



### 1 Datos generales

#### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-P222 es un compuesto de recubrimiento de 2 componentes, de baja viscosidad y listo para usar, a base de resina epoxi sin disolventes. Después de mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-P222 puede utilizarse como imprimación y capa de rayado y/o sellador bajo pavimentos asfálticos sobre hormigón de acuerdo con TL/TP-BEL-EP de ZTV-Ing Parte 7 Revestimiento de puentes.

Para puentes de hormigón, se aplican los requisitos de ZTV-Ing. Para otras estructuras, se debe asegurar que la humedad del hormigón en la superficie sea inferior a 4 M-%, para sistemas ligados a anhidrita hasta 0,5% (medido con el método de medición CM).

### 2 Instrucciones de colocación

#### Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. El soporte de colocación debe cumplir los requisitos de ZTVIng, parte 7, sección 1.

El soporte debe tratarse previamente mediante granallado. Las impurezas gruesas pueden eliminarse mediante fresado.

La unión y adherencia de la resina epoxi a un sustrato mineral se basa en el anclaje a través de la profundidad de rugosidad y una buena capacidad de penetración en el sustrato. Las superficies de hormigón de alta resistencia, tratadas al vacío o extremadamente alisadas y muy densas requieren una preparación más intensiva del sustrato. El sustrato debe estar siempre libre de partículas sueltas, polvo, aceite y otras sustancias separadoras. El soporte debe tener una resistencia a la tracción de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Debe comprobarse siempre si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios 2 o más pasos de trabajo para conseguir un sellado óptimo de los poros. El sellado de poros debe garantizarse siempre para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos concretos, debe crearse una superficie de prueba. Esto también se aplica a los sustratos muy absorbentes y/o porosos.

Antes y durante la fase de curado, se debe asegurar que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-P222.

#### Procesamiento

El producto se suministra en cantidades coordinadas. Antes de procesarlo, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El material mezclado (Comp.A+Comp.B) debe mezclarse homogéneamente en la proporción adecuada durante unos 3 minutos y, a continuación, trasplantarse. A continuación, debe volver a mezclarse brevemente.

RINOL EP-P222 puede rellenarse con cargas minerales in situ. Los áridos deben premezclarse en la mezcladora obligatoria en una curva de gradación. A continuación, se añade el aglutinante recién mezclado mientras la mezcladora obligatoria está en marcha y se mezcla hasta obtener una mezcla homogénea. Si se utilizan mezclas de arena prefabricadas, deben utilizarse sacos completos, ya que éstos tienden a separarse durante el transporte.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase	Contenedores de 25 kg, bidones de 200 kg contenedores IBC de 1.000 kg
2	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,10 g/cm <sup>3</sup>
2	Proporción de mezcla	100 partes comp. A 33 partes comp. B
3	Tiempo de procesamiento (20°C)	aprox. 30 minutos
4	Procesamiento / material y temperatura ambiente	8 - 30°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
5	Consumo de material/ciclo de trabajo (dependiendo del sustrato) Imprimación Sellador Capa de rayado (relleno 1:3)	aprox. 300 - 500 g/m <sup>2</sup> aprox. 600 - 1.000 g/m <sup>2</sup> aprox. 1.900 g/m <sup>2</sup> Espesor de la capa
6	Transitable (23°C)	después de aprox. 12 horas
7	Revestimiento posterior (23°C)	aprox. 12 horas
8	Humedad relativa	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
2	Dureza Shore D (ISO 868-1985)	aprox. 85

RINOL EP-P222 se vierte en porciones sobre la superficie a recubrir y se extiende, por ejemplo, con una llana de mascar o una rasqueta de goma. La imprimación se debe volver a extender con un rodillo de felpa de pelo corto.

El revestimiento debe aplicarse de forma que forme una película y no sea poroso; por ejemplo, el hormigón con aire requiere una preparación especial del sustrato. Dependiendo del sustrato, pueden ser necesarias varias capas. La dispersión necesaria debe realizarse con arena de cuarzo secada al fuego. La granulometría debe adaptarse a los requisitos (por ejemplo, RVS). En estos casos, póngase en contacto con un asesor técnico de RINOL para su coordinación.

### Imprimación sobre hormigón:

La imprimación se aplica sobre la superficie de hormigón preparada en un solo paso de trabajo con aprox. 300-500g/m<sup>2</sup>. Por lo tanto, el material mezclado debe verterse sobre la superficie de hormigón preparada. A continuación, debe dejarse que el material penetre en los poros del sustrato de hormigón durante un tiempo suficiente (5-10 minutos) antes de extenderlo con un rodillo de piel de cordero para garantizar que el material se distribuya uniformemente. Para evitar que el RINOL EP-P222 líquido vuelva a penetrar en los huecos, espolvorear con QS 30 secado al fuego (¡máximo 1 kg/m<sup>2</sup>, no en exceso!) inmediatamente después de pasar el rodillo.

### Masilla de relleno / mortero de nivelación para huecos de hasta 0,5 cm:

Las hendiduras de hasta 0,5 cm deben nivelarse rellenándolas con RINOL EP-P222 y arena de cuarzo secada al fuego en una curva graduada. Después de preparar el soporte, imprimir la superficie de hormigón con aprox. 400 g/m<sup>2</sup> de RINOL EP-P222. La resina de reacción se aplica generosamente con un rodillo. Debe evitarse en lo posible la formación de charcos.

A continuación, aplicar la capa de rayado fresco sobre fresco (véase ZTV-Ing. Parte 1, Sección 1 + 2). Las condiciones específicas de la obra y las razones meteorológicas y de plazos permiten aplicar la imprimación con RINOL QS 20 y aplicar después la capa de rascado (véase ZTV-ING). La capa de rascado debe extenderse con RINOL QS 20 secado al fuego de forma que haya "grano junto a grano". Debe evitarse la dispersión en exceso.

Una vez endurecida la capa de rayado, eliminar cualquier grano no adherido barriéndolo bruscamente.

**NOTA:** Tras la aplicación de la última capa, debe respetarse un tiempo de espera de un día a 23°C o de 3 días a 10°C de temperatura ambiente media hasta la aplicación de las membranas de soldadura.

### Tamizado para la nivelación de arañazos:

aprox. 30 % en masa de polvo de cuarzo

aprox. 30 % en masa de arena de cuarzo d.K 0,1-0,5mm (RINOL QS 10)

aprox. 40 % en masa de arena de cuarzo d.K. 0,7-1,2mm (RINOL QS 30)

### Sellado sobre hormigón:

Tras la aplicación de la imprimación, en este caso con dispersión de QS30 en exceso, eliminar el exceso de QS20 en cuanto haya fraguado. A continuación, se aplica RINOL EP P222 uniformemente en una segunda capa de al menos 600 g/m<sup>2</sup> para cerrar los poros, evitar la acumulación de material, asegurar que la dispersión se humedezca uniformemente y producir una superficie uniformemente rugosa y aparentemente cerrada. Esta superficie no se dispersa.

### **Medidas de protección**

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad aplicable y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023).

Durante la aplicación se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

### **Notas**

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

### **Nota importante**

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar gravemente la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar. Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

### Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

### Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

### Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) cuando está listo para su uso es de 500 g/l (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-P222 en estado listo al uso es <500g/l COV.

### Código SIG: WGK RE 30

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.