



1 Données générales

Description du produit / Application

RINOL EP-T700 est un liant époxy bicomposant incolore de haute qualité, sans solvant, pour la réalisation de revêtements en quartz color, de mortiers de résine ainsi que de primaires d'accrochage sur des supports minéraux avec une humidité résiduelle du support dans les systèmes à base de ciment allant jusqu'à 4,0 %, dans les systèmes à base d'anhydrite jusqu'à 0,5 % (mesuré selon la méthode de mesure CM) de teneur en humidité résiduelle.

Le RINOL EP-T700 présente d'excellentes propriétés mécaniques et est également utilisé à des fins de réparation. Après mélange avec le durcisseur correspondant et en combinaison avec les mélanges de quartz color RINOL, les revêtements de mortier RINOL pour sols industriels répondant aux exigences mécaniques les plus élevées sont fabriqués à partir du RINOL EP-T700.

Systèmes RINOL

RINOL EP-T700 est le liant pour le système RINOL :

- RINOL **SOLID**

2 Instructions de pose

Préparation du support

Utilisation comme primaire d'accrochage

Le support doit être suffisamment porteur. La résistance à la traction superficielle de la surface à apprêter doit être en moyenne d'au moins 1,5 N/mm², la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm².

La liaison et l'adhérence de la résine époxy sur un support minéral sont basées sur un ancrage par la profondeur de rugosité et une bonne capacité de pénétration dans le support. Les surfaces en béton très résistantes, sous vide ou extrêmement lissées et très denses nécessitent une préparation plus intensive du support. En principe, il faut vérifier si le support est poreux car dans ces cas, 2 ou plusieurs opérations sont généralement nécessaires pour obtenir une fermeture optimale des pores. En principe, il faut veiller à ce que les pores soient fermés afin d'éviter la formation de bulles dans les couches suivantes. Dans certains cas, une surface d'essai doit être réalisée. Cela vaut également pour les supports très absorbants et/ou poreux.

Le support doit être préparé par grenailage. Les impuretés grossières peuvent être éliminées par ponçage.

Le RINOL EP-T700 peut être appliqué directement sur le support à base de ciment si l'humidité du support est de 3,5% maximum (mesurée selon la méthode de mesure CM). Le support doit présenter une résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm². En outre, il doit être exempt d'impuretés huileuses, grasses ou contenant des particules libres et friables, etc. Les fissures et les creux doivent être préalablement traités de manière appropriée.

Utilisation comme liant pour les revêtements en mortier

Si le sol présente des irrégularités ou des trous, ceux-ci doivent être préalablement traités avec du RINOL EP-T700 (rempli de silice calibrée). Le revêtement de mortier avec RINOL EP-T700 comme liant doit être posé au plus tard 24 heures après la pose de la couche de primaire.

Il faut veiller à ce qu'aucune substance contenant du silicone ou d'autres substances perturbant la réaction n'entre en contact avec le RINOL EP-T700 avant et pendant la phase de durcissement.

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Taille du bidon (bidon à 2 composants)	Bidon de 25 kg
2	Couleur	incolore
3	Durée de conservation / stockage	12 mois à 5 - 20°C, dans tous les cas (même pendant le transport) à l'abri du gel, protéger du rayonnement solaire direct.

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Densité du liant (20°C) Densité du mortier	env. 1,08 g/cm ³ env. 2,00 g/cm ³
2	Temps de mise en œuvre (20°C)	env. 20 - 25 minutes
3	Température de mise en œuvre / du matériau et de la pièce	15 - 25°C (min. 3 degrés au-dessus du point de rosée même pendant la pose et le durcissement)
4	Consommation de matériau / opération Couche de fond Mortier / mm / épaisseur de couche	env. 200 - 500 g/m ² env. 2.000 g/m ²
5	Praticabilité (20°C)	après env. 24 heures
6	Revêtement suivant (20°C)	dans les 12 - 24 heures.
7	Humidité relative de l'air	< 80% pendant toute la phase de pose et de durcissement

Technische Daten		
Ausgehärtetes Material		
1	Résistance à l'arrachement par adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Résistance à la compression (din en 196) - Mortier	env. 78 N/mm ²
3	Résistance à la traction par flexion (DIN EN 196) - Mortier	env. 22,6 N/mm ²
4	Usure par abrasion (DIN 51963) - Mortier	6,2 cm ³ / 50 cm ²
5	pleine capacité de charge mécanique (20°C) chimique (20°C)	après 7 jours après 28 jours

RINOLEP-T700 v4.22.fr-01

Mise en œuvre

Liant

Le produit est livré en quantités adaptées les unes aux autres dans des bidons à 2 composants. Avant la mise en œuvre, le matériau doit dans tous les cas être porté à température ambiante (température de la pièce et du sol). Le composant B doit être entièrement vidé dans le composant A. Les deux composants doivent être mélangés de manière homogène pendant au moins 1 à 2 minutes à l'aide d'un agitateur mécanique. Il faut éviter d'y mélanger de l'air.

Couche de primaire d'accrochage

Si le RINOL-EP-T700 est utilisé comme primaire d'accrochage, le mélange doit être transvasé avant son utilisation. Ensuite, verser le mélange par portions sur la surface à revêtir et l'étaler à l'aide d'une spatule à maroufler ou d'un racloir en caoutchouc. Le primaire doit être appliqué de manière à former une surface filmogène. La couche de fond doit être saupoudrée de silice calibrée RINOL (env. 1.000 g/m²).

Attention:

- Ne pas sabler en excès lors de l'application de revêtements autolissants.
- Ne pas sabler lors de l'application de revêtements conducteurs

Mortier de résine

Dans le malaxeur à mélange forcé, les silices calibrées (mélange de quartz color RINOL **SOLID** ou mélange de silice RINOL QS40) sont prémélangées à sec. Ensuite, le liant mélangé (voir ci-dessus) est ajouté et mélangé pendant exactement 2 minutes avec la charge (le temps de mélange doit être respecté avec précision, sinon il y aura des différences de couleur entre les différents mélanges).

Le rapport de mélange liant/charges doit varier entre 1:9 et 1:7 en fonction de la température. Le mortier de résine est appliqué de manière traditionnelle en une couche d'au moins 8 mm d'épaisseur sur la couche de fond (RINOL EP-P200 ou RINOL EP-T700), puis il est taloché et lissé.

Après le durcissement, la couche de mortier doit être lissée 2 à 3 fois avec le RINOL EP-T710.

Si le RINOL EP-T700 est mélangé à de la silice, l'applicateur doit réaliser des surfaces d'essai sur place afin de garantir le résultat souhaité. Les données techniques peuvent varier en fonction du taux de remplissage/de la charge.

Recouvrement

En cas de recouvrement jusqu'à 24 heures après la pose, il n'est pas nécessaire de poncer le revêtement de mortier. Une reprise ultérieure n'est possible qu'après un ponçage soigneux et l'aspiration de la poussière de ponçage.

Pour le système de revêtement RINOL **SOLID**, le revêtement de mortier ne doit pas être poncé. Pour le mortier de résine, il faut travailler frais sur frais ou saupoudrer le primaire frais de silice calibrée (par ex. 0,3 - 0,8 mm ou 0,7 - 1,2 mm) selon l'épaisseur de la couche de mortier de résine.

Entretien

Pour conserver les propriétés du revêtement de sol en résine synthétique à long terme, nous recommandons un entretien régulier. Veuillez demander à cet effet nos instructions d'entretien RINOL.

Mesures de protection

Pour les consignes de manipulation du produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en vigueur et les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des produits de revêtement (M004/M023). Lors de l'application, il convient de porter des vêtements et des lunettes de protection appropriés.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des problèmes de santé et des allergies.

Remarques

La compilation des données techniques des produits de l'entreprise a été effectuée avec le soin nécessaire. Toutefois, toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation de ces produits sont faites sans garantie, étant donné que les conditions dans lesquelles l'utilisation a lieu échappent au contrôle de l'entreprise. Il incombe au client de vérifier lui-même si les produits conviennent à l'usage auquel ils sont destinés et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit en question. Aucun droit de responsabilité ne peut donc être déduit de la fiche technique du produit.

Nous attirons également l'attention sur le fait que seule la version la plus récente de la fiche technique est valable ou remplace toutes les fiches techniques antérieures. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives que nous avons déterminées et qui n'ont pas valeur de garantie quant aux propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, de traductions et de modifications. Veuillez noter que les données figurant sur les fiches techniques des systèmes peuvent différer selon les langues et les pays. Vous trouverez de plus amples informations sur notre site Internet à l'adresse www.rinol.com.

En principe, les résines EP ne conservent pas leur couleur à long terme sous l'influence des UV et des intempéries. Les surfaces soumises à des contraintes chimiques et mécaniques subissent une usure due à l'utilisation. Un entretien régulier est recommandé. Les quantités consommées, le temps d'application, la praticabilité et l'atteinte de la résistance dépendent de la température et de l'objet.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres tests d'applicabilité, le cas échéant, dans le cadre de ses possibilités. Vous trouverez dans le Guide Technique RINOL des possibilités de construction de couches et des informations plus détaillées sur la pose des produits RINOL.

Remarque importante

Outre la température ambiante, la température du sol est d'une importance décisive.

En cas de températures basses, les réactions chimiques sont en principe retardées. Le temps de travail et le temps de praticabilité sont donc plus longs. La viscosité plus élevée des produits augmente également la consommation de matériau.

A des températures plus élevées, les réactions chimiques sont plus courtes et les temps de finition et d'accessibilité sont plus courts.

Le matériau doit toujours être protégé de l'eau pendant l'application. De plus, après l'application, le matériau doit être protégé de l'exposition directe à l'eau pendant environ 24 heures (à 20°C). Pendant cette période, l'exposition à l'eau (par ex. rosée, eau de condensation) peut entraîner une

RINOLEP-T700

LIANT TRANSPARENT DE HAUTE QUALITÉ

RINOL

coloration blanche (formation de carbamate) de la surface ou rendre la surface collante à ces endroits, ce qui peut nuire à l'adhérence des revêtements suivants.

Les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique ne doivent être effectuées qu'après consultation et confirmation écrite du service technique d'application de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Protéger systématiquement contre l'action de l'humidité sur la face arrière et sous pression, même pendant l'utilisation.


Informations juridiques :

En raison de la diversité des matériaux, des supports et des conditions de travail, RCR Flooring Products ne peut garantir le résultat d'un travail ou assumer une quelconque responsabilité pour quelque raison et/ou rapport juridique que ce soit. Par ailleurs, les conditions générales de vente les plus récentes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. s'appliquent. Elles peuvent être demandées ou consultées et imprimées sur www.rinol.it. Nous nous réservons expressément le droit de modifier les spécifications des produits.

Marquage CE :

La norme DIN EN 13813 "Mortiers de chape, masses de chape et chapes - Propriétés et exigences" (janvier 2003) définit les exigences pour les mortiers de chape utilisés pour les constructions de sols à l'intérieur.

Les revêtements et scellements à base de résine synthétique sont également couverts par cette norme. Les produits conformes à la norme susmentionnée doivent être munis du marquage CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Chape/revêtement en résine synthétique pour application intérieure dans les bâtiments (structures selon fiches techniques)	
Réaction au feu :	B _{FL} -S1
Perméabilité à l'eau :	NPD ²
Résistance à l'usure (Abrasion Resistance) :	NPD ²
Résistance à l'adhérence (Bond) :	B 1,5

Résistance aux chocs (Impact Resistance)	IR 4
Isolation contre les bruits d'impact :	NPD ²
Absorption du bruit :	NPD ²
Résistance chimique :	NPD ²

-1) Les deux derniers chiffres de l'année d'apposition du marquage CE.

-2) NPD = No Performance Determined ; valeur caractéristique non définie

Marquage CE : 1504-2

Les systèmes de sol soumis à des sollicitations mécaniques et dont les produits sont conformes à la norme DIN EN 1504-2 doivent également répondre à l'exigence DIN EN 13813. La norme DIN EN 1504-2 " Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 2 : "Systèmes de protection de surface pour le béton" définit les exigences pour les procédés de protection de surface" imprégnation hydrophobe" imprégnation et revêtement. En cas de besoin, la fiche technique correspondante peut être demandée.

Règlement européen 2004/42 (directive Décopaint) :

La teneur maximale en COV autorisée par le règlement européen 2004/42 (catégorie de produit IIA / j type **sb**) est de 500g/l en état d'utilisation (limite 2010). La teneur maximale de RINOL EP-T700 en état prêt à l'emploi est <500g/l de COV.

Code GIS : WGK RE 30

Pour plus d'informations sur le code Gisc, veuillez consulter Wingis en ligne sur <https://www.wingisonline.de>