

## 1 Datos generales

### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-E481 es un compuesto de revestimiento conductor de 2 componentes, emulsionado en agua, negro, sin disolventes y listo para usar, hecho de resina epoxi de alta calidad. El revestimiento conductor certificado LEED v4 es muy bajo en emisiones.

Después de mezclarlo con el endurecedor correspondiente, RINOL EP-E481 se utiliza como capa conductora para sistemas de recubrimiento RINOLWHG conductivos con alta capacidad de descarga electrostática y buena adherencia entre capas.

RINOL EP-E481 alcanza una resistencia a la descarga de  $< 100 \times 10^6 \Omega$  (DIN EN 1081) en el sistema conductor WHG en combinación con la cinta de cobre RINOL y la capa superior conductora RINOL EP-C526 AS.

#### Sistemas RINOL:

RINOL EP-E481 es la capa conductora del sistema:

- RINOLWHG *conductive*

## 2 Instrucciones de instalación

### Preparación del soporte

RINOL EP-E481 se aplica sobre una capa de nivelación muy uniforme, no lijada y no porosa. La capa conductora debe instalarse como máximo 24 horas después de la capa anterior. Una instalación posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso del sustrato. El sustrato debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Es esencial comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

Las cintas de cobre se pegan primero al sustrato preparado, que debe ser conectado a la conexión equipotencial por un electricista. Las cintas se cubren con una tira de gasa.

Antes y durante la fase de curado se debe tener cuidado de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-E481.

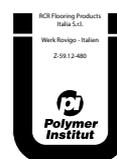
### Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes.

Antes de su procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe vaciarse completamente en el componente B previamente agitado y homogeneizado con un agitador mecánico (300 rpm) durante aprox. 5 minutos. Evitar agitar con aire. La mezcla debe volver a removerse y agitarse brevemente.

RINOL EP-E481 se vierte sobre la superficie a recubrir y se extiende con una rasqueta de goma. (Consumo aprox. 100 - 150 g/m<sup>2</sup> dependiendo de la rugosidad del sustrato). A continuación, se extiende uniformemente la superficie con un rodillo.



Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 18 kg
2	Color	negro
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,06 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de trabajo (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Temperatura de procesamiento / sustrato	15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material	aprox. 100-120 g/m <sup>2</sup>
5	Transitable (23°C)	después de aprox. 12 horas
6	Revestimiento posterior (23°C)	en un plazo de 12 - 24 horas
7	Resistencia a las fugas (DIN EN 1081)	$\leq 2 \times 10^4 \Omega$
8	Humedad relativa	$< 75\%$ durante toda la fase de colocación y curado

### Recubrimiento

El recubrimiento posterior debe aplicarse a 20°C en un plazo de 24 horas, por lo que no debe lijarse la capa conductora de RINOL EP-E481.

### Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesamiento se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

### Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com)

Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

### Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia de las capas posteriores.

La adherencia de las capas individuales entre sí puede verse gravemente perjudicada por los efectos de la humedad y la contaminación entre las capas individuales.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y la presión, incluso durante el uso.

### Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede garantizar un resultado de trabajo ni aceptar ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

### Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.



RCR Flooring Products Italia S.r.l.  
Via Chiarugi 76/U  
I-45100 Rovigo

05<sup>1</sup>  
EN 13813 SR-B1,5-IR4

1119-CPR-0833  
09  
EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)

Comportamiento al fuego:	E
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

### Certificado LEED v4

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentos sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplen la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

### Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV (grupo Wb: j) permitido en el reglamento UE 2004/42 es de 140g/l (nivel 1 - límite 2007) 140g/l (nivel 2 - límite 2010) cuando está listo para su uso. El contenido máximo de RINOL EP-E481 cuando está listo para su uso es <140g/l COV.

### Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>