



## 1 Datos generales

### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C540 es un revestimiento de 2 componentes pigmentado, listo para usar y sin disolventes, hecho de resina epoxi de alta calidad. Tras mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-C540 se utiliza en combinación con la capa conductora RINOL EP-E480 para producir sistemas de revestimiento resistentes y conductores de la electricidad de acuerdo con la norma DIN EN 1081, fáciles de limpiar y con buena resistencia a combustibles y lubricantes, así como a la mayoría de disolventes y muchos productos químicos.

RINOL EP-C540 se utiliza como revestimiento superior disipador para suelos industriales con elevados requisitos de disipación de cargas electrostáticas, especialmente en zonas de protección contra explosiones e incendios.

### Sistemas RINOL

RINOL EP-C540 es la capa superior del sistema RINOL:

- RINOLCONDUCTIVE

## 2 Instrucciones de instalación

### Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup> de media, la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm<sup>2</sup>. El sustrato debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Debe comprobarse siempre si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

RINOL EP-C540 se aplica sobre la capa conductora RINOL EP-E480. La capa superior conductora RINOL EP-C540 debe aplicarse a más tardar 24 horas después de la capa aplicada anteriormente.

Se debe tener cuidado de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL EP-C540 antes y durante la fase de curado.

### Aplicación

El producto se suministra en envases de 2 componentes en cantidades coordinadas.

Antes del procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A se agita durante al menos 2 minutos y, a continuación, el componente B se vacía por completo en el componente A. Ambos componentes se mezclan con un agitador eléctrico adecuado durante al menos 2 - 3 minutos, si es necesario se puede añadir un máximo de 30% de arena de cuarzo (por ejemplo, Geba Sand de Dorfner 0,08-0,25 mm a 23°C - otras arenas de cuarzo pueden tener un efecto negativo en la desaireación, nivelación, etc.). La mezcla debe replantarse y agitarse de nuevo brevemente.

RINOL EP-C540 se vierte sobre la superficie a revestir con una llana dentada Polyplan n.º 25 (utilice la llana dentada n.º 48 para comprobar el grosor de la capa al rellenar con arena de cuarzo). El revestimiento líquido debe

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros a petición
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C) - lleno - sin llenar	aprox. 1,50 g/cm <sup>3</sup> aprox. 1,70 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de procesamiento (23°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material sin relleno relleno con arena de cuarzo (aprox. 0,08-0,25 mm)	Aglutinante aprox. 1,6 - 1,8 kg/m <sup>2</sup> . Aglutinante aprox. 1,4 kg/m <sup>2</sup> . + QS aprox. 0,3 kg/m <sup>2</sup> .
5	Transitable (23°C)	después de aprox. 24 horas
6	Revestimiento posterior (23°C)	en 12-24 horas
7	Humedad relativa	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	> 38 N/mm <sup>2</sup>
2	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 78 N/mm <sup>2</sup>
3	Resistencia al pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
4	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	68 mg/1.000 ciclos
5	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	83
6	Resistencia a las fugas a tierra (DIN EN 1081)	< 10 <sup>6</sup> Ω (ver pagina 2)
7	capacidad de carga total mecánica (23°C) química (23°C)	después de 7 días después de 28 días

RINOLEP-C540 v4.2.2 05-01

aplicarse con un rodillo de púas. El aplicador debe llevar calzado con clavos para poder caminar sobre el revestimiento húmedo.

### Comportamiento electrostático

**Resistencia del conductor de tierra  $R_{G,sys}$** <sup>1,2)</sup>

Valor característico	Tiempo de curado	Norma de ensayo
$< 10^6 \Omega$	7 días /23°C	DIN EN 1081

<sup>1)</sup> Este producto cumple los requisitos de TRBS 2153

<sup>2)</sup> Los resultados de la medición pueden variar en función de las condiciones ambientales (por ejemplo, temperatura, humedad) y del dispositivo de medición.

La conductividad se comprueba de acuerdo con el informe de estado "Recubrimientos disipativos para suelos industriales" de Deutsche Bauchemie e.V.

Superficie del sistema de revestimiento	Número de mediciones
$< 10m^2$	1 medición / $m^2$
$10m^2 - 100m^2$	10 - 20 mediciones
$> 100m^2$	10 mediciones / $100m^2$

I punti di misurazione devono essere distanti almeno 50 cm l'uno dall'altro. Se in un punto non si raggiunge il valore di misurazione richiesto, è necessario effettuare altre misurazioni entro un raggio di circa 50 cm.

### Mantenimiento

Para mantener las propiedades del suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento RINOL.

Advertimos que la conductividad de los sistemas de revestimiento conductivos puede verse afectada por la aplicación de sustancias de cuidado.

### Colores

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Es inevitable que existan ligeras diferencias de color debido a los distintos métodos de producción y a las variaciones de las materias primas. Esto debe tenerse en cuenta durante los trabajos de recubrimiento. Las secciones de superficie delimitadas deben realizarse con el mismo lote de producción (véase el n° de lote en el envase de entrega). Debido a la adición de partículas conductoras para lograr la conductividad, no es posible el ajuste exacto del tono de color. Además, pueden producirse desviaciones de color con tonos claros, por ejemplo amarillo o naranja, debido al relleno con arena de cuarzo. Por lo general, las resinas epoxídicas no son permanentemente estables en el color o tienden a amarillear cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie.

### Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

### Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de acumulación de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Una vez endurecida la capa superior rellena de fibra de carbono, pueden sobresalir hilos individuales de fibra de carbono en la superficie endurecida. Esto no afecta en modo alguno a la funcionalidad.

### Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estos puntos y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.


### Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

### Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo	
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B2,0-IR4	
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2	

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción:	B 2,0
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

### Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-C540 en estado listo al uso es <500g/l COV.

### Código SIG: WGK RE 30

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.