



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-P230 es una imprimación bicomponente de resina epoxi de alta calidad, lista para usar, que se utiliza como imprimación y capa de barrera para soportes contaminados con aceite y ligeramente húmedos (humedad residual del soporte en sistemas cementosos hasta 5,0%, en sistemas con anhidrita hasta 1,0%, (medido según el método de medición CM).

Las superficies imprimadas con RINOL EP-P230 se caracterizan por una excelente resistencia a la tracción adhesiva (> 2,5 N/mm²). La rotura suele producirse en el hormigón.

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

RINOL EP-P230 se puede aplicar directamente sobre el sustrato cementoso con una humedad del sustrato de hasta un máx. del 5% (medido con el método de medición CM). El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm² de media y la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm².

Un sustrato preparado es un requisito previo para una imprimación de adhesión óptima. El sustrato debe tener una resistencia a la tracción adhesiva de al menos 1,5 N/mm². La unión y adhesión de la resina epoxi a un sustrato mineral se basa en el anclaje a través de la profundidad de rugosidad y una buena capacidad de penetración en el sustrato. Las superficies de hormigón de alta resistencia, grabadas al vacío o extremadamente alisadas y muy densas requieren una preparación más intensiva del sustrato.

Es esencial comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios dos o más pasos de trabajo para lograr un sellado óptimo de los poros. El sellado de poros debe garantizarse siempre para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos concretos, debe crearse una superficie de prueba. Esto también se aplica a los sustratos muy absorbentes y/o porosos.

Para la limpieza previa, el soporte se granallará para eliminar la contaminación por aceite de la superficie, así como las partes sueltas del soporte cementoso. La imprimación RINOL EP-P230 debe aplicarse inmediatamente después, de lo contrario el aceite ascendente dificultará la adherencia.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-P230 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes. Antes de su procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente B debe vaciarse completamente en el componente A, que se ha agitado durante 1 - 2 minutos. Mezclar homogéneamente ambos componentes durante al menos 1 - 2 minutos utilizando un agitador eléctrico. A continuación, la mezcla debe decantarse y agitarse de nuevo brevemente. Evitar agitar en el aire.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 2,10 g/cm ³
2	Tiempo de procesado (20°C)	aprox. 40 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	12 - 25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material/ciclo de trabajo	aprox. 600 - 1.000 g/m ²
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 14 - 18 horas
6	Recubrimiento posterior (20°C)	en 14 - 24 horas
7	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Dati tecnici		
Materiale indurito		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196)	aprox. 33 N/mm ²
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196)	aprox. 72 N/mm ²

RINOL EP-P230 se vierte sobre la superficie a recubrir y se extiende con una llana de goma o una rasqueta de goma. La imprimación debe aplicarse formando una película y sin poros, por ejemplo, el hormigón con aire requiere una preparación especial del sustrato. Dependiendo del sustrato, pueden ser necesarias varias capas.

Si el soporte es muy aceitoso, la imprimación se aplica con brocha para una mejor humectación y se espolvorea con arena de cuarzo (RINOL QS20, 1,0-2,0 kg/m²).

Atención:

- No lijar en exceso al recubrir con revestimientos niveladores
- No lijar cuando se repinte con revestimientos conductores
- Si se va a recubrir RINOL EP P230 con una capa de nivelación (p.ej. RINOL EP-C500), recomendamos aplicar previamente una capa de rayado, p.ej. RINOL EP-P202, para evitar la formación de poros.

Recubrimiento

Antes de aplicar la capa siguiente, se debe eliminar completamente la arena de cuarzo que no esté firmemente adherida mediante lijado, barrido y aspirado. Si se va a repintar la imprimación después de más de 24 horas, se debe esparcir por toda la superficie con arena de cuarzo RINOL QS20 (consumo aprox. 3 kg/m²) o lijar convenientemente y aspirar el polvo de lijado.

La imprimación sin revestir se puede recubrir con resinas epoxi o poliuretano RINOL en 24 horas sin lijar.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar gravemente la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar. Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-P230 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.