



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP C531-EW es un acabado de resina epoxi de 3 componentes, pigmentado, listo para usar, difusible y de base acuosa. Gracias a su especial formulación, RINOL EP C531-EW puede utilizarse como acabado autonivelante para soportes húmedos. Permite que el sustrato respire y que salga la humedad. El revestimiento tiene buena resistencia a combustibles, lubricantes, la mayoría de disolventes y productos químicos.

RINOL EP C531-EW se utiliza como capa de acabado para suelos industriales con sustratos húmedos, así como para requisitos mecánicos e higiénicos.

No puede salir agua a presión y/o agua en forma líquida del sustrato. Esto también se aplica a las soleras de magnesia. Debe respetarse el grosor mínimo constructivo de la capa de la solera de magnesia (generalmente > 1,5 cm). RINOL EP C531-EW es adecuado para la humedad residual del soporte en sistemas cementosos hasta el 4,0%, en sistemas ligados con anhidrita hasta el 0,5% (medido con el método de medición CM).

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm² de media, la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm². El sustrato debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Debe comprobarse siempre si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

Antes de aplicar RINOL EP-C531 EW, el soporte se imprimirá con una imprimación RINOL EP-P240 de acuerdo con las respectivas fichas técnicas del producto.

Si se requiere una capa de nivelación, RINOL EP-C531 EW también se puede utilizar como capa de nivelación. En este caso, RINOL EP-C531 EW puede rellenarse con EQ (por ejemplo, 0,3-0,8 mm). En cualquier caso, recomendamos realizar pruebas en obra antes de la aplicación y o contactar con un técnico de RINOL.

La capa de acabado RINOL EP-C531 EW debe aplicarse como máximo 24 horas a (20°C) después de la capa aplicada anteriormente. El soporte debe ser filmógeno y no poroso, de lo contrario pueden formarse burbujas y/o poros debido al aire que asciende del soporte.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-C531 EW antes y durante la fase de curado.

Procesamiento

El producto se suministra en envases de 3 componentes en cantidades coordinadas.

Antes de procesarlo, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante 2-3 minutos y, a continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A. Ambos

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B+C)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros a petición
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B+C)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,70 g/cm ³
2	Tiempo de transformación (20°C)	aprox. 35 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado)
4	Consumo de material	aprox. 3.200 g/m ² /2mm
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 24 horas
6	Humedad relativa	< 70% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Resistencia a la compresión (DIN EN 196)	aprox. 45 N/mm ²
2	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196)	aprox. 30 N/mm ²
3	Resistencia al pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
4	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	aprox. 65
5	Capacidad de carga total mecánica (23°C) química (23°C)	después de 7 días después de 28 días.

componentes se mezclan homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado. A continuación, se añade el componente C durante la mezcla. Evitar agitar con aire. A continuación, se añade lentamente 1 litro de agua sin dejar de remover. La mezcla debe decantarse y volver a agitarse bien.

RINOL EP-C531-EW se vierte sobre la superficie a recubrir y se aplica con una llana dentada Polyplan nº 48 en el espesor de capa adecuado de aprox. 2,0 mm.

Para conseguir espesores de capa uniformes, se deben comprobar regularmente las tiras dentadas de la llana y sustituirlas en caso necesario. A continuación, desairear con un rodillo de púas. El aplicador debe llevar zapatos de púas para poder caminar sobre el revestimiento húmedo.

Repasado

Cuando se repasa hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa superior. Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si se van a repintar superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua debe limpiarse bien, lijarse a fondo y aspirarse.

Mantenimiento

Per mantenere le proprietà del pavimento in resina sintetica a lungo termine, si consiglia una manutenzione regolare. Richiedete le nostre istruzioni per la cura di RINOL.

Colores

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Debido a la materia prima, es inevitable que se produzcan ligeras desviaciones de color. Debido al relleno con arena de cuarzo pueden producirse permanentemente desviaciones de color en tonos claros, por ejemplo, en la gama de amarillos o naranjas. Por lo general, las resinas epoxi no tienen un color estable de forma permanente o tienden a amarillear cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie. La luz UV artificial también puede cambiar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com. Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de acumulación de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estos puntos y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteja siempre contra los efectos de la humedad de la parte trasera y de la presión, incluso durante el uso.

Para una mejor limpieza, recomendamos aplicar RINOL PU-TS686.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products no pueden garantizar un resultado de trabajo ni aceptar ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-C531EW en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.