

### 1 Datos generales

#### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-P204 es una imprimación de 2 componentes lista para usar, de baja viscosidad, transparente, mecánicamente resistente, impermeable y que rellena los poros, a base de resina epoxi sin disolventes. RINOL EP-P204, con certificación LEED v4, es muy bajo en emisiones.

Tras mezclarlo con el endurecedor correspondiente, RINOL EP-P204 puede utilizarse para la imprimación estanca a los poros de soportes cementosos para los sistemas disipativos RINOLWHG **Conductive** y RINOLWHG. El revestimiento presenta una buena resistencia a los álcalis diluidos, ácidos, soluciones salinas acuosas y lubricantes.

El producto también es adecuado para la producción de capas de nivelación e imprimación de rayado como preparación del sustrato y para la producción de soleras de resina epoxi. Para nivelar desniveles o profundidades de rugosidad > 0,5 mm y agujeros, se utiliza una imprimación o aparejo de rayado con RINOL EP P204 y arena de cuarzo de 0,1-0,3 mm (ver producción de aparejo de rayado).

#### Sistemas RINOL

RINOL EP-P204 es la imprimación del sistema:

- RINOLWHG
- RINOLWHG **Conductive**

### 2 Instrucciones de colocación

#### Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable, seco, firme y antideslizante. Recomendamos una resistencia mínima correspondiente al hormigón C30/37 o a la clase de resistencia de la solera ZE, ME, AE30 (EN 13813 CT-C25-F4). La edad del sustrato cementoso debe ser de al menos 28 días. También debe estar libre de sustancias separadoras y reductoras de la adherencia, como polvo, lodo, grasa, abrasión de caucho y residuos de pintura, etc. Las grietas y cavidades deben eliminarse adecuadamente con anterioridad.

La unión y adhesión de la resina epoxi a un sustrato mineral se basa en el anclaje a través de la profundidad de rugosidad y una buena capacidad de penetración en el sustrato. Las superficies de hormigón de alta resistencia, grabadas al vacío o extremadamente alisadas y muy densas requieren una preparación más intensiva del sustrato.

Es esencial comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios dos o más pasos de trabajo para lograr un sellado óptimo de los poros. El sellado de poros debe garantizarse siempre para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos concretos, debe crearse una superficie de prueba. Esto también se aplica a los sustratos muy absorbentes y/o porosos.

El sustrato debe tratarse previamente mediante granallado. El consumo de material puede variar en función del patrón de granallado. Las impurezas gruesas pueden eliminarse mediante fresado.

RINOL EP-P204 puede aplicarse directamente sobre el sustrato cementoso con niveles de humedad del sustrato de hasta máx. 4,0% (medido con el método de medición CM). El soporte debe tener una resistencia a la tracción de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup>.



Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de transformación (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	12-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material	ver procesamiento
5	Transitable (23°C)	después de aprox. 12 - 15 horas
6	Revestimiento posterior (23°C)	en 12 - 24 horas
7	Capacidad de carga total	después de 7 días
8	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
2	Dureza Shore D (DIN EN 53505/ EN ISO 868)	aprox. 75 - 80
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 después de 7 días/23°C)	aprox. 65 N/mm <sup>2</sup>
4	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 después de 7 días/23°C)"	aprox. 33 N/mm <sup>2</sup>

Se debe asegurar que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL EP-P204 antes y durante la fase de curado.

#### Procesamiento

Antes del procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a la temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo) (aprox. + 15°C). El recipiente del componente B debe vaciarse completamente en el recipiente del componente A. Después de mezclar con un agitador eléctrico (aprox. 3 - 4 min), se decanta la mezcla y se vuelve a agitar brevemente.

Durante la aplicación, asegúrese de que el material se aplica uniformemente sobre el sustrato preparado por "inundación". Las irregularidades provocan poros capilares activos en la película de imprimación endurecida y favorecen la formación de burbujas, especialmente de ósmosis. Debe aplicarse una segunda capa de imprimación para garantizar una capa de imprimación estanca a los poros. La estanqueidad de los poros también puede garantizarse aplicando una segunda capa de un compuesto nivelador denso.

Este compuesto nivelador debe prepararse con la resina de imprimación añadiendo arena de cuarzo. Al añadir agregados (por ejemplo, arena de cuarzo), debe garantizarse que los agregados estén secos y también que tengan una temperatura de aprox. +15° C.

### Imprimación:

RINOL EP-P204 se aplica con una rasqueta de goma y se extiende uniformemente con un rodillo.

Consumo: aprox 300-500 g/m<sup>2</sup>

La imprimación fresca se espolvorea de forma definida con arena de cuarzo (granulometría: 0,3 - 0,8 mm).

Consumo: aprox 300 g/m<sup>2</sup>

Atención: No lijar al repasar con capas de nivelación

### Preparación de la capa de nivelación/rascado

RINOL EP-P204 se mezcla con arena de cuarzo de 0,1-0,3 mm en una proporción de 1 : 0,5 para producir la capa de nivelación/rascado.

Consumo total de mezcla: aprox 800 g/m<sup>2</sup>

La arena de cuarzo se añade a los componentes de resina y endurecedor previamente mezclados y repotenciados de forma homogénea. Asegúrese de que los componentes líquidos y sólidos se mezclan uniformemente.

Antes de la aplicación sobre superficies verticales e inclinadas, se recomienda añadir masilla de fibra RINOL para nivelar/rellenar arañazos. La cantidad a añadir es de aprox. 2-4% en peso, dependiendo de la inclinación de la superficie.

Atención: No lijar al repasar con capas conductoras.

### **Recubrimiento**

El exceso de arena de cuarzo debe eliminarse completamente antes de aplicar la capa siguiente. Al repintar hasta 24 horas después de la instalación, la imprimación debe lijarse brevemente con papel de lija fino. Si la imprimación sólo se va a repintar después de 24 horas, se debe esparcir por toda la superficie con arena de cuarzo RINOL QS20 (consumo aprox. 1 kg/m<sup>2</sup>) o lijar convenientemente y aspirar el polvo de lijado.

### **Medidas de protección**

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

### **Notas**

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario dentro de sus posibilidades- en cuanto a la aplicabilidad.

### **Nota importante**

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar gravemente la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar. Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

### Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

### Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	E
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

### Certificado LEED v4

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

### Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-P204 en estado listo al uso es <500g/l COV.

### Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.