



1 Données générales

Description du produit / Application

RINOL EP-C529AS est un revêtement bicomposant pigmenté, prêt à l'emploi, sans solvant, à base de résine époxy de haute qualité. Après mélange avec le durcisseur correspondant et en combinaison avec la couche conductrice RINOL EP-E480, le RINOL EP-C529AS permet de fabriquer des systèmes de revêtement durs et résistants à l'électricité selon la norme DIN EN 1081, qui sont faciles à nettoyer et présentent une bonne résistance aux carburants et aux lubrifiants, ainsi qu'à la plupart des solvants et à de nombreux produits chimiques.

RINOL EP-C529AS est utilisé comme revêtement de surface conducteur pour les sols industriels, pharmaceutiques et hospitaliers présentant des exigences élevées en matière de dissipation des charges électrostatiques.

2 Instructions de pose

Préparation du support

Le support doit être suffisamment porteur. La résistance à la traction superficielle de la surface à apprêter doit être en moyenne d'au moins 1,5 N/mm², la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm². Le support doit être propre et exempt d'agents de séparation.

En principe, il faut vérifier si le support est poreux, poreux ou similaire, car dans ces cas, des bulles ou des pores peuvent se former dans le revêtement. Ceci doit être vérifié par l'applicateur et, le cas échéant, éliminé.

RINOL EP-C529AS est appliqué sur la couche conductrice RINOL EP-E480. La couche de finition conductrice RINOL EP-C529AS doit être posée au plus tard 24 h après la couche précédemment posée.

Il faut veiller à ce qu'aucune substance contenant du silicone ou d'autres substances perturbant la réaction n'entre en contact avec RINOL EP-C529AS avant et pendant la phase de durcissement.

Mise en œuvre

Le produit est livré dans des bidons à 2 composants en quantités adaptées l'une à l'autre.

Avant la mise en œuvre, le matériau doit dans tous les cas être chauffé au moins à la température ambiante (température de la pièce et du sol).

Le composant A sera remué pendant au moins 2 minutes, puis le composant B sera entièrement vidé dans le composant A. Les deux composants sont mélangés pendant au moins 2 à 3 minutes à l'aide d'un agitateur électrique approprié, le cas échéant, il est possible de rajouter au maximum 30% de sable de quartz (par ex. sable Geba de Dornier 0,08-0,25 mm à 23°C - d'autres sables de quartz peuvent avoir une influence négative sur l'aération, l'écoulement, etc.)

Il faut éviter d'y mélanger de l'air. Le mélange doit être transvasé et ensuite remué à nouveau brièvement.

RINOL EP-C529AS doit être appliqué sur la surface à revêtir à l'aide d'une spatule dentée Polyplan n° 25 (contrôle de l'épaisseur de la couche, si du sable de quartz est utilisé, utiliser la spatule dentée n° 48). Le revêtement liquide doit être repassé au rouleau à pointes. L'applicateur porte alors des chaussures à clous afin de pouvoir marcher sur le revêtement mouillé.

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Taille du bidon (bidon à 2 composants)	Bidon de 25 kg
2	Couleurs	Nuancier RINOL, autres sur demande
3	Durée de conservation / stockage	12 mois entre 5 et 20°C, dans tous les cas (même pendant le transport) à l'abri du gel, protéger des rayons directs du soleil.

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Densité (20°C) Densité (20°C, rempli 1:0,3)	env. 1,50 g/cm ³ env. 1,70 g/cm ³
2	Temps de mise en œuvre (20°C)	env. 20 - 25 minutes
3	Température de mise en œuvre / du matériau et de la pièce	12-25°C (min. 3 degrés au-dessus du point de rosée même pendant la pose et le durcissement)
4	Consommation de matériau (20°C) rempli non rempli	 env. 1.600 g/m ² + 300 g/m ² Sable de quartz 0,08-0,25mm env. 1.800 g/m ² - env. 2.000 g/m ²
5	Praticabilité (20°C)	après env. 24 heures
6	Revêtement suivant (20°C)	dans les 12-24 h.
7	Humidité relative de l'air	< 80% pendant toute la phase de pose et de durcissement

Données techniques		
Matériau durci		
1	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	78 N/mm ²
3	Résistance à la traction par flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	env. 45 N/mm ²
2	Résistance à l'arrachement par adhérence (DIN ISO 4624)	env. 2,0 N/mm ²
4	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	env. 83
5	Résistance à la fuite à la terre (DIN EN 1081)	< 1x 10 ⁶ Ω (voir page 2)
6	Résistance à la lumière (DIN EN ISO 105-B02)	7 (échelle de 1 à 8, 8=très bon)
7	capacité de charge totale mécanique (20°C) chimique (20°C)	après 7 jours après 28 jours

Comportement électrostatique

Résistance du parafoudre $R_{G,sys}^{1,2)}$

Valeur caractéristique	Durcissement	Norme d'essai
$< 10^6 \Omega$	7 jours / 23°C	DIN EN 1081

¹⁾ Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der TRBS 2153

²⁾ Les résultats de mesure peuvent varier en fonction des conditions ambiantes (par ex. température, humidité) et de l'appareil de mesure.

Le contrôle de la capacité de décharge s'effectue conformément au rapport d'état de la situation "Revêtements capables de décharger les sols industriels" de la Deutsche Bauchemie e.V.

Surface du système de revêtement	Nombre de mesures
$< 10m^2$	1 mesure / m^2
$10m^2 - 100m^2$	10 - 20 mesures
$> 100m^2$	10 mesures / $100m^2$

Les points de mesure doivent être espacés d'au moins 50cm. Si la valeur de mesure requise n'est pas atteinte à un endroit, d'autres mesures doivent être effectuées dans un rayon d'environ 50cm.

Entretien

Pour conserver les propriétés du revêtement de sol en résine synthétique à long terme, nous recommandons un entretien régulier. Veuillez demander à cet effet nos instructions d'entretien RINOL.

Nous attirons votre attention sur le fait que les systèmes de revêtement conducteurs peuvent être affectés dans leur conductivité par l'application de substances d'entretien.

Teinte

Presque toutes les teintes sont possibles. De légères différences de couleur, dues aux différentes méthodes de production et aux fluctuations des matières premières, sont inévitables. Il convient d'en tenir compte lors des travaux de revêtement. Les sections de surface délimitées doivent être réalisées avec la même préparation de production (voir le numéro de lot sur le bidon de livraison). En raison de l'ajout de fibres de carbone pour obtenir la conductivité, le réglage exact de la teinte n'est pas possible. De plus, pour les teintes claires, comme les jaunes ou les oranges, des variations de teinte peuvent apparaître en raison du remplissage avec du sable de quartz. Sous l'influence des UV et des intempéries, les résines époxy ne sont généralement pas stables dans le temps et ont tendance à jaunir. La lumière UV artificielle peut également modifier la teinte et entraîner un jaunissement. Les propriétés techniques restent inchangées.

Mesures de protection

Pour les consignes de manipulation du produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en vigueur et les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des produits de revêtement (M004/M023). Lors de l'application, porter des vêtements et des lunettes de protection appropriés.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des problèmes de santé et des allergies.

Remarques

La compilation des données techniques des produits de l'entreprise a été effectuée avec le soin nécessaire. Toutefois, toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation de ces produits sont faites sans garantie, car les conditions d'utilisation échappent au contrôle de l'entreprise. Il incombe au client de vérifier lui-même si les produits conviennent à l'usage auquel ils sont destinés et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit en question. Aucun droit de responsabilité ne peut donc être déduit de la fiche technique du produit.

Nous attirons également l'attention sur le fait que seule la version la plus récente de la fiche technique est valable ou remplace toutes les fiches techniques antérieures. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives que nous avons déterminées et qui n'ont pas valeur de garantie quant aux propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, de traductions et de modifications. Veuillez noter que les données figurant sur les fiches techniques des systèmes peuvent différer selon les langues et les pays. Vous trouverez de plus amples informations sur notre site Internet à l'adresse www.rinol.com.

En principe, les résines EP ne conservent pas leur couleur à long terme sous l'influence des UV et des intempéries. Les surfaces soumises à des contraintes chimiques et mécaniques subissent une usure due à l'utilisation. Un entretien régulier est recommandé. Les quantités consommées, le temps d'application, la praticabilité et l'atteinte de la résistance dépendent de la température et de l'objet.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres tests d'applicabilité, le cas échéant, dans le cadre de ses possibilités. Vous trouverez dans le RINOL Technical Guide des possibilités de construction de couches et des informations plus détaillées sur la pose des produits RINOL.

Après le durcissement de la couche de finition remplie de fibres de carbone, il se peut que des fils de carbone isolés se dressent dans la surface durcie. Cela n'entrave en rien la fonctionnalité.

Remarque importante

Outre la température ambiante, la température du sol est d'une importance décisive.

En cas de températures basses, les réactions chimiques sont en principe retardées. Le temps de travail et le temps de praticabilité sont donc plus longs. La viscosité plus élevée des produits augmente également la consommation de matériau.

A des températures plus élevées, les réactions chimiques sont plus courtes et les temps de finition et d'accessibilité sont plus courts.

Le matériau doit toujours être protégé de l'eau pendant l'application. De plus, après l'application, le matériau doit être protégé de l'exposition directe à l'eau pendant environ 24 heures (à 20°C). Pendant cette période, l'exposition à l'eau (par ex. rosée, eau de condensation) peut entraîner une coloration blanche (formation de carbamate) de la surface ou rendre la surface collante à ces endroits, ce qui peut nuire à l'adhérence des revêtements suivants.

Les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique ne doivent être effectuées qu'après consultation et confirmation écrite du service technique d'application de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Protéger systématiquement contre l'action de l'humidité sur la face arrière et sous pression, même pendant l'utilisation.

Informations juridiques :

En raison de la diversité des matériaux, des supports et des conditions de travail, RCR Flooring Products ne peut garantir le résultat de son travail ni assumer une quelconque responsabilité, quelle qu'en soit la raison et/ou la situation juridique. Par ailleurs, les conditions générales de vente les plus récentes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. s'appliquent. Elles peuvent être demandées ou consultées et imprimées sur www.rinol.it. Nous nous réservons expressément le droit de modifier les spécifications des produits.

Marquage CE :

La norme DIN EN 13813 "Mortiers de chape, masses de chape et chapes - Propriétés et exigences" (janvier 2003) définit les exigences pour les mortiers de chape utilisés pour les constructions de sols à l'intérieur.

Les revêtements et vitrifications à base de résine synthétique sont également couverts par cette norme. Les produits conformes à la norme susmentionnée doivent être munis du marquage CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B2,0-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Chape/revêtement en résine synthétique pour application intérieure dans les bâtiments (structures selon fiches techniques)	
Réaction au feu :	BFL-s1
Perméabilité à l'eau :	NPD ²
Résistance à l'usure (Abrasion Resistance) :	NPD ²
Résistance à l'adhérence (Bond) :	B 2,0
Résistance aux chocs (Impact Resistance)	IR 4
Isolation contre les bruits d'impact :	NPD ²
Absorption du bruit :	NPD ²
Résistance chimique :	NPD ²

-1) Les deux derniers chiffres de l'année d'apposition du marquage CE.

-2) NPD = No Performance Determined ; valeur caractéristique non définie

Marquage CE : 1504-2

Les systèmes de sol soumis à des sollicitations mécaniques et dont les produits sont conformes à la norme DIN EN 1504-2 doivent également répondre à l'exigence DIN EN 13813. La norme DIN EN 1504-2 " Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 2 : "Systèmes de protection de surface pour le béton" définit les exigences pour les procédés de protection de surface" imprégnation hydrophobe" imprégnation et revêtement. En cas de besoin, la fiche technique correspondante peut être demandée.

Règlement européen 2004/42 (directive Décopaint) :

La teneur maximale en COV autorisée par le règlement européen 2004/42 (catégorie de produit IIA / j type sb) est de 500g/l à l'état prêt à l'emploi (limite 2010). La teneur maximale de RINOL EP-C529AS en état prêt à l'emploi est <500g/l VOC.

Code GIS : WGK RE 30

Pour plus d'informations sur le code Gisc, veuillez consulter Wingis en ligne sur <https://www.wingisonline.de>