



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-L320 es una resina de laminación de 2 componentes transparente, de baja viscosidad y sin disolventes a base de resina epoxi de alta calidad. Después de mezclar con el endurecedor adecuado, RINOL EP-L320 se utiliza como resina de laminación para incrustaciones de tejido de vidrio en pavimentos industriales con altas exigencias a las propiedades mecánicas (aprox. 600 - 1.000 g/m² para tejidos de fibra de vidrio con un peso base de aprox. 300 g/m²).

Sistemas RINOL:

RINOL EP-L320 es la resina de laminación para los siguientes sistemas RINOL:

- RINOL **HEAVY DUTY**

2 Instrucciones de instalación

Preparación del soporte

RINOL EP-L320 se aplica sobre la masa niveladora RINOL EP-L300. El soporte debe estar limpio y libre de agentes separadores. La capa de laminación debe instalarse como máximo 24 horas después de la capa de nivelación.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-L320 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes.

Antes de su procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente B debe vaciarse completamente en el componente A. Ambos componentes deben mezclarse homogéneamente con un agitador eléctrico durante al menos 1 - 2 minutos. Evitar agitar con aire. La mezcla debe decantarse y volver a agitarse brevemente.

RINOL EP-L320 se vierte en porciones sobre las membranas de tejido de vidrio RINOL colocadas a tope y se extiende por toda la superficie con una llana de mascar. A continuación, se pasa un rodillo de felpa de pelo corto para que no queden burbujas de aire en el laminado.

Si se va a aplicar una segunda capa de tejido de fibra de vidrio, ésta se coloca sobre la primera capa y se aplica de la misma manera. A continuación, se espolvorea la capa aún húmeda con arena de cuarzo secada al fuego (RINOL QS20, consumo aprox. 800 g/m²).

Recubrimiento

La arena de cuarzo sobrante debe eliminarse completamente antes del repintado. En caso de repintado hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa de nivelación. El repasado posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023).

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Color	transparente
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,10 g/cm ³
2	Viscosidad (20°C)	aprox. 600 mPas
3	Tiempo de trabajo (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
4	Temperatura de procesado / sustrato	12-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la colocación y el curado)
5	Consumo de material (en función del sustrato)	aprox. 600 - 1.000 g/m ²
6	Transitable (20°C)	después de aprox. 12 - 15 horas
7	Revestimiento posterior (20°C)	en 12 - 24 horas
8	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado (A+B)		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196)	37 N/mm ²
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196)	70 N/mm ²

Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el

RINOLEP-L320

RESINA DE LAMINACIÓN PARA FIBRA DE VIDRIO

RINOL

producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los idiomas / países www.rinol.com unterschiedlichen puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.it

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -en caso necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie está pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar. Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede garantizar un resultado de trabajo ni aceptar ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica.

Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

- 1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE
- 2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

RINOLEP-L320

RESINA DE LAMINACIÓN PARA FIBRA DE VIDRIO

RINOL

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-L320 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.