



1 Données générales

Description du produit / Application

RINOL EP-T760 est une masse de revêtement bicomposante universelle incolore, prête à l'emploi, à base de résine époxy de haute qualité, qui garantit une bonne capacité de pénétration dans le support grâce à sa faible viscosité.

Les surfaces apprêtées avec RINOL EP-T760 se distinguent par d'excellentes résistances à la traction d'adhérence ($> 2,0 \text{ N/mm}^2$). La rupture se produit généralement dans le béton. Lors de la transformation du matériau en revêtement de surface, un dimensionnement approprié de la charge permet d'obtenir une résistance élevée à l'usure.

Le RINOL EP-T760 est utilisé pour les sols industriels soumis à des exigences élevées. Le RINOL EP-T760 non chargé sert de couche de primaire. Le produit peut être appliqué directement sur le support en cas d'humidité du support jusqu'à 4,0 % en poids maximum.

Une fois chargé et pigmenté, le produit peut être transformé en revêtement de finition résistant aux contraintes mécaniques et facile à nettoyer.

2 Instructions de pose

Préparation du support

Le support doit être suffisamment porteur. La résistance à la traction de la surface à apprêter doit être d'au moins $1,5 \text{ N/mm}^2$ en moyenne, la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm^2 . La condition préalable à une couche d'adhérence optimale est un support préparé par grenailage.

La liaison et l'adhérence de la résine époxy sur un support minéral se basent sur un ancrage par la profondeur de rugosité et une bonne capacité de pénétration dans le support. Les surfaces en béton très résistantes, sous vide ou extrêmement lissées et très denses nécessitent une préparation plus intensive du support. En principe, il faut vérifier si le support est poreux, car dans ces cas, 2 ou plusieurs opérations sont généralement nécessaires pour obtenir une fermeture optimale des pores. En principe, il faut veiller à ce que les pores soient fermés afin d'éviter la formation de bulles dans les couches suivantes. Dans certains cas, une surface d'essai doit être réalisée. Cela vaut également pour les supports très absorbants.

Il faut veiller à ce qu'aucune substance contenant du silicone ou d'autres substances perturbant la réaction n'entre en contact avec le RINOL EP-T760 avant et pendant la phase de durcissement.

Mise en œuvre

Le produit est livré en quantités adaptées l'une à l'autre (100:50). Les deux composants doivent être mélangés ensemble dans des préparations d'environ 20 kg et mélangés de manière homogène avec un mélangeur électrique (au moins 3-4 minutes). Il faut éviter de mélanger l'air. Pour garantir un durcissement parfait, les proportions du mélange doivent impérativement être respectées.

Le RINOL EP-T760 pour couche de primaire est versé sur la surface à revêtir et réparti à l'aide d'une spatule à maroufler ou d'un racloir en caoutchouc. Pour améliorer l'adhérence intermédiaire, saupoudrer toute la surface avec de la silice calibrée (RINOL QS20).

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Taille du bidon (bidon à 2 composants)	Bidons de 25 kg, fûts de 200 kg, Conteneur IBC de 1.000 kg
2	Couleur Comme couche de fond non remplie Comme couche de finition remplie, colorée	incolore voir nuancier RINOL
3	Durée de conservation / stockage	12 mois à 5 - 20°C, dans tous les cas (même pendant le transport) à l'abri du gel, protéger des rayons directs du soleil.

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Densité du liant (20°C)	env. 1,10 g/cm ³
2	Viscosité (20°C)	env. 400 mPas
3	Temps de mise en œuvre (20°C)	env. 20 minutes
4	Température de mise en œuvre / du matériau et de la pièce	15 - 25°C (min. 3 degrés au-dessus du point de rosée même pendant la pose et le durcissement)
5	Consommation de matériau Couche de fond Revêtement supérieur	env. 600 - 1.000 g/m ² env. 1.200 - 1.600 g/m ²
6	Praticabilité (20°C)	après env. 24 heures
7	Revêtement suivant (20°C)	dans les 12 - 24 heures.
8	Humidité relative de l'air	< 75% pendant toute la phase de pose et de durcissement

Données techniques			
Matériau durci			
		Non rempli	Rempli 50%
1	Résistance à la traction par flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	25 N/mm ²	37 N/mm ²
2	Résistance à la compression du mortier (DIN EN 196 / ASTM C 109)	77 N/mm ²	114 N/mm ²
3	Dureté Shore D	env. 82	env. 82
4	Résistance à la traction	47 N/mm ²	
5	Module d'élasticité	1.800 N/mm ²	15.500 N/mm ²
6	Allongement	27%	
7	Densité		env. 2,0 g/cm ³

Si le produit est utilisé comme revêtement de surface, les composants A et B (environ 10 kg) sont d'abord mélangés, puis les pigments et enfin la charge (maximum 150% de la quantité de liant). La masse est versée sur la surface à revêtir et répartie à l'aide d'une spatule à maroufler ou d'une spatule dentée, selon les exigences de la finition. Après le mélange, le produit reste prêt à l'emploi à 20°C pendant environ 20 minutes.

Comme température d'application, nous recommandons 10-25°C pour la couche de fond et 15-25°C pour le revêtement supérieur, mais toujours au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Entretien

Pour conserver les propriétés du revêtement de sol en résine synthétique à long terme, nous recommandons un entretien régulier. Veuillez demander à cet effet nos instructions d'entretien RINOL.

Mesures de protection

Pour les consignes de manipulation du produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en vigueur et les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des produits de revêtement (M004/M023). Lors de l'application, il convient de porter des vêtements et des lunettes de protection appropriés.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des problèmes de santé et des allergies.

Remarques

La compilation des données techniques des produits de l'entreprise a été effectuée avec le soin nécessaire. Toutefois, toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation de ces produits sont faites sans garantie, étant donné que les conditions dans lesquelles l'utilisation a lieu échappent au contrôle de l'entreprise. Il incombe au client de vérifier lui-même si les produits conviennent à l'usage auquel ils sont destinés et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit en question. Aucun droit de responsabilité ne peut donc être déduit de la fiche technique du produit.

Nous attirons également l'attention sur le fait que seule la version la plus récente de la fiche technique est valable ou remplace toutes les fiches techniques antérieures. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives que nous avons déterminées et qui n'ont pas valeur de garantie quant aux propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, de traductions et de modifications. Veuillez noter que les données figurant sur les fiches techniques des systèmes peuvent différer selon les langues et les pays. Vous trouverez de plus amples informations sur notre site Internet à l'adresse www.rinol.com.

En principe, les résines EP ne conservent pas leur couleur à long terme sous l'influence des UV et des intempéries. Les surfaces soumises à des contraintes chimiques et mécaniques subissent une usure due à l'utilisation. Un entretien régulier est recommandé. Les quantités consommées, le temps d'application, la praticabilité et l'atteinte de la résistance dépendent de la température et de l'objet.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres tests d'applicabilité, le cas échéant, dans le cadre de ses possibilités. Vous trouverez dans le Guide Technique RINOL des possibilités de construction de couches

et des informations plus détaillées sur la pose des produits RINOL.

Remarque importante

Outre la température ambiante, la température du sol est d'une importance décisive.

En cas de températures basses, les réactions chimiques sont en principe retardées. Le temps de travail et le temps de praticabilité sont donc plus longs. La viscosité plus élevée des produits augmente également la consommation de matériau. A des températures plus élevées, les réactions chimiques sont plus courtes et les temps de finition et d'accessibilité sont plus courts.

Le matériau doit toujours être protégé de l'eau pendant l'application. De plus, après l'application, le matériau doit être protégé de l'exposition directe à l'eau pendant environ 24 heures (à 20°C). Pendant cette période, l'exposition à l'eau (par ex. rosée, eau de condensation) peut entraîner une coloration blanche (formation de carbamate) à la surface ou rendre la surface collante à ces endroits, ce qui peut nuire à l'adhérence des revêtements suivants.

Les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique ne doivent être effectuées qu'après consultation et confirmation écrite du service technique d'application de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Protéger systématiquement contre l'action de l'humidité sur la face arrière et sous pression, même pendant l'utilisation.


Informations juridiques :

En raison de la diversité des matériaux, des supports et des conditions de travail, RCR Flooring Products ne peut garantir le résultat de son travail ni assumer une quelconque responsabilité, quelle qu'en soit la raison et/ou la situation juridique. Par ailleurs, les conditions générales de vente les plus récentes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. s'appliquent. Elles peuvent être demandées ou consultées et imprimées sur www.rinol.it. Nous nous réservons expressément le droit de modifier les spécifications des produits.

Marquage CE :

La norme DIN EN 13813 "Mortiers de chape, masses de chape et chapes - Propriétés et exigences" (janvier 2003) définit les exigences pour les mortiers de chape utilisés pour les constructions de sols à l'intérieur.

Les revêtements et scellements à base de résine synthétique sont également couverts par cette norme. Les produits conformes à la norme susmentionnée doivent être munis du marquage CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

RINOLEP-T760 v0.22.fr-02

Chape/revêtement en résine synthétique pour application intérieure dans les bâtiments (structures selon fiches techniques)	
Réaction au feu :	BFL-S1
Perméabilité à l'eau :	NPD ²
Résistance à l'usure (Abrasion Resistance) :	NPD ²
Résistance à l'adhérence (Bond) :	B 1,5
Résistance aux chocs (Impact Resistance)	IR 4
Isolation contre les bruits d'impact :	NPD ²
Absorption du bruit :	NPD ²
Résistance chimique :	NPD ²

-1) Les deux derniers chiffres de l'année d'apposition du marquage CE.

-2) NPD = No Performance Determined ; valeur caractéristique non définie

Marquage CE : 1504-2

Les systèmes de sol soumis à des sollicitations mécaniques et dont les produits sont conformes à la norme DIN EN 1504-2 doivent également répondre à l'exigence DIN EN 13813. La norme DIN EN 1504-2 " Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 2 : "Systèmes de protection de surface pour le béton" définit les exigences pour les procédés de protection de surface" imprégnation hydrophobe" imprégnation et revêtement. En cas de besoin, la fiche technique correspondante peut être demandée.

Règlement européen 2004/42 (directive Décopaint) :

La teneur maximale en COV autorisée par le règlement européen 2004/42 (catégorie de produit IIA / j type **sb**) est de 500g/l à l'état prêt à l'emploi (limite 2010). La teneur maximale de RINOL EP-T760 en état prêt à l'emploi est <500g/l VOC.

Code GIS : WGK RE 30

Pour plus d'informations sur le code Gisc, veuillez consulter Wingis en ligne sur <https://www.wingisonline.de>