



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-T760 es un compuesto de recubrimiento universal de 2 componentes, incoloro y listo para usar, hecho de resina epoxi de alta calidad, que asegura una buena penetración en el sustrato debido a su baja viscosidad.

Las superficies imprimadas con RINOL EP-T760 se caracterizan por una excelente resistencia a la tracción adhesiva ($> 2,0 \text{ N/mm}^2$). La rotura suele producirse en el hormigón. Al procesar el material en revestimientos superficiales, se puede conseguir una alta resistencia al desgaste mediante el dimensionamiento adecuado del relleno.

RINOL EP-T760 se utiliza para suelos industriales con altas exigencias. RINOL EP-T760 se utiliza sin relleno como imprimación. El producto puede aplicarse directamente sobre el sustrato con contenidos de humedad del sustrato de hasta máx. 4,0 % en peso.

Una vez rellenado y pigmentado, el producto se puede transformar en capas de acabado mecánicamente resistentes y fáciles de limpiar.

2 Instrucciones de aplicación

Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. La resistencia a la tracción de la superficie a imprimir debe ser de al menos $1,5 \text{ N/mm}^2$ de media y la resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm^2 . Un sustrato preparado mediante granallado es un requisito previo para una imprimación de adhesión óptima.

La unión y adherencia de la resina epoxi a un sustrato mineral se basa en el anclaje a través de la profundidad de rugosidad y una buena capacidad de penetración en el sustrato. Las superficies de hormigón de alta resistencia, tratadas al vacío o extremadamente alisadas y muy densas requieren una preparación más intensiva del sustrato. Es esencial comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios dos o más pasos de trabajo para lograr un sellado óptimo de los poros. El sellado de poros debe garantizarse siempre para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos concretos, debe crearse una superficie de prueba. Esto también es aplicable a sustratos muy absorbentes y/o porosos.

Asegúrese de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL EP-T760 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas (100:50). Los dos componentes deben añadirse juntos en lotes de aprox. 20 kg y mezclarse homogéneamente con un mezclador eléctrico (al menos 3-4 minutos). Evitar agitar con aire. Para garantizar un curado perfecto, debe respetarse estrictamente la proporción de mezcla.

RINOL EP-T760 para imprimaciones se vierte sobre la superficie a revestir y se extiende con una llana de mascar o una rasqueta de goma. Para mejorar la adherencia intermedia, espolvorear con arena de cuarzo (RINOL QS20) sobre toda la superficie.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Contenedores de 25 kg, bidones de 200 kg contenedores IBC de 1.000 kg
2	Color Como imprimación, sin relleno Como capa de acabado rellena, coloreada	incoloro ver carta de colores RINOL
3	Caducidad / almacenamiento	12 meses a 5 - 20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad del ligante (20°C)	aprox. $1,10 \text{ g/cm}^3$
2	Viscosidad (20°C)	aprox. 400 mPas
3	Tiempo de procesamiento (20°C)	aprox. 20 minutos
4	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15 - 25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
5	Consumo de material Imprimación Capa de acabado	aprox. $600 - 1.000 \text{ g/m}^2$ aprox. $1.200 - 1.600 \text{ g/m}^2$
6	Transitable (20°C)	después de aprox. 24 horas
7	Revestimiento posterior (20°C)	en 12 - 24 horas
8	Humedad relativa	$< 75\%$ durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos			
Material curado			
		Sin relleno	Relleno 50%
1	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	25 N/mm^2	37 N/mm^2
2	Resistencia a la compresión del mortero (DIN EN 196 / ASTM C 109)	77 N/mm^2	114 N/mm^2
3	Dureza Shore D	aprox 82	aprox 82
4	Resistencia a la tracción	47 N/mm^2	
5	Módulo de elasticidad	1.800 N/mm^2	15.500 N/mm^2
6	Alargamiento	27%	
7	Densidad		aprox. $2,0 \text{ g/cm}^3$

Cuando se utiliza el producto como capa de acabado, primero se mezclan los componentes A y B (aprox. 10 kg), después se añaden los pigmentos y por último la masilla (máximo 150% de la cantidad de ligante). La mezcla se vierte sobre la superficie a revestir y se extiende con una llana de mascar o una llana dentada, dependiendo del acabado superficial requerido. Después de la mezcla, el producto permanece trabajable durante aprox. 20 minutos a 20°C.

Recomendamos una temperatura de procesado de 10-25°C para la imprimación y de 15-25°C para la capa final, pero en cada caso al menos 3°C por encima del punto de rocío.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento RINOL.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estos puntos y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica sólo pueden llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.


Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

RINOLEP-T760 v0.2 es-02

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-T760 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: WGK RE 30

Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.