



## 1 Allgemeine Daten

### Produktbeschreibung / Anwendung

RINOL EP-C525 ist eine pigmentierte, gebrauchsfertige 2-K Beschichtungsmasse aus hochwertigem Epoxidharz. Aus RINOL EP-C525 werden fugenlose, porenfreie Bodenbeschichtungen hergestellt, die auch stärkerem Transport- und Fußgängerverkehr standhalten.

RINOL EP-C525 kann als selbstverlaufender Deckbelag noch im Verhältnis 1: 0,7 mit Quarzsand (z.B. Geba Sand von Dorfner 0,08 - 0,25 mm bei 20°C – andere Quarzsande können die Entlüftung, Verlauf etc. negativ beeinflussen) gefüllt werden.

Das Produkt kann auch als Versiegelung oder Sockelfarbe eingesetzt werden, dabei wird nicht mit QS gefüllt.

RINOL EP-C525 wird nach dem Mischen mit dem zugehörigen Härter als Oberbelag für Industriefußböden mit hohen Anforderungen an die mechanische und chemische Stabilität eingesetzt, lässt sich leicht reinigen und weist gute Beständigkeiten gegen Treib- und Schmierstoffe, die meisten Lösemittel und Chemikalien auf.

Das Produkt kann auf Wunsch auch unpigmentiert zum Einfärben mit Farbpasten geliefert werden.

## 2 Verlegeanleitung

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig sein. Die Oberflächenzugfestigkeit der zu grundierenden Fläche muss im Mittel mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup>, die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm<sup>2</sup> betragen. Die Verträglichkeit mit einer Altbeschichtung muss vom Verarbeiter geprüft werden. Dichte oder harte Oberflächen können bei unzureichender Untergrundvorbereitung zu Haftungsstörungen führen. Hier sind ggfs. spezielle Maßnahmen erforderlich. Wir empfehlen hier Probeflächen anzulegen. Der Untergrund muss sauber und frei von Trennmitteln sein.

Grundsätzlich muss geprüft werden, ob der Untergrund offenporig, porös oder ähnliches ist, da es in diesen Fällen zu Blasen- bzw. Porenbildung in der Beschichtung kommen kann. Dies ist vom Verarbeiter zu prüfen und ggfs zu beseitigen.

RINOL EP-C525 wird je nach gewünschter Ebenheit direkt auf die Grundierung oder auf eine EP-Ausgleichsschicht aufgebracht. Die Deckschicht RINOL EP-C525 muss spätestens 24h bei (20°C) nach der zuvor eingebrachten Schicht eingebaut werden oder die vorherige Schicht wurde mit Quarzsand entsprechend abgestreut. Der Untergrund muss filmbildend und porenfrei sein, da es sonst durch die aus dem Untergrund aufsteigende Luft zu Bläschen- und /oder Porenbildung kommen kann.

Es ist darauf zu achten, dass keine Silikonhaltigen oder andere reaktionsstörende Stoffe vor und während der Aushärtungsphase mit RINOL EP-C525 in Berührung kommen.

### Verarbeitung

Das Produkt wird in 2-Komponentengebunden in aufeinander abgestimmten Mengen geliefert.

Vor dem Verarbeiten muss das Material in jedem Fall mindestens auf die

Technische Daten		
Flüssige Mischung (A+B)		
1	Gebindegröße (2-Komponentengebinde)	25 kg Gebinde
2	Farben	RINOL Farbkarte, weitere auf Anfrage
3	Haltbarkeit / Lagerung	12 Monate bei 5–20°C, in jedem Fall (auch während des Transports) <b>frostfrei</b> , vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

Technische Daten		
Flüssige Mischung (A+B)		
1	Dichte (20°C)	ca. 1,30 g/cm <sup>3</sup>
2	Viskosität (20°C)	ca. 1.000 - 3.000 mPas
3	Verarbeitungszeit (20°C)	ca. 20 - 25 Minuten
4	Verarbeitungs- / Material- und Raumtemperatur	15-25°C (min. 3 Grad über dem Taupunkt auch während Verlegung und Aushärtung)
5	Materialverbrauch Bindemittel pro mm Schichtdicke, je nach Untergrundbeschaffenheit	ungefüllt: ca. 1,4 - 1,6 kg/m <sup>2</sup> gefüllt: ca. 0,8 - 1,0 kg/m <sup>2</sup> + 0,8 - 1,0 kg/m <sup>2</sup> Quarzsand
6	Begehbarkeit (20°C)	nach ca. 24 Stunden
7	Folgebeschichtung (20°C)	innerhalb 12-24 Std.
8	Rel. Luftfeuchtigkeit	< 80% während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungsphase

Technische Daten		
Ausgehärtetes Material (ohne Zusatz von Quarzsand)		
1	Druckfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 109)	ca. 65 N/mm <sup>2</sup>
2	Biegezugfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 190)	ca. 45 N/mm <sup>2</sup>
3	Shore-D-Härte (DIN 53505 / ASTM D 2240)	ca. 75

Ausgehärtetes Material (mit Zusatz von Quarzsand)		
1	Druckfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 109)	ca. 85 N/mm <sup>2</sup>
2	Biegezugfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 190)	ca. 35 N/mm <sup>2</sup>
3	Shore-D-Härte (DIN 53505 / ASTM D 2240)	ca. 80
4	Abriebbeständigkeit (DIN 53754 / ASTM D 1044)	55 mg/1.000Zyklen

Umgebungstemperatur (Raum- und Bodentemperatur) erwärmt werden.

Die A-Komponente ist 2-3 Min. aufzurühren, anschließend wird die B-Komponente restlos in die A-Komponente entleert. Beide Komponenten werden mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk mind. 2-3 Min. homogen vermischt. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden. Die Mischung sollte umgetopft und anschließend nochmals kurz aufgerührt werden.

### Oberbelag:

Der Quarzsand (Gewichtsverhältnis 1: 0,7 bei 23°C) muss homogen eingerührt werden. RINOL EP-C525 wird auf die zu beschichtende Fläche aufgegossen und mit einer Zahnpachtel Polyplan Nr. 48 flächendeckend in der entsprechenden Schichtdicke (ca. 2 mm) aufgetragen. Um gleichmäßige Schichtdicken zu erzielen, sollten die Zahnleisten der Spachtel regelmäßig überprüft und gegebenenfalls ausgetauscht werden. Die Fläche muss mit einer Stachelwalze im Kreuzgang nachbehandelt/ entlüftet werden. Der Verarbeiter trägt hierzu Nagelschuhe.

RINOL EP-C525 kann auch ohne zusätzlichen Quarzsand verwendet werden (als selbstverlaufenden Oberbelag mit Zahnleiste Polyplan Nr. 25 in ca. 1 mm Schichtdicke). Als Versiegelung oder Sockelfarbe erfolgt der Auftrag mit einer Plüschwalze.

Bei der Herstellung von Einstreu- oder Chipsbelägen muss die Abstreuerung bzw. Chipseinstreuung innerhalb der Verarbeitungszeit erfolgen. Gleiches gilt für die Bearbeitung mit der Stachelwalze.

### Versiegelung

Grundierung: RINOL EP-P201 oder RINOL EP-P202 0,30 – 0,50 kg/m<sup>2</sup>  
Versiegelung: RINOL EP-C525 (2 Arbeitsgänge) 0,25 – 0,30 kg/m<sup>2</sup>

Die Grundierung muss einen durchgehend dichten geschlossenen Harzfilm bilden. Zur Optimierung der Deckfähigkeit bei rauen Flächen kann RINOL EP-C525 mit bis zu 0,5% Stellmittel RINOL X965 thixotropiert werden. Bei hellen Bunttönen (z.B. Gelb, Orange) sind für ein gutes Deckvermögen 2 Arbeitsgänge empfehlenswert.

Unebenheiten des Untergrundes und Schmutzeinträge können durch dünne Versiegelungen nicht kaschiert werden.

Das Material wird mit einem Gummischieber verteilt und mit einer kurzflorigen Walze im Kreuzgang gleichmäßig nachgewalzt.

Hier müssen vor Ort eigene Tests von dem Verarbeiter durchgeführt werden.

### Strukturbeschichtung

Grundierung: RINOL EP-P201 oder RINOL EP-P202 0,30 – 0,50 kg/m<sup>2</sup>  
Die Grundierung muss einen durchgehend dichten geschlossenen Harzfilm bilden.

1. Arbeitsgang: RINOL EP-C525 0,25 – 0,30 kg/m<sup>2</sup>  
2. Arbeitsgang: RINOL EP-C525 + RINOL X965 0,50 – 0,70 kg/m<sup>2</sup>  
thixotropiert mit ca. 1,5 – 2% Stellmittel  
(abhängig von der Temperatur)

Hier müssen vor Ort eigene Tests von dem Verarbeiter durchgeführt werden.

### Überarbeitung

Bei Überarbeitung bis zu 24 Stunden nach Einbau muss die Deckschicht nicht extra angeschliffen werden. Tritt zwischen den einzelnen Arbeitsgän-

gen eine längere Wartezeit von >24 Std ein oder sollen mit Flüssigkunstharzen bereits behandelte Flächen nach einem längeren Zeitraum erneut beschichtet werden, so ist die alte Oberfläche gut zu reinigen, gründlich anzuschleifen und zu abzusaugen.

### Pflege

Um die Eigenschaften des Kunstharzbodenbelags langfristig zu bewahren, empfehlen wir eine regelmäßige Pflege. Bitte fordern Sie hierzu unsere RINOL Pflegeanleitung an.

### Farbton

Fast alle Farbtöne sind möglich. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar. Es können bei hellen Bunttönen, wie z.B. im Gelb- oder Orangebereich, Farbtonabweichungen durch die Verfüllung mit Quarzsand dauerhaft auftreten. Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze generell nicht dauerhaft farbtonstabil bzw. neigen zur Vergilbung. Künstliches UV-Licht kann den Farbton auch verändern und ebenfalls zur Vergilbung führen. Die technischen Eigenschaften bleiben erhalten.

### Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Hautkontakt mit Flüssigharzen kann zu gesundheitlichen Beeinträchtigungen und Allergien führen.

### Hinweise

Bei der Zusammenstellung der technischen Daten für die Produkte des Unternehmens wurde mit der nötigen Sorgfalt vorgegangen. Alle in Bezug auf die Verwendung dieser Produkte abgegebenen Empfehlungen oder Vorschläge erfolgen jedoch ohne Gewähr, da die Bedingungen, unter denen der Einsatz stattfindet, sich der Einflussnahme des Unternehmens entziehen. Es obliegt dem Kunden selbst zu überprüfen, ob die Produkte sich für den jeweiligen Anwendungszweck eignen und die Einsatzbedingungen für das jeweilige Produkt angemessen sind. Aus dem Produktdatenblatt können deshalb keine Haftungsansprüche abgeleitet werden.

Wir weisen außerdem darauf hin, dass ausschließlich die neueste Fassung des Datenblattes gültig ist bzw. alle älteren Datenblätter ersetzt. Bei den angegebenen technischen Daten handelt es sich, um von uns ermittelte ca. Werte, die nicht die Bedeutung einer Zusicherung von Eigenschaften haben. Druckfehler, Irrtümer, Fehler aus Übersetzungen und Änderungen vorbehalten. Bitte beachten sie, dass die Angaben in den Systemdatenblättern der unterschiedlichen Sprachen / Ländern voneinander abweichen können. Weitere Informationen erhalten Sie auf unserer Website unter [www.rinol.com](http://www.rinol.com)

EP-Harze sind grundsätzlich unter UV- und Witterungseinflüssen auf Dauer nicht farbstabil. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Hier wird eine regelmäßige Wartung empfohlen. Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit

und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig.

Das technische Datenblatt befreit den Anwender nicht davon - ggfs. im Rahmen seiner Möglichkeiten - eigene Test bzgl. der Anwendbarkeit durchzuführen. Möglichkeiten zum Schichtaufbau und detailliertere Informationen zur Verlegung von RINOL Produkten entnehmen Sie bitte dem RINOL Technical Guide.

### Wichtiger Hinweis

Von entscheidender Bedeutung neben der Umgebungstemperatur ist die Bodentemperatur.

Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen. Dadurch verlängert sich die Überarbeitungszeit- und Begehbarkeitszeiten. Durch höhere Viskosität der Produkte, erhöht sich auch der Materialverbrauch.

Bei höheren Temperaturen verkürzen sich die chemischen Reaktionen und die Überarbeitungs- und Begehbarkeitszeiten verkürzen sich.

Das Material ist grundsätzlich während der Verarbeitung vor Wasserbeaufschlagung zu schützen. Des Weiteren ist das Material nach der Applikation ca. 24 Std (bei 20°C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann die Beaufschlagung mit Wasser (z.B. auch Tau, Kondenswasser) zu einer Weißverfärbung (Carbamatbildung) an der Oberfläche führen bzw. ist die Oberfläche an diesen Stellen klebrig und dieser Umstand kann die Adhäsion zu den Folgebearbeitungen beeinträchtigen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache und schriftlicher Bestätigung mit bzw. durch die Anwendungstechnik der RCR Flooring Products Italia S.r.l. erfolgen.

Grundsätzlich vor rückseitiger und drückender Feuchtigkeitseinwirkung auch während der Nutzung schützen.


### Rechtshinweise:

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann keine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung aus welchen Gründen und / oder Rechtsverhältnissen auch immer von RCR Flooring Products übernommen werden. Im Übrigen gelten die jeweiligen neuesten allgemeinen Geschäftsbedingungen der RCR Flooring Products Italia S.r.l., die von uns angefordert oder unter [www.rinol.it](http://www.rinol.it) aktuell eingesehen und ausgedruckt werden können. Änderungen der Produktspezifikationen behalten wir uns ausdrücklich vor.

### CE Kennzeichnung:

Die DIN EN 13813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Eigenschaften und Anforderungen“, (Jan.2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden.

Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g.Norm entsprechen sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Kunstharzestrich/-beschichtung für Innenanwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß techn. Merkblätter)	
Brandverhalten:	BFL-S1
Wasserdurchlässigkeit:	NPD <sup>2</sup>
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	NPD <sup>2</sup>
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance)	IR 4
Trittschallisolierung:	NPD <sup>2</sup>
Schallabsorption:	NPD <sup>2</sup>
Chemische Beständigkeit:	NPD <sup>2</sup>

-1) die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

-2) NPD = No Performance Determined; Kennwert nicht festgelegt

### CE Kennzeichnung: 1504-2

Fussbodensysteme, die mechanischen Beanspruchungen unterliegen und deren Produkte der DIN EN 1504-2 entsprechen, müssen ebenfalls der Anforderung DIN EN 13813 entsprechen. Die DIN EN 1504-2, „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken- Teil 2: „Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt die Anforderungen für die Oberflächenschutzverfahren“ hydrophobierende Imprägnierung“ Imprägnierung und Beschichtung fest. Bei Bedarf kann das entsprechende Merkblatt angefordert werden.

### EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie):

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j Typ **sb**) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500g/l (Limit 2010). Der maximale Gehalt von Rinol EP-C525, im gebrauchsfertigen Zustand ist <500g/l VOC.

### GIS Code: WGK RE 30

Weitere Informationen zum Giscode erhalten Sie bei Wingis online unter <http://www.wingis-online.de/wingisonline/>