



### 1 Datos generales

#### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-P200 es una imprimación bicomponente resistente al estireno, lista para usar, a base de resina epoxi sin disolventes. RINOL EP-P200 se utiliza para la imprimación de soportes minerales y absorbentes para todos los sistemas RINOL (requiere lijado parcial). RINOL EP-P200 es adecuado para niveles de humedad del sustrato de hasta el 4,0% en sistemas cementosos y hasta el 0,5% en sistemas con anhidrita (medido con el método de medición CM).

En los sistemas RINOL UP, RINOL EP-P200 debe aplicarse como capa final bajo el revestimiento UP.

### 2 Instrucciones de instalación

#### Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia superficial a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup> de media y la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm<sup>2</sup>.

Debe comprobarse siempre si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios 2 o más pasos de trabajo para conseguir un sellado óptimo de los poros. Debe garantizarse siempre el sellado de los poros para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos concretos, debe crearse una superficie de prueba. Esto también se aplica a sustratos muy absorbentes y/o porosos. Debe comprobarse la compatibilidad con revestimientos antiguos.

El sustrato debe tratarse previamente mediante granallado. Las impurezas gruesas pueden eliminarse mediante fresado.

RINOL EP-P200 puede aplicarse directamente sobre soportes cementosos con una humedad de soporte de hasta máx. 4,0 % (medida con el método de medición CM). El sustrato debe estar libre de contaminantes aceitosos, grasos o que contengan agentes desmoldantes, partículas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben repararse adecuadamente con anterioridad.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir en la reacción entren en contacto con RINOL EP-P200 antes y durante la fase de curado.

#### Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes.

Antes de procesarlo, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El recipiente del componente B debe vaciarse completamente en el recipiente del componente A. Después de mezclar con un agitador eléctrico adecuado (aprox. 3 - 4 min), se decanta la mezcla y se vuelve a agitar brevemente.

A continuación, la imprimación se vierte en porciones sobre la superficie a recubrir y se extiende con una llana de mascar o una rasqueta de goma. La imprimación se debe volver a extender con un rodillo de felpa de pelo corto. La aplicación debe ser pelicular y no porosa.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	25 kg
2	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de transformación (20°C)	aprox. 20 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15-20°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material (según sustrato)	aprox. 200 - 500 g/m <sup>2</sup>
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 12-15 horas
6	Revestimiento posterior (20°C)	en 12-24 horas
7	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>

Si se van a revestir superficies verticales, añadir aprox. 1-3% de RINOL X965.

Para mejorar la adherencia intermedia, la imprimación líquida se espolvorea con arena de cuarzo RINOL QS20 (consumo aprox. 3kg/m<sup>2</sup>).

#### Atención:

- Al repintar con capas de nivelación, no lijar en exceso.
- No lijar al repintar con capas conductoras

#### Recubrimiento

El exceso de arena de cuarzo debe eliminarse completamente antes de aplicar la capa siguiente. Cuando se repinte hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la imprimación por separado. Si la imprimación sólo se va a repintar después de 24 horas, se debe lijar completamente con arena de cuarzo RINOL QS20 (consumo aprox. 3 kg/m<sup>2</sup>) o lijar como corresponda y extraer el polvo de lijado.

#### Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante

el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

### Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

### Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y la presión, incluso durante el uso.

### Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede garantizar un resultado de trabajo ni aceptar ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica.

Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

### Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	AR 0,5
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

# RINOLEP-P200

IMPRIMACIÓN PARA SISTEMAS DE POLIÉSTER Y VINILÉSTER

# RINOL

## Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-P200 en estado listo al uso es <500g/l COV.

## Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.