



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C525 es un compuesto de recubrimiento de 2 componentes pigmentado, listo para usar, hecho de resina epoxi de alta calidad. RINOL EP-C525 se utiliza para producir revestimientos de suelos sin juntas y no porosos que pueden soportar el transporte pesado y el tráfico peatonal.

RINOL EP-C525 aún puede rellenarse con arena de cuarzo (p. ej. Geba Sand de Dorfner 0,08 - 0,25 mm a 20°C - otras arenas de cuarzo pueden tener un efecto negativo en la desaireación, nivelación, etc.) como capa de acabado autonivelante en una proporción de 1:0,7.

El producto también puede utilizarse como sellador o colorante de zócalos, en cuyo caso no se rellena con EQ.

Tras mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-C525 se utiliza como capa de acabado para suelos industriales con altas exigencias de estabilidad mecánica y química, es fácil de limpiar y tiene buena resistencia a combustibles y lubricantes, la mayoría de disolventes y productos químicos.

El producto también se puede suministrar sin pigmentar para colorear con pastas de color bajo pedido.

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia superficial a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm² de media y la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm². El aplicador debe comprobar la compatibilidad con los revestimientos existentes. Las superficies densas o duras pueden provocar problemas de adherencia si el sustrato no se prepara adecuadamente. En este caso pueden ser necesarias medidas especiales. Recomendamos crear zonas de prueba. El soporte debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Es esencial comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

RINOL EP-C525 se aplica directamente sobre la imprimación o sobre una capa de nivelación EP, dependiendo de la uniformidad deseada. La capa de acabado RINOL EP-C525 debe aplicarse como máximo 24 horas a (20°C) después de la capa aplicada anteriormente o de que la capa anterior haya sido espolvoreada con arena de cuarzo. El sustrato debe ser pelicular y estar libre de poros, ya que de lo contrario podrían formarse burbujas y/o poros debido al aire que asciende del sustrato.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-C525 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en envases de 2 componentes en cantidades coordinadas.

Antes del procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros bajo pedido
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Densidad (20°C)	aprox 1,30 g/cm ³
2	Viscosidad (20°C)	aprox 1.000 - 3.000 mPas
3	Tiempo de transformación (20°C)	aprox 20 - 25 minutps
4	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado)
5	Consumo de ligante por mm de espesor de capa, en función de las propiedades del sustrato	sin relleno: aprox. 1,4 - 1,6 kg/m ² relleno: aprox. 0,8 - 1,0 kg/m ² + 0,8 - 1,0 kg/m ² de arena de cuarzo.
6	Transitable (20°C)	después de aprox. 24 horas
7	Revestimiento posterior (20°C)	en 12-24 horas
8	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos

Material curado (sin adición de arena de cuarzo)

1	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	aprox. 65 N/mm ²
2	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	aprox. 45 N/mm ²
3	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	aprox. 75

Material endurecido (con adición de arena de cuarzo)

1	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	aprox. 85 N/mm ²
2	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	aprox. 35 N/mm ²
3	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	aprox. 80
4	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	55 mg/1.000 ciclos

El componente A debe agitarse durante 2-3 minutos y, a continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A. Ambos componentes se mezclan homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado. Evitar agitar con aire. La mezcla debe decantarse y volver a agitarse brevemente.

Capa superior:

La arena de cuarzo (relación ponderal 1:0,7 a 23°C) debe agitarse homogéneamente. RINOL EP-C525 se vierte sobre la superficie a revestir y se aplica con una llana dentada Polyplan nº 48 en el espesor de capa adecuado (aprox. 2 mm). Para conseguir espesores de capa uniformes, las tiras dentadas de la llana deben comprobarse regularmente y sustituirse en caso necesario. La superficie debe tratarse/desgasificarse transversalmente con un rodillo de púas. Para ello, el aplicador lleva zapatos de púas.

RINOL EP-C525 también se puede utilizar sin arena de cuarzo adicional (como capa de acabado autonivelante con banda dentada Polyplan n.º 25 en capas de aprox. 1 mm de grosor). Para el sellado o coloración de zócalos, aplicar con rodillo de felpa.

En el caso de recubrimientos de dispersión o desconchados, la dispersión o desconchados deben realizarse dentro del tiempo de procesamiento. Lo mismo se aplica al procesamiento con un rodillo de púas.

Sellado

Imprimación: RINOL EP-P201 o RINOL EP-P202 0,30 - 0,50 kg/m²

Sellador: RINOL EP-C525 (2 manos) 0,25 - 0,30 kg/m²

La imprimación debe formar una película de resina continua, densa y cerrada. Para optimizar el poder cubriente sobre superficies rugosas, RINOL EP-C525 puede tixotroparse con hasta un 0,5% de RINOL X965.

Para tonos claros (p.ej. amarillo, naranja), se recomiendan 2 capas para un buen poder cubriente.

Se recomiendan 2 capas.

Las irregularidades del sustrato y la entrada de suciedad no pueden disimularse con selladores finos.

El material se extiende con una rasqueta de goma y luego se pasa uniformemente con un rodillo de pelo corto en una pasada transversal.

El aplicador debe realizar sus propias pruebas in situ.

Revestimiento estructural

Primer: RINOL EP-P201 o RINOL EP-P202 0,30 - 0,50 kg/m²

La imprimación debe formar una película de resina continua, densa y cerrada.

1ª mano: RINOL EP-C525 0,25 - 0,30 kg/m²

2ª mano: RINOL EP-C525 + RINOL X965 0,50 - 0,70 kg/m²
tixotrópico con aprox. 1,5 - 2% de nivelante
(dependiendo de la temperatura)

El aplicador debe realizar sus propias pruebas in situ.

Repasado

Cuando se repasa hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa superior. Si el tiempo de espera entre los distintos pasos de

trabajo es superior a 24 horas o si se van a repintar superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua debe limpiarse bien, lijarse a fondo y aspirarse.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del revestimiento de suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento de RINOL.

Colores

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Debido a la materia prima, es inevitable que se produzcan ligeras desviaciones de color. Debido al relleno con arena de cuarzo pueden producirse permanentemente desviaciones de color en tonos claros, por ejemplo, en la gama de amarillos o naranjas. Por lo general, las resinas epoxi no tienen un color estable de forma permanente o tienden a amarillear cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie. La luz UV artificial también puede cambiar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com. Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario dentro de sus posibilidades- en cuanto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e

información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia a recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica alguna. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4

1119-CPR-0833
09
EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	B _{FL-S1}
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de Rinol EP-C525, listo para su uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.