componente A deve essere mescolato per 2-3 minuti, quindi il componente B viene completamente svuotato nel componente A. I due componenti vengono mescolati in modo omogeneo per almeno 2-3 minuti con un miscelatore elettrico adatto. Evitare di mescolare con aria. La miscela deve essere decantata e poi rimescolata brevemente.

### Strato superiore:

La sabbia di quarzo (rapporto in peso 1:0,5 a 23°C) deve essere mescolata in modo omogeneo. RINOL EP-C522 viene versato sulla superficie da rivestire e applicato con una spatola dentata (Polyplan n. 48) nello spessore adeguato (circa 2 mm). Per ottenere uno spessore uniforme dello strato, le strisce dentate della spatola devono essere controllate regolarmente e sostituite se necessario. La superficie deve essere trattata/disarata trasversalmente con un rullo chiodato. A tal fine, l'applicatore deve indossare scarpe chiodate.

RINOL EP-C522 può essere utilizzato anche senza sabbia di quarzo aggiuntiva (come mano di finitura autolivellante con striscia dentata Polyplan n. 25 in uno spessore di circa 1 mm).

Per la sigillatura o la zoccolatura del colore, applicare con un rullo felpato.

Quando si producono rivestimenti a spargimento o a truciolo, lo spargimento o il truciolo devono essere eseguiti entro il tempo di lavorazione. Lo stesso vale per la lavorazione con un rullo a spatola.

### Sigillatura

Primer: RINOL EP-P201 o RINOL EP-P202 0,30 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>  
Sigillante: RINOL EP-C522 (2 mani) 0,25 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>

Il primer deve formare un film di resina continuo, denso e chiuso. Per ottimizzare il potere coprente su superfici ruvide, RINOL EP-C522 può essere tixotropato con un livellante RINOL X965 fino allo 0,5%.

Per i colori chiari (ad es. giallo, arancione), si consigliano 2 mani per ottenere un buon potere coprente.

Le irregolarità del supporto e le infiltrazioni di sporco non possono essere nascoste da sigillanti sottili.

Il materiale viene steso con una spatola di gomma e poi rullato uniformemente con un rullo a pelo corto in una passata incrociata.

L'installatore deve effettuare i propri test in loco.

### Rilavorazione

In caso di rilavorazione fino a 24 ore dopo la posa, non è necessario carteggiare lo strato superiore. Se tra le singole fasi di lavoro intercorre un tempo di attesa superiore alle 24 ore o se le superfici già trattate con resine sintetiche liquide devono essere riverniciate dopo un periodo di tempo più lungo, la vecchia superficie deve essere pulita bene, carteggiata a fondo e aspirata.

### Manutenzione

Per mantenere le proprietà del pavimento in resina sintetica a lungo termine, si consiglia una manutenzione regolare. Richiedete le nostre istruzioni per la cura di RINOL.

### Tonalità di colore

Sono possibili quasi tutte le tonalità di colore. Lievi deviazioni di colore sono inevitabili a causa della materia prima. Le deviazioni cromatiche possono verificarsi in modo permanente con toni di colore chiari, ad esempio nella gamma del giallo o dell'arancione, a causa del riempimento con sabbia di quarzo. Le resine epossidiche non sono generalmente stabili in modo permanente o tendono a ingiallire se esposte ai raggi UV e agli agenti atmosferici. Anche la luce UV artificiale può modificare il colore e portare all'ingiallimento. Le proprietà tecniche rimangono invariate.

### Misure di protezione

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Durante la lavorazione è necessario indossare indumenti protettivi e occhiali di sicurezza adeguati.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare problemi di salute e allergie.

### Nota

I dati tecnici dei prodotti dell'azienda sono stati redatti con la massima cura. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento relativo all'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, in quanto le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo dell'azienda. È responsabilità del cliente verificare se i prodotti sono adatti alla rispettiva applicazione e se le condizioni di utilizzo sono adeguate al prodotto in questione. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non si possono trarre indicazioni di responsabilità.

Desideriamo inoltre sottolineare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le schede tecniche precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche di sistema delle diverse lingue/paesi possono differire. Ulteriori informazioni sono disponibili sul nostro sito web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Le resine EP non sono generalmente stabili nel colore a lungo termine sotto l'influenza dei raggi UV e degli agenti atmosferici. Le superfici sollecitate chimicamente e meccanicamente sono soggette all'usura dovuta all'uso. Si raccomanda una manutenzione regolare. Le quantità consumate, il tempo di lavorazione, la Transitabilità e il raggiungimento della capacità di carico dipendono dalla temperatura e dall'oggetto.

La scheda tecnica non esime l'utilizzatore dall'effettuare le proprie prove - se necessario, nell'ambito delle proprie possibilità - per quanto riguarda l'applicabilità. Per le opzioni di struttura degli strati e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida Tecnica RINOL.

### Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del pavimento è di importanza decisiva.

Le reazioni chimiche sono generalmente ritardate a basse temperature. Questo allunga i tempi di ricopertura e di calpestabilità. La maggiore viscosità dei prodotti aumenta inoltre il consumo di materiale.

A temperature più elevate, le reazioni chimiche si abbreviano e i tempi di rivestizione e pedonabilità si riducono.

Il materiale deve essere sempre protetto dall'acqua durante l'applicazione. Inoltre, il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con l'acqua per circa 24 ore (a 20°C) dopo l'applicazione. In questo lasso di tempo, l'esposizione all'acqua (ad es. anche rugiada, condensa) può portare a una decolorazione bianca (formazione di carbammati) sulla superficie, oppure la superficie risulta appiccicosa in queste aree e ciò può compromettere l'adesione ai rivestimenti successivi.

Le applicazioni non chiaramente indicate nella presente scheda tecnica possono essere eseguite solo dopo consultazione e conferma scritta con o da parte del dipartimento di tecnologia applicativa di RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteggere sempre dagli effetti dell'umidità sul retro e dalla pressione, anche durante l'uso.

### Informazioni legali:

A causa della diversità dei materiali, dei supporti e delle diverse condizioni di lavoro, RCR Flooring Products non garantisce il risultato del lavoro né si assume alcuna responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Inoltre, si applicano le condizioni generali di contratto più recenti di RCR Flooring Products Italia S.r.l., che possono essere richieste a noi o consultate e stampate sul sito [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto.

### Etichettatura CE:

La norma DIN EN 13813 "Malte per massetti, composti per massetti e massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni.

Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono essere etichettati con il marchio CE.

<b>CE</b> RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici (strutture secondo le schede tecniche)

Comportamento al fuoco:	B <sub>FL</sub> -S1
Permeabilità all'acqua:	NPD <sup>2</sup>
Resistenza all'usura (Resistenza all'abrasione):	NPD <sup>2</sup>
Resistenza alla trazione (Bond):	B 1,5
Resistenza agli urti	IR 4
Isolamento acustico da impatto:	NPD <sup>2</sup>
Assorbimento acustico:	NPD <sup>2</sup>
Resistenza chimica:	NPD <sup>2</sup>

-1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE.

-2) NPD = No Performance Determined; valore caratteristico non specificato

### Marcatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della DIN EN 13813. La DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica", "impregnazione" e "rivestimento". Se necessario, è possibile richiedere la scheda tecnica corrispondente.

### Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV consentito dal Regolamento UE 2004/42 (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) quando è pronto all'uso è di 500g/l (limite 2010). Il contenuto massimo di Rinol EP-C522, pronto all'uso, è <500g/l VOC.

### Codice GIS: WGK RE 30

Ulteriori informazioni sul codice GIS sono disponibili presso Wingis all'indirizzo <https://www.wingisonline.de>.