



### 1 Datos generales

#### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C529 es un revestimiento de 2 componentes pigmentado, listo para usar, sin disolventes, mecánica y químicamente muy resistente (ver lista de resistencias químicas), fabricado con resina epoxi de alta calidad. RINOL EP-C529 es muy bajo en emisiones.

Después de mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-C529 se utiliza para producir sistemas de revestimiento duros y resistentes que son fáciles de limpiar y tienen muy buena resistencia a los ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, aceites minerales, gasolina y disolventes.

RINOL EP-C529 se utiliza como revestimiento de superficies de hormigón armado, hormigón, enlucido y solado en zonas de producción y almacenamiento, sistemas HBV según § 63 WHG (Ley de Recursos Hídricos) sin formación de puentes de fisuras.

### 2 Instrucciones de aplicación

#### Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente resistente. La resistencia a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup> de media y la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm<sup>2</sup>. El aplicador debe comprobar la compatibilidad con el revestimiento antiguo. Para ello recomendamos crear zonas de prueba. El sustrato debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Debe comprobarse siempre si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

Antes de aplicar RINOL EP-C529, el soporte se imprimirá con una imprimación RINOL EP-P202, RINOL EP-P201, RINOL EP-P206 o RINOL EP-P210 según las respectivas fichas técnicas de producto. RINOL EP-C529 se aplica directamente sobre la imprimación o sobre una capa de nivelación EP, dependiendo de la uniformidad deseada.

Si la superficie es muy rugosa o irregular, debe nivelarse con RINOL EP-P202, RINOL EP-P201 o RINOL EP-P206 antes del recubrimiento (ver las fichas técnicas de los productos correspondientes).

La capa de acabado RINOL EP-C529 debe aplicarse como máximo 24 horas a (20°C) después de la capa aplicada anteriormente o de que la capa anterior haya sido espolvoreada con arena de cuarzo. El soporte debe ser pelicular y estar libre de poros, ya que de lo contrario podrían formarse burbujas y/o poros debido al aire que asciende del soporte.

Antes y durante la fase de curado se debe asegurar que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL EP-C529.

#### Procesamiento

El producto se suministra en envases de 2 componentes en cantidades coordinadas.

Antes de procesarlo, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros bajo pedido
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en todos los casos (también durante el transporte) proteger de las heladas, proteger de la luz solar directa.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (23°C)	aprox. 1,39 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de transformación (23°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	12-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material	aprox. 2.000 g/m <sup>2</sup> - 2.500 g/m <sup>2</sup>
5	Transitable (23°C)	después de aprox. 16 horas
6	Revestimiento posterior (23°C)	en 12-24 horas
7	Humedad relativa	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	aprox. 1,5 N/mm <sup>2</sup>
2	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	65 mg/1.000 ciclos
3	Capacidad de carga total mecánica (23°C) química (23°C)	después de 7 días después de 28 días

El componente A debe agitarse durante 2-3 minutos y, a continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A. Ambos componentes se mezclan homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado. Evitar agitar con aire. La mezcla debe decantarse y volver a agitarse brevemente.

Para un grosor de capa de 1 mm de capa de nivelación (a 23°C), recomendamos aplicar el material sin relleno sobre la imprimación endurecida. Para un grosor de capa de 1 mm a 2 mm (a 23°C), el material puede rellenarse con un máximo del 30% de arena de cuarzo (por ejemplo, arena Geba - otras arenas de cuarzo pueden tener un efecto negativo en la desaireación, nivelación, etc.).

RINOL EP-C529 se vierte sobre la superficie a revestir y se aplica con una llana dentada adecuada. El revestimiento líquido debe desairearse con un rodillo de púas. El aplicador lleva zapatos de púas para poder caminar sobre el revestimiento húmedo.

### Repasado

Cuando se repasa hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa superior. Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si se van a repintar superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua debe limpiarse bien, lijarse a fondo y aspirarse.

### Mantenimiento

Para conservar las propiedades del revestimiento de suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento de RINOL.

### Colores

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Debido a la materia prima, es inevitable que se produzcan ligeras diferencias de color. En tonos claros, p. ej. en la gama de amarillos o naranjas, pueden producirse permanentemente desviaciones de color debido al relleno con arena de cuarzo. Por lo general, las resinas epoxídicas no tienen un color estable de forma permanente o tienden a amarillear cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie. La luz UV artificial también puede cambiar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

### Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

### Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

### Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estos puntos y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

### Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

### Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

- 1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE
- 2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

### Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-C529 en estado listo al uso es <500g/l COV.

### Código SIG: WGK RE 30

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.