

1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C526 es un revestimiento pigmentado, listo para usar, sin disolventes, de 2 componentes, hecho de resina epoxi de alta calidad con muy buena resistencia química que se puede utilizar en interiores y exteriores. RINOL EP-C526, con certificación LEED v4, es muy bajo en emisiones.

RINOL EP-C526 se utiliza para producir sistemas de revestimiento fáciles de limpiar y con buena resistencia a ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, aceites minerales, gasolina y disolventes.

RINOL EP-C526 se utiliza como revestimiento de superficies de hormigón armado, hormigón, enlucido y solado en salas de producción y almacenamiento de líquidos contaminantes del agua, de conformidad con el artículo 63 de la Ley de Recursos Hídricos (WHG), así como en talleres de pintura, salas de ordenadores, hospitales y estaciones de transferencia de gas del sistema RINOLWHG. RINOL EP-C526 puede equiparse con ruedas neumáticas, de goma maciza, de poliamida y Vulkollan.

Puenteo de grietas:

- Estructura 1a) y 1b) hasta 0,4 mm con abZ
- Estructura 1b) hasta 0,5 mm de puenteo de grietas con informe de ensayo separado sin abZ)

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente resistente. La resistencia superficial a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm² de media, la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm². El contenido de humedad residual no debe superar un máximo del 4% en peso (medido según el método CM).

RINOL EP-C526 se aplica sobre la capa de imprimación/rayado de RINOL EP-P204. La capa de acabado RINOL EP-C526 se puede aplicar después de aprox. 12-24 horas sobre la capa aplicada anteriormente. Si la capa final se aplica después de 24 horas, el sustrato debe lijarse y aspirarse antes de aplicar RINOL EP-C526.

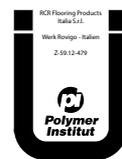
Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-C526 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en envases de 2 componentes en cantidades coordinadas.

Antes del procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante 2-3 minutos y, a continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A. Ambos componentes se mezclan homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado. Evitar agitar con aire. La mezcla debe decantarse y volver a agitarse brevemente.



Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros bajo pedido
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (23°C)	aprox. 1,39 g/cm ³
2	Procesamiento / material y temperatura ambiente	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	12-30°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la colocación y el curado)
4	Consumo de material (ver procesamiento página 2)	aprox. 2.500 g/m ²
5	Transitable (23°C)	después de aprox. 16 horas
6	Revestimiento posterior (23°C)	en 12-24 horas
7	Humedad relativa	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	aprox. 1,5 N/mm ²
2	Resistencia al desgaste según BCA	Class AR 0,5
3	Dureza Shore D (DIN EN 53505/ EN ISO 868)	aprox. 72 - 78
4	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días.

Aplicación RINOL **WHG** Sistema **1a**) horizontal (grosor de capa aprox. 2,5 mm)

Imprimación: RINOL EP-P204 se aplica con una rasqueta de goma hasta cerrar los poros y a continuación con un rodillo adecuado. Evitar la formación de charcos.

La imprimación se espolvorea de forma definida con arena de cuarzo de 0,3-0,8 mm.

RINOL EP-P204	Consumo aprox 300 - 500g/m ²
Arena de cuarzo 0,3 - 0,8 mm	Consumo aprox 500 - 800g/m ²

Capa de acabado:

RINOL EP-C526 se aplica con llana dentada o rasqueta dentada y se desairea con rodillo de púas.

RINOL EP-C526	Consumo aprox 2.500g/m ²
---------------	-------------------------------------

Observación:

Para superficies verticales o inclinadas, se recomienda la adición de nivelante RINOL. Las cantidades a añadir oscilan entre el 2-4%. (La cantidad añadida depende de la temperatura).

Opcionalmente, para el Sistema **1a**) también se puede utilizar una capa de rayado con RINOL EP-P204 según abZ.

Aplicación RINOL **WHG** Sistema **1a**) horizontal (espesor de capa aprox. 2,5 mm)

Capa de imprimación:

RINOL EP-P204 se mezcla con arena de cuarzo de 0,1-0,3 mm en proporción 1 : 0,5 y se aplica directamente sobre el soporte preparado con llana alisadora o llana dentada y se desairea con rodillo de púas.

RINOL EP-P204 + arena de cuarzo 0,1-0,3mm	
Consumo total de mezcla	aprox 800g/m ²

Capa de acabado:

RINOL EP-C526 se aplica con llana dentada o rasqueta dentada y se desairea con rodillo de púas.

RINOL EP-C526	Consumo aprox 2.500g/m ²
---------------	-------------------------------------

Observación:

Para superficies verticales o inclinadas, se recomienda la adición de nivelante RINOL. Las cantidades a añadir oscilan entre el 2-4%. (La cantidad añadida depende de la temperatura).

Repasado

Cuando se repasa hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa superior. Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a repintar después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del revestimiento de suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras

instrucciones de mantenimiento de RINOL.

Color

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Debido a la materia prima, es inevitable que se produzcan ligeras desviaciones de color. Debido al relleno con arena de cuarzo pueden producirse permanentemente desviaciones de color en tonos claros, por ejemplo, en la gama de amarillos o naranjas. Por lo general, las resinas epoxi no tienen un color estable de forma permanente o tienden a amarillear cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie. La luz UV artificial también puede cambiar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto

alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia a recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	E
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Certificado LEED v4

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplen la norma DIN EN 1504-2 también deben cumplir los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de Rinol EP-C526, listo para su uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.