



1 Dati generali

Descrizione del prodotto / Applicazione

RINOL EP-T760 è un composto di rivestimento universale bicomponente, incolore e pronto all'uso, a base di resina epossidica di alta qualità, che garantisce una buona penetrazione nel substrato grazie alla sua bassa viscosità.

Le superfici trattate con RINOL EP-T760 sono caratterizzate da un'eccellente resistenza alla trazione adesiva ($> 2,0 \text{ N/mm}^2$). La rottura si verifica solitamente nel calcestruzzo. Nella lavorazione del materiale per la realizzazione di rivestimenti superficiali, è possibile ottenere un'elevata resistenza all'usura grazie a un adeguato dimensionamento del riempitivo.

RINOL EP-T760 è utilizzato per pavimenti industriali con requisiti elevati. RINOL EP-T760 viene utilizzato come primer non caricato. Il prodotto può essere applicato direttamente sul substrato con un contenuto di umidità fino a un massimo del 4,0% in peso.

Una volta riempito e pigmentato, il prodotto può essere trasformato in strati di finitura meccanicamente resilienti e facili da pulire.

2 Istruzioni per la posa

Preparazione del supporto

Il substrato deve essere sufficientemente stabile. La resistenza alla trazione superficiale della superficie da trattare deve essere in media di almeno $1,5 \text{ N/mm}^2$ e la resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm^2 . Un substrato preparato mediante granigliatura è un prerequisito per un'adesione ottimale del primer.

L'incollaggio e l'adesione della resina epossidica a un substrato minerale si basa sull'ancoraggio attraverso la profondità della rugosità e su una buona capacità di penetrazione nel substrato. Le superfici in calcestruzzo ad alta resistenza, trattate sottovuoto o estremamente levigate e molto dense richiedono una preparazione più intensiva del substrato. È essenziale verificare se il substrato è poroso, poroso o simile, poiché in questi casi sono solitamente necessarie due o più fasi di lavoro per ottenere una sigillatura ottimale dei pori. La sigillatura dei pori deve essere sempre garantita per evitare la formazione di bolle negli strati successivi. In singoli casi, è necessario creare una superficie di prova. Questo vale anche per i substrati altamente assorbenti e/o porosi.

Assicurarsi che nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che possano interferire con la reazione venga a contatto con RINOL EP-T760 prima e durante la fase di indurimento.

Applicazione

Il prodotto è fornito in quantità coordinate (100:50). I due componenti devono essere uniti in lotti di circa 20 kg e mescolati omogeneamente con un miscelatore elettrico (almeno 3-4 minuti). Evitare di mescolare l'aria. Per garantire una perfetta polimerizzazione, il rapporto di miscelazione deve essere rigorosamente rispettato.

Il RINOL EP-T760 per la mano di fondo viene versato sulla superficie da rivestire e steso con una spatola masticatrice o una spatola di gomma. Per migliorare l'adesione intermedia, cospargere l'intera superficie con sabbia di

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Dimensione del contenitore (contenitore per 2 componenti)	Contenitori da 25 kg, fusti da 200 kg, contenitori IBC da 1.000 kg
2	Colore Come primer, non riempito Come finitura riempita, colorata.	Incolore vedi tabella colori RINOL
3	Durata di conservazione / stoccaggio	12 mesi a 5 - 20°C, in ogni caso (anche durante il trasporto) al riparo dal gelo, proteggere dalla luce solare diretta.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Densità del legante (20°C)	circa 1,10 g/cm ³
2	Viscosità (20°C)	circa 400 mPas
3	Tempo di lavorazione (20°C)	circa 20 minuti
4	Lavorazione / materiale e temperatura ambiente	15 - 25°C (min. 3 gradi sopra il punto di rugiada anche durante la posa e l'indurimento)
5	Consumo di materiale Primer Finitura	circa 600 - 1.000 g/m ² circa 1.200 - 1.600 g/m ²
6	Transitabilità (20°C)	dopo circa 24 ore
7	Rivestimento successivo (20°C)	entro 12 - 24 ore
8	Umidità relativa	< 75% durante tutta la fase di posa e indurimento

Dati tecnici			
Materiale indurito			
		Non riempito	Riempito al 50%
1	Flexural tensile strength (DIN EN 196 / ASTM C 190)	25 N/mm ²	37 N/mm ²
2	Compressive strength of mortar (DIN EN 196 / ASTM C 109)	77 N/mm ²	114 N/mm ²
3	Shore D hardness	circa 82	circa 82
4	Tensile strength	47 N/mm ²	
5	Modulus of elasticity	1.800 N/mm ²	15.500 N/mm ²
6	Elongation	27%	
7	Density		circa 2,0 g/cm ³

quarzo (RINOL QS20).

Quando si usa il prodotto come finitura, si mescolano prima i componenti A e B (circa 10 kg), poi si mescolano i pigmenti e infine il riempitivo (massimo 150% della quantità di legante). La miscela viene versata sulla superficie da rivestire e stesa con una spatola da masticare o una spatola dentata, a seconda della finitura superficiale richiesta. Dopo la miscelazione il prodotto rimane lavorabile per circa 20 minuti a 20°C.

Si consiglia una temperatura di lavorazione di 10-25°C per il primer e di 15-25°C per la finitura, ma in ogni caso almeno 3°C sopra il punto di rugiada.

Manutenzione

Per mantenere le proprietà del pavimento in resina sintetica a lungo termine, si consiglia una manutenzione regolare. Richiedete le nostre istruzioni per la cura di RINOL.

Misure di protezione

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Durante la lavorazione è necessario indossare indumenti protettivi e occhiali di sicurezza adeguati.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare problemi di salute e allergie.

Note

La compilazione dei dati tecnici dei prodotti dell'azienda è stata effettuata con la massima cura. Tuttavia, tutte le raccomandazioni o i suggerimenti forniti in merito all'uso di questi prodotti sono forniti senza garanzia, in quanto le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo dell'azienda. È responsabilità del cliente verificare se i prodotti sono adatti alla rispettiva applicazione e se le condizioni di utilizzo sono adeguate al prodotto in questione. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non si possono trarre indicazioni di responsabilità.

Desideriamo inoltre sottolineare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le schede tecniche precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche di sistema delle diverse lingue/paesi possono differire. Ulteriori informazioni sono disponibili sul nostro sito web www.rinol.com.

Le resine EP non sono generalmente stabili nel colore a lungo termine sotto l'influenza dei raggi UV e degli agenti atmosferici. Le superfici sollecitate chimicamente e meccanicamente sono soggette all'usura dovuta all'uso. Si raccomanda una manutenzione regolare. Le quantità consumate, il tempo di lavorazione, la Transitabilità e il raggiungimento della capacità di carico dipendono dalla temperatura e dall'oggetto.

La scheda tecnica non esime l'utilizzatore dall'effettuare le proprie prove - se necessario, nell'ambito delle proprie possibilità - per quanto riguarda l'applicabilità. Per le opzioni di struttura degli strati e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida Tecnica RINOL.

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del pavimento è di importanza decisiva.

Le reazioni chimiche sono generalmente ritardate a basse temperature. Questo allunga i tempi di ricopertura e di calpestabilità. La maggiore viscosità dei prodotti aumenta inoltre il consumo di materiale.

A temperature più elevate, le reazioni chimiche si accorciano e i tempi di rivestizione e pedonabilità si riducono.

Il materiale deve essere sempre protetto dall'acqua durante l'applicazione. Inoltre, il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con l'acqua per circa 24 ore (a 20°C) dopo l'applicazione. In questo lasso di tempo, l'esposizione all'acqua (ad es. anche rugiada, condensa) può portare a una decolorazione bianca (formazione di carbammati) sulla superficie oppure la superficie risulta appiccicosa in questi punti e ciò può compromettere l'adesione ai rivestimenti successivi.

Le applicazioni non chiaramente indicate nella presente scheda tecnica possono essere eseguite solo dopo consultazione e conferma scritta con o da parte del dipartimento di tecnologia applicativa di RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Proteggere sempre dagli effetti dell'umidità sul retro e dalla pressione, anche durante l'uso.


Informazioni legali:

A causa della diversità dei materiali, dei supporti e delle diverse condizioni di lavoro, RCR Flooring Products non garantisce il risultato del lavoro né si assume alcuna responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Inoltre, si applicano le condizioni generali di contratto più recenti di RCR Flooring Products Italia S.r.l., che possono essere richieste a noi o consultate e stampate sul sito www.rinol.it. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto.

Etichettatura CE:

La norma DIN EN 13813 "Malte per massetti, composti per massetti e massetti - Caratteristiche e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni.

Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono essere etichettati con il marchio CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

RINOLEP-T760 v0.22.16.02

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici (strutture secondo le schede tecniche)	
Comportamento al fuoco:	B _{FL-S1}
Permeabilità all'acqua:	NPD ²
Resistenza all'usura (resistenza all'abrasione):	NPD ²
Resistenza alla trazione:	B 1,5
Resistenza agli urti	IR 4
Isolamento acustico da impatto:	NPD ²
Assorbimento acustico:	NPD ²
Resistenza chimica:	NPD ²

-1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE.

-2) NPD = Nessuna Prestazione Determinata; valore caratteristico non specificato

Marcatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della DIN EN 13813. La DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica", "impregnazione" e "rivestimento". Se necessario, è possibile richiedere la scheda tecnica corrispondente.

Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV consentito dal Regolamento UE 2004/42 (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) è di 500 g/l quando è pronto all'uso (limite 2010). Il contenuto massimo di RINOL EP-T760 in condizioni di pronto uso è <500g/l VOC.

Codice GIS: WGK RE 30

Ulteriori informazioni sul codice GIS sono disponibili presso Wingis online all'indirizzo <https://www.wingisonline.de>.