



## 1 Datos generales

### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-T710 es un compuesto de recubrimiento de 2 componentes, sin disolventes, incoloro, listo para usar y de baja viscosidad, hecho de resina epoxi de alta calidad y bajo amarilleamiento. RINOL EP-T710 se utiliza para producir capas de revestimiento de suelos resistentes, no porosas y sin juntas, capaces de soportar un tráfico peatonal intenso.

RINOL EP-T710 se utiliza como revestimiento transparente sobre la capa base decorativa RINOLEXQUISIT. RINOL EP-T710 también se utiliza como capa superior de bajo amarilleamiento para RINOLSOLID y RINOLSAFETY. El revestimiento es robusto y fácil de limpiar.

Algunos ejemplos de aplicación son supermercados, cervecerías o naves de producción con mucho tráfico de transporte, así como cocinas de comedores, mataderos o zonas húmedas en la industria alimentaria.

### Sistemas RINOL

RINOL EP-T710 es la capa de acabado del sistema RINOL:

- RINOLSAFETY
- RINOLEXQUISIT
- RINOLSOLID

## 2 Instrucciones de instalación

### Preparación del soporte

El sustrato debe estar muy limpio y libre de agentes separadores. Es imprescindible comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que esto puede dar lugar a la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

Al aplicar el producto, asegúrese de que las herramientas y la ropa estén absolutamente limpias. RINOL EP-T710 debe aplicarse como máximo 24 horas después de la capa aplicada anteriormente.

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-T710 antes y durante la fase de curado.

### Aplicación

Al aplicar RINOL EP-T710, asegurarse de que las herramientas y la ropa se mantienen absolutamente limpias. Sobre el calzado de trabajo deben usarse zapatos que no desprendan pelusas para evitar la formación de estrías en la capa subyacente.

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes.

Antes de la aplicación, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante al menos 1 ó 2 minutos. A continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A y ambos componentes se mezclan homogéneamente durante al menos 2 - 3 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado.

Mezclar homogéneamente durante al menos 2 - 3 minutos. Evitar agitar con aire. Decantar la mezcla y volver a agitar brevemente.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Color	incoloro
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5 - 20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad del aglutinante (20°C)	aprox. 1,08 g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de procesamiento (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material/ciclo de trabajo Capa superior Sellado Capa de rayado (por capa)	aprox. 1.000 g/m <sup>2</sup> aprox. 300 - 600 g/m <sup>2</sup> aprox. 100 - 300 g/m <sup>2</sup>
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 24 horas
6	Capa posterior (20°C)	en 12 - 24 horas
7	Humedad relativa	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
2	Resistencia a la compresión (DIN EN 196)	aprox. 67 N/mm <sup>2</sup>
3	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196)	52 N/mm <sup>2</sup>
4	Resistencia a la abrasión (ASTM D 1044 / DIN 53754)	80 mg / 1.000 ciclos según Taber
5	Dureza Shore D	80
6	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días.

## RINOLEXQUISIT

RINOL EP-T710 se vierte en porciones sobre la superficie a recubrir y se extiende con una llana dentada (llana dentada nº 7, ligeramente lijada). Para obtener un espesor de capa uniforme, las llanas dentadas deben cambiarse regularmente.

## RINOLSAFETY

RINOL EP-T710 se aplica con llana o se extiende con una rasqueta de goma y, a continuación, se extiende con un rodillo de felpa de pelo corto para crear un sellado en las superficies de lecho. Debe evitarse la formación de charcos.

## RINOLSOLID

Después del curado, la capa de mortero debe nivelarse con RINOL EP-T710. Dependiendo de la porosidad del mortero, esto debe hacerse 2 - 3 veces. En la primera aplicación se puede añadir aproximadamente 0,5 - 1% de nivelante (RINOL X965).

## Reamasado

No es necesario lijar la superficie del mortero hasta 24 horas después de la instalación. Los retoques posteriores sólo son posibles tras un lijado cuidadoso y la extracción del polvo de lijado.

## Mantenimiento

Para mantener las propiedades del revestimiento de suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de cuidado de RINOL.

## Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

## Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos

químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

## Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estos puntos y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.


## Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

## Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B2,0-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

- 1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE  
-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

### Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-T710 en estado listo al uso es <500g/l COV.

### Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.