

1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-S680 es un compuesto de recubrimiento de dispersión acuosa de 2 componentes, coloreado y listo para usar, hecho de resina epoxi. RINOL EP-S680 se utiliza para producir revestimientos resistentes, no porosos, sin juntas, difusibles por vapor de agua, con una estructura de rollo en función de la aplicación, fáciles de limpiar y con buena resistencia a combustibles y lubricantes, a la mayoría de disolventes y a muchos productos químicos.

RINOL EP-S680 se utiliza, previa mezcla con el endurecedor adecuado, como revestimiento a rodillo sobre soportes de albañilería, cemento, anhidrita y magnesita, con o sin imprimación. RINOL EP-S680 también puede utilizarse para el revestimiento de paredes y techos.

CERTIFICADO "OUTGASING" DEL GRUPO M&W

Sistemas RINOL

Posible estructura de capas para un revestimiento de suelos:

1° capa: RINOLEP-S680

2° capa: RINOLEP-S680

Posible estructura de capas para un revestimiento de pared:

1° capa: RINOLEP-S680 con fibra de vidrio (opcional)

2° capa: RINOLEP-S680

2 Instrucciones de instalación

Preparación del soporte

El sustrato debe estar limpio y libre de contaminantes aceitosos, grasientos o que contengan agentes desmoldantes, partículas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben eliminarse adecuadamente con anterioridad. Antes del revestimiento, el soporte debe lijarse bien y aspirarse con cuidado.

Los suelos de magnesita deben tratarse previamente con una solución de ácido cítrico, que luego debe lavarse con abundante agua. El sustrato debe estar seco antes del sellado.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-S680 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes.

Antes de su procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante al menos 1 ó 2 minutos. A continuación, el componente B debe vaciarse completamente en el componente A. Ambos componentes deben mezclarse con una batidora eléctrica adecuada durante al menos 2 - 3 minutos. Evitar agitar con aire. La mezcla debe decantarse y volver a agitarse brevemente.

Dependiendo de las condiciones de aplicación y de la absorbencia del sustrato, la imprimación puede diluirse hasta un 10% con agua. Como sellador, RINOL EP-S680 se diluye con un 5-7% de agua.



Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros bajo pedido
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5 - 20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) libre de heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,31 g/cm ³
2	Tiempo de transformación (20°C)	aprox. 35 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado)
4	Consumo de material (según sustrato)	aprox. 200 - 400 g/m ² /capa
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 22 horas
6	Revestimiento posterior (20°C)	en 24 - 48 horas
7	Humedad relativa del aire	< 70% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	1,5 N/mm ²
2	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	97 mg / 1.000 cicli
3	Solidez a la luz (DIN EN ISO 105-B02)	6 (escala 1-8, 8=muy bueno)
4	Resistencia mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días

RINOL EP-S680 se vierte en porciones sobre la superficie a recubrir y se aplica con un rodillo de piel de cordero para cubrir toda la superficie. Debe evitarse la formación de charcos. La humedad relativa durante la aplicación y durante el tiempo de curado no debe superar el 75% para asegurar una evaporación suficientemente rápida del agua.

Recubrimiento

Cuando se repasa hasta 36 horas después de la instalación, no es necesario lijar el revestimiento. El repintado posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento RINOL.

Colores

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Debido a la materia prima, es inevitable que se produzcan ligeras desviaciones de color. Debido al relleno con arena de cuarzo pueden producirse permanentemente desviaciones de color en tonos claros, por ejemplo, en la gama de amarillos o naranjas. Por lo general, las resinas epoxi no tienen un color estable de forma permanente o tienden a amarillear cuando se exponen a los rayos UV y a la intemperie. La luz UV artificial también puede cambiar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estos puntos y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813.

DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-S680 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, dirijase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de/>.