



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-P260 es una imprimación antioxidante de 2 componentes a base de resina epoxi de alta calidad. Después de mezclarlo con el endurecedor correspondiente, RINOL EP-P260 se utiliza como imprimación de adherencia o de protección contra el óxido para piezas de hierro y acero.

El producto protege el hierro contra salpicaduras de ácidos y soluciones corrosivas (por ejemplo, en trenes de laminación, refinerías, etc.) También es adecuado para el recubrimiento de superficies metálicas verticales.

2 Instrucciones de instalación

Preparación del sustrato

El sustrato debe estar bien lijado. Las impurezas gruesas deben eliminarse previamente. Además, el sustrato debe estar limpio y libre de contaminantes aceitosos, grasos o que contengan agentes desmoldeantes.

RINOL EP-P260 se aplica directamente sobre las piezas de hierro o acero o sobre un revestimiento industrial en una sola operación, es decir, no es necesaria una imprimación adicional.

Se debe tener cuidado de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL EP-P260 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades ajustadas en envases de 2 componentes. Antes del procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente B debe agitarse a fondo y, a continuación, vaciarse completamente en el componente A. Ambos componentes se mezclan homogéneamente con un agitador eléctrico durante al menos 1 - 2 minutos, se trasiegan y se vuelven a agitar brevemente. Evitar agitar en el aire. El material se aplica con brocha, rodillo o, tras añadir disolvente, con pistola (airless).

La estructura de la superficie puede modificarse añadiendo disolvente (máx. 2%).

Recubrimiento

En caso de repintado hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar el revestimiento. El repintado posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesamiento se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 5/25 kg
2	Color	Rojo óxido
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,10 g/cm ³
2	Tiempo de procesado (20°C)	aprox. 15 - 20 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15 - 25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado)
4	Consumo de material	aprox. 100 - 300 g/m ²
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 5 - 8 horas
6	Recubrimiento posterior (23°C)	en 5 - 18 horas
7	Humedad relativa del aire	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D2240)	90

Notas

Los datos técnicos de los productos de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se realizan sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar gravemente la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar. Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía de un resultado de trabajo o responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Malte per massetti, composti per massetti e massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni; anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono essere etichettati con il marchio CE.



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Chiarugi 76/U
I-45100 Rovigo

05¹
EN 13813 SR-B1,5-IR4

1119-CPR-0833
09
EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)

Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l (límite 2080) cuando está listo para su uso. El contenido máximo de RINOL EP-P260 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a Wingis en línea en <https://www.wingisonline.de>