



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C523AS es un revestimiento de 2 componentes pigmentado, listo para usar y sin disolventes, hecho de resina epoxi de alta calidad. Tras mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-C523AS se utiliza en combinación con la capa conductora RINOL EP-E480 para producir sistemas de revestimiento resistentes y conductores de la electricidad de acuerdo con la norma DIN EN 1081, fáciles de limpiar y con buena resistencia a combustibles y lubricantes, así como a la mayoría de disolventes y muchos productos químicos.

RINOL EP-C523AS se utiliza como revestimiento de superficies conductoras para suelos industriales con elevados requisitos de disipación de cargas electrostáticas, especialmente en zonas de protección contra explosiones e incendios.

Sistemas RINOL

RINOL EP-C523AS es la capa superior del sistema RINOL:

- RINOL **CONDUCTIVE**

2 Instrucciones de instalación

Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm² de media, la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm². El sustrato debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Debe comprobarse siempre si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

RINOL EP-C523AS se aplica sobre la capa conductora RINOL EP-E480. La capa superior conductora RINOL EP-C523AS debe aplicarse a más tardar 24 horas después de la capa aplicada anteriormente.

Hay que asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL EP-C523AS antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en envases de 2 componentes en cantidades coordinadas. Antes del procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A se agita durante al menos 2 minutos y, a continuación, el componente B se vacía por completo en el componente A. Ambos componentes se mezclan con un agitador eléctrico adecuado durante al menos 2 - 3 minutos; si es necesario, se puede añadir un máximo del 30% de arena de cuarzo (por ejemplo, Geba Sand de Dorfner 0,08-0,25 mm a 23°C - otras arenas de cuarzo pueden tener un efecto negativo en la desaireación, nivelación, etc.). Evitar remover al aire. La mezcla debe replantarse y volver a agitarse brevemente.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros bajo pedido
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en todos los casos (también durante el transporte) proteger de las heladas, proteger de la luz solar directa.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C) Densidad (20°C, llenado 1:0,3)	aprox. 1,50 g/cm ³ aprox. 1,70 g/cm ³
2	Tiempo de procesamiento (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	12-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material (20°C) relleno sin relleno	aprox. 1.600 g/m ² + 300 g/m ² Arena de cuarzo 0,08-0,25 mm aprox. 1.800 g/m ² - aprox. 2.000 g/m ² .
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 24 horas
6	Revestimiento posterior (20°C)	en 12-24 horas
7	Humedad relativa	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	78 N/mm ²
3	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	aprox. 45 N/mm ²
2	Resistencia al pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	aprox. 2,0 N/mm ²
4	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	aprox. 83
5	Resistencia a la fuga a tierra (DIN EN 1081)	< 1x 10 ⁶ Ω (ver pagina 2)
6	Solidez a la luz (DIN EN ISO 105-B02)	7 (Escala 1-8, 8=muy buenp)
7	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	despues 7 dias despues 28 dias

RINOL EP-C523AS se vierte sobre la superficie a revestir con una llana dentada Polyplan núm. 25 (utilizar la llana dentada núm. 48 para comprobar el espesor de la capa al rellenar con arena de cuarzo). El revestimiento líquido debe aplicarse con un rodillo de púas. El aplicador debe llevar calzado con clavos para poder caminar sobre el revestimiento húmedo.

Comportamiento electrostático

Resistencia del conductor de tierra $R_{G,sys}^{1,2)}$

Valor característico	Curado	Norma de ensayo
$< 10^6 \Omega$	7 días /23°C	DIN EN 1081

¹⁾ Este producto cumple los requisitos de la norma TRBS 2153

²⁾ Los resultados de la medición pueden variar en función de las condiciones ambientales (por ejemplo, temperatura, humedad) y del dispositivo de medición.

La conductividad se prueba de acuerdo con el informe de estado "Recubrimientos disipativos para suelos industriales" de Deutsche Bauchemie e.V.

Superficie del sistema de revestimiento	Número de mediciones
---	----------------------

$< 10m^2$	1 medición / m^2
$10m^2 - 100m^2$	10 - 20 mediciones
$> 100m^2$	10 mediciones / $100m^2$

Los puntos de medición deben estar separados por una distancia mínima de 50 cm. Si en un punto no se alcanza el valor de medición deseado, deberán realizarse otras mediciones en un radio de 50 cm aproximadamente.

Mantenimiento

Para mantener las propiedades del suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento RINOL.

Advertimos que la conductividad de los sistemas de revestimiento conductivos puede verse afectada por la aplicación de sustancias de cuidado.

Colores

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Es inevitable que existan ligeras diferencias de color debido a los distintos métodos de producción y a las variaciones de las materias primas. Esto debe tenerse en cuenta durante los trabajos de recubrimiento. Las secciones de superficie delimitadas deben realizarse con el mismo lote de producción (véase el nº de lote en el envase de entrega). Debido a la adición de fibras de carbono para conseguir conductividad, no es posible ajustar con exactitud el tono de color. Además, pueden producirse desviaciones de color con tonos claros, por ejemplo amarillo o naranja, debido al relleno con arena de cuarzo. Bajo las influencias de los rayos UV y la intemperie, las resinas epoxi no suelen tener un color estable de forma permanente o tienden a amarillear. La luz UV artificial también puede cambiar el tono del color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química so-

bre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Nota

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com. Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de acumulación de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Una vez endurecida la capa superior rellena de fibra de carbono, pueden sobresalir hilos individuales de fibra de carbono en la superficie endurecida. Esto no afecta en modo alguno a la funcionalidad.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia a recubrimientos posteriores.

RINOLEP-C523AS

REVESTIMIENTO AUTONIVELANTE CONDUCTIVO

RINOL

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B2,0-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici (strutture secondo le schede tecniche)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 2,0
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-C523AS en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.