

1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-E482 es un compuesto de recubrimiento de 2 componentes, conductor, dispersado en agua, sin disolventes y listo para usar, hecho de resina epoxi de alta calidad. Después de mezclarlo con el endurecedor correspondiente, RINOL EP-E482 sirve como capa conductora para sistemas de revestimiento con las capas de acabado RINOL EP-C548, RINOL EP-C549 y RINOL EP-S648. RINOL EP-E482 se utiliza como capa conductora para suelos industriales con elevados requisitos de disipación de cargas electrostáticas, especialmente para la protección de componentes ESD.

Sistemas RINOL:

RINOL EP-E482 es la capa conductora para los siguientes sistemas RINOL:

- RINOLETEC / RINOLETEC V
- RINOLETEC thixo

2 Instrucciones de instalación

Preparación del soporte

RINOL EP-E482 se aplica sobre una capa de nivelación muy uniforme, no lijada y no porosa. La capa de nivelación debe aplicarse a más tardar 24 horas después de la capa anterior. La instalación posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso del sustrato. El sustrato debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Es esencial comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

Las cintas de cobre se pegan primero al sustrato preparado, que debe ser conectado a la conexión equipotencial por un electricista. Las cintas se cubren con una tira de gasa.

Antes y durante la fase de curado se debe tener cuidado de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-E482.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes.

Antes de su procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe vaciarse completamente en el componente B previamente agitado y homogeneizado con un agitador mecánico (300 rpm) durante aprox. 5 minutos. Evitar agitar con aire. La mezcla debe decantarse y agitarse de nuevo brevemente.

RINOL-EP-E482 se vierte sobre la superficie a recubrir y se aplica muy finamente con una rasqueta de goma (consumo aprox. 100 - 120 g/m²). A continuación, se pasa un rodillo de felpa de pelo corto sobre la superficie. Para conseguir una buena conductividad uniforme y un curado perfecto, se debe asegurar una distribución homogénea de la capa conductora.

En ningún caso debe añadirse arena o agentes niveladores a la mezcla. La capa conductora no debe espolvorearse con arena de cuarzo.



Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 18 kg
2	Color	negro
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,06 g/cm ³
2	Tiempo de trabajo (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Temperatura de procesamiento / sustrato	15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material	aprox. 100-120 g/m ²
5	Transitable (23°C)	después de aprox. 8 horas
6	Revestimiento posterior (23°C)	en 8 - 24 horas
7	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Resistencia del conductor de tierra (DIN EN 1081)	≤ 2 x 10 ⁴ Ω

Revestimiento posterior

El recubrimiento posterior debe aplicarse a 20°C en un plazo de 24 horas, por lo que la capa conductora RINOL EP-E482 no debe lijarse.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesamiento se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que

las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Consulte la Guía técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y la presión, incluso durante el uso.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede garantizar un resultado de trabajo ni aceptar ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Chiarugi 76/U
I-45100 Rovigo

05¹
EN 13813 SR-B1,5-IR4

1119-CPR-0833
09
EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)

Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-E482 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.