RINOL**ep-p242**

APPRÊT SPÉCIAL POUR LES SUBSTRATS CÉRAMIQUES ET HUMIDES



1 Données générales

Description du produit / Application

RINOL EP-P242 est un primaire aqueux à 3 composants, prêt à l'emploi, sans solvants, composé de résine époxy de haute qualité avec des composants à durcissement hydraulique. Après mélange, RINOL EP-P242 est utilisé comme couche de fond spéciale avec une très bonne adhérence sur les carreaux, les briques, le terrazzo et les supports céramiques. (env. 150 - 500 g/m²).

2 Instructions de pose

Préparation du support

Le support doit être suffisamment porteur. La résistance à la traction de la surface à apprêter doit être d'au moins 1,5 N/mm² en moyenne, la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm².

Le RINOL EP-P242 peut être appliqué directement sur le support à base de ciment si l'humidité du support ne dépasse pas 5,5% (selon la méthode de mesure CM). La condition préalable pour une couche d'adhérence optimale est un support préparé. Le support doit présenter une résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm².

La liaison et l'adhérence de la résine époxy sur un support minéral se basent sur un ancrage par la profondeur de rugosité et une bonne capacité de pénétration dans le support. Les surfaces en béton très résistantes, extrêmement lisses et très denses nécessitent une préparation plus spécifique du support.

Il est essentiel de vérifier si le substrat est poreux, poreux ou similaire, car dans ces cas, deux étapes de travail ou plus sont généralement nécessaires pour obtenir un scellement optimal des pores. L'étanchéité des pores doit toujours être assurée afin d'éviter la formation de bulles dans les couches suivantes. Dans certains cas, une surface d'essai doit être créé. Ceci s'applique également aux substrats très absorbants et/ou poreux.

Il faut veiller à ce qu'aucune substance contenant du silicone ou d'autres substances perturbant la réaction n'entre en contact avec le RINOL EP-P242 avant et pendant la phase de durcissement.

Mise en œuvre

Le produit est fourni en quantités coordonnées dans des récipients à trois composants. Avant d'être mis en œuvre, le matériau doit toujours être chauffé au moins à la température ambiante (température de la pièce et du sol).

Le composant B doit être entièrement vidé dans le composant A. Les deux composants doivent être mélangés de manière homogène pendant au moins 2 à 3 minutes à l'aide d'un mélangeur électrique. Ajouter ensuite le composant C pendant le mélange. Le mélange doit ensuite être retourné et à nouveau brièvement mélangé. Il faut éviter de mélanger de l'air.

Le RINOL EP-P242 est versé sur la surface à revêtir et réparti à l'aide d'une spatule à mastiguer ou d'une "membrane airless" (1 : 62 à 18 : 24) ou d'un rouleau. En cas d'application au rouleau, il est nécessaire d'ajouter 10 à 12 % d'eau au mélange.

Pour les structures standard, le RINOL EP-P202 ou RINOL EP-P230 doit être placé comme pont d'adhérence.





Données techniques					
Mélange liquide (A+B+C)					
1	Taille du bidon (bidon à 3 composants)	Bidon de 18 kg			
2	Durée de conservation / stockage	12 mois à 5 - 20°C, dans tous les cas (même pendant le transport) à l'abri du gel, protéger des rayons directs du soleil.			

Données techniques					
Mél	Mélange liquide (A+B+C)				
1	Densité (20°C)	env. 1,90 g/cm³			
2	Temps de traitement (20°C)	env. 20 - 25 minutes			
3	Température de mise en œuvre / du matériau et de la pièce	15 – 25°C (min. 3 degrés au-dessus du point de rosée même pendant la pose et le durcissement)			
4	Consommation de matériau / opération	env. 150 - 500 g/m ²			
5	Praticabilité (20°C)	après env. 14 - 18 heures			
6	Revêtement suivant (20°C)	après env. 12 heures			
7	Humidité relative de l'air	< 80% pendant toute la phase de pose et de durcissement			

Données techniques				
Mat	atériau durci			
1	Résistance à l'arrachement par adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²		

Recouvrement

Avant la couche suivante, la silice non adhérente doit être balayée et aspirée. En cas de recouvrement jusqu'à 24-48 heures après la pose, le primaire doit être brièvement poncé avec un papier abrasif fin. Une finition ultérieure n'est possible qu'après un ponçage minutieux.

Si le primaire ne doit être recouvert qu'après 24 à 48 heures, il doit être saupoudré sur toute sa surface de silice type RINOL QS20 (consommation env. 3 kg/m²) ou être poncé et la poussière de ponçage doit être aspirée.

Mesures de protection

Pour les consignes de manipulation du produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en viqueur et les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des produits de revêtement (M004/M023). Lors de l'application, porter des vêtements et des lunettes de protection appropriés.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des problèmes de santé et des allergies.



RINOL**EP-P242**

APPRÊT SPÉCIAL POUR LES SUBSTRATS CÉRAMIQUES ET HUMIDES



La compilation des données techniques des produits de l'entreprise a été effectuée avec le soin nécessaire. Toutefois, toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation de ces produits sont faites sans garantie, étant donné que les conditions dans lesquelles l'utilisation a lieu échappent au contrôle de l'entreprise. Il incombe au client de vérifier lui-même si les produits conviennent à l'usage auquel ils sont destinés et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit en question. Aucun droit de responsabilité ne peut donc être déduit de la fiche technique du produit.

Nous attirons également l'attention sur le fait que seule la version la plus récente de la fiche technique est valable ou remplace toutes les fiches techniques antérieures. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives que nous avons déterminées et qui n'ont pas valeur de garantie quant aux propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, de traductions et de modifications. Veuillez noter que les données figurant sur les fiches techniques des systèmes peuvent différer selon les langues et les pays. Vous trouverez de plus amples informations sur notre site Internet à l'adresse www.rinol.com.

En principe, les résines EP ne conservent pas leur couleur à long terme sous l'influence des UV et des intempéries. Les surfaces soumises à des contraintes chimiques et mécaniques subissent une usure due à l'utilisation. Un entretien régulier est recommandé. Les quantités consommées, le temps d'application, la praticabilité et l'atteinte de la résistance dépendent de la température et de l'objet.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres tests d'applicabilité, le cas échéant, dans le cadre de ses possibilités. Vous trouverez dans le Guide Technique RINOL des possibilités de construction de couches et des informations plus détaillées sur la pose des produits RINOL.

Remarque importante

Outre la température ambiante, la température du sol est d'une importance décisive. En cas de températures basses, les réactions chimiques sont en principe retardées. Les temps de recouvrement et de praticabilité sont donc plus longs. La viscosité plus élevée des produits augmente également la consommation de matériau. En cas de températures plus élevées, les réactions chimiques sont plus courtes et les temps de traitement et de praticabilité sont plus courts.

Le matériau doit toujours être protégé de l'eau pendant l'application. De plus, après l'application, le matériau doit être protégé de l'exposition directe à l'eau pendant environ 24 heures (à 20°C). Pendant ce temps, l'exposition à l'eau (par ex. rosée, eau de condensation) peut entraîner une coloration blanche (formation de carbamate) à la surface ou la surface est collante à ces endroits et cette circonstance peut fortement perturber l'adhérence aux couches suivantes.

Si un délai d'attente de plus de 24 heures s'écoule entre les différentes étapes de travail ou si des surfaces déjà traitées avec des résines synthétiques liquides doivent être recouvertes après une longue période, il convient de bien nettoyer l'ancienne surface, de la poncer soigneusement et de l'aspirer.

Les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique ne doivent être effectuées qu'après consultation et confirmation écrite du service technique d'application de RCR Flooring Products S.r.l...

Protéger systématiquement contre l'action de l'humidité par l'arrière et par pression, même pendant l'utilisation.

Informations juridiques:

En raison de la diversité des matériaux, des supports et des conditions de travail, RCR Flooring Products ne peut garantir le résultat d'un travail ou assumer une quelconque responsabilité pour quelque raison et/ou rapport juridique que ce soit. Par ailleurs, les conditions générales de vente les plus récentes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. s'appliquent. Elles peuvent être demandées ou consultées et imprimées sur www.rinol.it. Nous nous réservons expressément le droit de modifier les spécifications des produits.

Marquage CE:

La norme DIN EN 13813 "Mortiers de chape, masses de chape et chapes - Propriétés et exigences" (janvier 2003) définit les exigences pour les mortiers de chape utilisés pour les constructions de sols à l'intérieur.

Les revêtements et vitrifications à base de résine synthétique sont également couverts par cette norme. Les produits conformes à la norme susmentionnée doivent être munis du marquage CE.

CE		
RCR Flooring Products Italia S.r.I.		
Via Chiarugi 76/U		
I-45100 Rovigo		
05 ¹		
EN 13813 SR-B1,5-IR4		
1119-CPR-0833		
09		
EN 1504-2		

Chape/revêtement en résine synthétique pour application intérieure dans les bâtiments (structures selon fiches techniques)			
Réaction au feu :	B _{FL} - _S 1		
Perméabilité à l'eau :	NPD ²		
Résistance à l'usure (Abrasion Resistance) :	NPD ²		
Résistance à l'adhérence (Bond) :	B 1,5		
Résistance aux chocs (Impact Resistance)	IR 4		
Isolation contre les bruits d'impact :	NPD ²		
Absorption du bruit :	NPD ²		
Résistance chimique :	NPD ²		

- -1) Les deux derniers chiffres de l'année d'apposition du marquage CE.
- -2) NPD = No Performance Determined; valeur caractéristique non définie

Marguage CE: 1504-2

RINOL*EP-P242*

APPRÊT SPÉCIAL POUR LES SUBSTRATS CÉRAMIQUES ET HUMIDES



Les systèmes de sol soumis à des sollicitations mécaniques et dont les produits répondent à la norme DIN EN 1504-2 doivent également satisfaire à l'exigence DIN EN 13813. La norme DIN EN 1504-2 " Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 2 : "Systèmes de protection de surface pour le béton" définit les exigences pour les procédés de protection de surface" imprégnation hydrophobe" imprégnation et revêtement. En cas de besoin, la fiche technique correspondante peut être demandée.

Règlement européen 2004/42 (directive Décopaint):

La teneur maximale en COV autorisée par le règlement européen 2004/42 (catégorie de produit IIA / j type sb) est de 500g/l à l'état prêt à l'emploi (limite 2010). La teneur maximale de RINOL EP-P242 en état prêt à l'emploi est < 500g/I VOC.

Code GIS: WGK RE 30

Pour plus d'informations sur le code Gisc, veuillez consulter Wingis en ligne sur https://www.wingisonline.de

