



### 1 Dati generali

#### Descrizione del prodotto / Applicazione

RINOL EP-S648 è un composto di rivestimento bicomponente pigmentato, privo di solventi e pronto all'uso, a base di resina epossidica di alta qualità. Insieme allo strato conduttivo RINOL EP-E482, RINOL EP-S648 forma sistemi di rivestimento in conformità ai requisiti della norma DIN EN 61340-5-1.

Dopo la miscelazione con l'indurente appropriato, RINOL EP-S648 diventa un rivestimento duro e tenace, elettricamente conduttivo, con una caratteristica struttura a buccia d'arancia, facile da pulire e con una buona resistenza a carburanti e lubrificanti, alla maggior parte dei solventi e a molti prodotti chimici.

RINOL EP-S648 viene utilizzato come rivestimento conduttivo per pavimenti industriali che devono soddisfare elevati requisiti di capacità di dissipare le cariche elettrostatiche, soprattutto per la protezione dei componenti ESD.

#### Sistemi RINOL

RINOL EP-S648 è la finitura del sistema RINOL:

- RINOLETEC THIXO

### 2 Istruzioni per l'installazione

#### Preparazione del substrato

Il supporto deve essere pulito e privo di agenti separatori. È essenziale verificare se il substrato è poroso, poroso o simile, poiché ciò può portare alla formazione di bolle o pori nel rivestimento. Questo deve essere controllato dall'applicatore ed eliminato se necessario.

RINOL EP-S648 viene applicato sopra lo strato conduttivo RINOL EP-E482. Lo strato conduttivo RINOL EP-S648 deve essere applicato entro 24 ore dallo strato precedente. La conduttività di RINOL EP-E482 deve essere verificata prima della posa dello strato superiore RINOL EP-S648.

Assicurarsi che nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che alterano la reazione venga a contatto con RINOL EP-S648 prima e durante la fase di indurimento.

#### Applicazione

Il prodotto viene fornito in contenitori bicomponenti in quantità coordinate. Prima della lavorazione, il materiale deve essere sempre riscaldato almeno a temperatura ambiente (temperatura del locale e del pavimento).

Il componente A deve essere mescolato per almeno 1-2 minuti, quindi il componente B viene completamente svuotato nel componente A. Entrambi i componenti vengono nuovamente omogeneizzati per circa 2 - 3 minuti con un miscelatore elettrico adatto. Evitare di mescolare con aria. Il materiale deve essere travasato in un contenitore adatto e fresco e mescolato nuovamente prima dell'uso.

RINOL EP-S648 viene versato in porzioni sulla superficie da rivestire e applicato con una spatola da masticare o una cazzuola su tutta la superficie, ma nel modo più sottile possibile. Successivamente, si utilizza un rullo strutturato per ottenere la tipica texture a buccia d'arancia. Per poter camminare sul rivestimento bagnato, l'applicatore deve indossare scarpe chiodate.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Dimensione del contenitore (contenitore per 2 componenti)	Contenitore da 25 kg
2	Colori	Tabella colori RINOL, altri su richiesta
3	Durata di conservazione / stoccaggio	12 mesi a 5-20°C, in ogni caso (anche durante il trasporto) al riparo dal gelo e dalla luce solare diretta.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Densità (20°C)	circa 1,31 g/cm <sup>3</sup>
2	Tempo di lavorazione (20°C)	circa 20 - 25 minuti
3	Lavorazione / materiale e temperatura ambiente	12 - 25°C (min. 3 gradi sopra il punto di rugiada anche durante la posa e l'indurimento)
4	Consumo di materiale (a seconda del substrato)	circa 500 - 700 g/m <sup>2</sup> /strato
5	Transitabilità (20°C)	dopo circa 24 ore
6	Rivestimento successivo (20°C)	entro 12 - 24 ore
7	Piena capacità di carico meccanica (20°C) chimica (20°C)	dopo 7 giorni dopo 28 giorni
8	Umidità relativa	< 80% durante l'intera fase di posa e di indurimento

Dati tecnici		
Materiale indurito		
1	Forza di spellatura dell'adesivo (DIN ISO 4624)	1,5 N/mm <sup>2</sup>
2	Resistenza all'abrasione (DIN 53754 / ASTM D 1044)	84 mg/1.000 cycles
3	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	81
4	Resistenza alla dispersione verso terra DIN EN 1081	< 1 x 10 <sup>9</sup> Ω
5	Sistema di resistenza totale R <sub>g,sys</sub> (DIN EN 61340-4-5)	< 1 x 10 <sup>8</sup> Ω
6	Prova di calpestio umano di calpestio (DIN EN 61340-4-5)	< 100 V

## Comportamento elettrostatico

### Resistenza del conduttore di terra $R_G$ <sup>2)</sup>

Valore caratteristico	Tempo di polimerizzazione	Standard di prova
$< 10^9 \Omega$	7 giorni / 23°C	DIN EN 61340-4-1

### Resistenza del conduttore di terra $R_{G,sys}$ <sup>1,2)</sup>

Valore caratteristico	Tempo di polimerizzazione	Standard di prova
$< 10^8 \Omega$	7 giorni / 23°C	DIN EN 61340-4-5

### Pavimento a scarpa umana (test di camminata)

Valore caratteristico	Tempo di polimerizzazione	Standard di prova
$< 100 V$	7 giorni / 23°C	DIN EN 61340-4-5

<sup>1)</sup> Questo prodotto soddisfa i requisiti del TRBS 2153.

<sup>2)</sup> I risultati della misurazione possono variare a seconda delle (ad es. temperatura, umidità) e dal dispositivo di misurazione.

La conducibilità è testata in conformità al rapporto di stato "Rivestimenti dissipativi per pavimentazioni industriali" di Deutsche Bauchemie e.V.

Area del sistema di rivestimento	Numero di misure
$< 10m^2$	1 misurazione / $m^2$
$10m^2 - 100m^2$	10 - 20 misure
$> 100m^2$	10 misurazione / $100m^2$

I punti di misurazione devono essere distanti almeno 50 cm l'uno dall'altro. Se in un punto non si raggiunge il valore di misurazione richiesto, è necessario effettuare altre misurazioni entro un raggio di circa 50 cm.

## Manutenzione

Per mantenere le proprietà del pavimento in resina sintetica a lungo termine, si consiglia una manutenzione regolare. Richiedete le nostre istruzioni per la cura di RINOL.

Ricordiamo che la conduttività dei sistemi di rivestimento conduttivi può essere compromessa dall'applicazione di sostanze curative.

## Tonalità di colore

Sono possibili quasi tutte le tonalità di colore. Lievi differenze di colore sono inevitabili a causa dei diversi metodi di produzione e delle variazioni delle materie prime. È necessario tenerne conto durante i lavori di verniciatura. Le sezioni di superficie delimitate devono essere eseguite con lo stesso lotto di produzione (vedere il numero di lotto sul contenitore di consegna). A causa dell'aggiunta di fibre di carbonio per ottenere la conduttività, non è possibile regolare esattamente la tonalità del colore. Inoltre, possono verificarsi deviazioni di colore con tonalità chiare, ad esempio giallo o arancione, a causa del riempimento con sabbia di quarzo. Le resine epossidiche non sono

generalmente stabili in modo permanente o tendono a ingiallire se esposte ai raggi UV e agli agenti atmosferici.

## Misure di protezione

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Durante la lavorazione è necessario indossare indumenti protettivi e occhiali di sicurezza adeguati.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare problemi di salute e allergie.

## Note

La compilazione dei dati tecnici dei prodotti dell'azienda è stata effettuata con la massima cura. Tuttavia, tutte le raccomandazioni o i suggerimenti forniti in merito all'uso di questi prodotti sono forniti senza garanzia, in quanto le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo dell'azienda. È responsabilità del cliente verificare se i prodotti sono adatti alla rispettiva applicazione e se le condizioni di utilizzo sono adeguate al prodotto in questione. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non si possono trarre indicazioni di responsabilità.

Desideriamo inoltre sottolineare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le schede tecniche precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche di sistema delle diverse lingue/paesi possono differire. Ulteriori informazioni sono disponibili sul nostro sito web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Le resine EP non sono generalmente stabili nel colore a lungo termine sotto l'influenza dei raggi UV e degli agenti atmosferici. Le superfici sollecitate chimicamente e meccanicamente sono soggette all'usura dovuta all'uso. Si raccomanda una manutenzione regolare. Le quantità consumate, il tempo di lavorazione, la Trasitabilità e il raggiungimento della capacità di carico dipendono dalla temperatura e dall'oggetto.

La scheda tecnica non esime l'utilizzatore dall'effettuare le proprie prove - se necessario, nell'ambito delle proprie possibilità per quanto riguarda l'applicabilità. Per le opzioni di stratificazione e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida Tecnica RINOL.

Una volta che lo strato superiore riempito di fibra di carbonio si è indurito, singoli fili di fibra di carbonio possono emergere nella superficie indurita. Ciò non influisce in alcun modo sulla funzionalità.

## Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del pavimento è di importanza decisiva.

Le reazioni chimiche sono generalmente ritardate a basse temperature. Questo allunga i tempi di ricopertura e di calpestabilità. La maggiore viscosità dei prodotti aumenta inoltre il consumo di materiale.

A temperature più elevate, le reazioni chimiche si accorciano e i tempi di rivestizione e pedonabilità si riducono.

Il materiale deve essere sempre protetto dall'acqua durante l'applicazione.

Inoltre, il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con l'acqua per circa 24 ore (a 20°C) dopo l'applicazione. In questo lasso di tempo, l'esposizione all'acqua (ad es. anche rugiada, condensa) può portare a una decolorazione bianca (formazione di carbammati) sulla superficie oppure la superficie risulta appiccicosa in questi punti e ciò può compromettere l'adesione ai rivestimenti successivi.

Le applicazioni non chiaramente indicate nella presente scheda tecnica possono essere eseguite solo dopo consultazione e conferma scritta con o da parte del dipartimento di tecnologia applicativa di RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Proteggere sempre dagli effetti dell'umidità sul retro e dalla pressione, anche durante l'uso.


### Informazioni legali:

A causa della diversità dei materiali, dei supporti e delle diverse condizioni di lavoro, RCR Flooring Products non garantisce il risultato del lavoro né si assume alcuna responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Inoltre, si applicano le condizioni generali di contratto più recenti di RCR Flooring Products Italia S.r.l., che possono essere richieste a noi o consultate e stampate sul sito [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto..

### Etichettatura CE:

La norma DIN EN 13813 "Malte per massetti, composti per massetti e massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni.

Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono essere etichettati con il marchio CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici (strutture secondo le schede tecniche)	
Comportamento al fuoco:	BFL-S1
Permeabilità all'acqua:	NPD <sup>2</sup>
Resistenza all'usura (resistenza all'abrasione):	NPD <sup>2</sup>
Resistenza alla trazione:	B 1,5
Resistenza agli urti	IR 4
Isolamento acustico da impatto:	NPD <sup>2</sup>
Assorbimento acustico:	NPD <sup>2</sup>
Resistenza chimica:	NPD <sup>2</sup>

- 1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE.
- 2) NPD = Nessuna Prestazione Determinata; valore caratteristico non specificato

### Marcatatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della DIN EN 13813.

La DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica", "impregnazione" e "rivestimento". Se necessario, è possibile richiedere la scheda tecnica corrispondente.

### Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV consentito dal Regolamento UE 2004/42 (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) è di 500 g/l quando è pronto all'uso (limite 2010). Il contenuto massimo di RINOL EP-S648 in condizioni di pronto uso è <500g/l VOC.

### Codice GIS: WGK RE 30

Ulteriori informazioni sul codice GIS sono disponibili presso Wingis online all'indirizzo <https://www.wingisonline.de>.