



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL PA-T700 es un revestimiento y aglutinante bicomponente sin disolventes, incoloro, de baja viscosidad, de curado rápido y listo para usar, basado en una resina poliaspártica de alta calidad y resistente a los rayos UV.

RINOL PA-T700 se utiliza para el sellado final sólido y duro, no poroso y sin juntas. RINOL PA-T700 también puede utilizarse como aglutinante para la producción de revestimientos de cuarzo coloreado y morteros de reparación rápida. El ámbito de aplicación incluye supermercados, cervecerías o naves de producción expuestas a elevadas cargas de mercancías, así como cocinas industriales, mataderos o zonas húmedas en la industria alimentaria.

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente resistente (resistencia a la compresión mín. 25 N/mm²). La resistencia a la tracción del adhesivo debe ser de al menos 1,5 N/mm². El usuario debe comprobar la compatibilidad con revestimientos más antiguos. Pueden producirse problemas de adherencia con superficies densas o duras si el sustrato no se prepara adecuadamente. En este caso, recomendamos la aplicación sobre una superficie de prueba. También debe estar libre de contaminantes aceitosos, grasientos o que contengan agentes desmoldeantes, partículas sueltas, etc. En general, compruebe si el sustrato tiene poros abiertos, es poroso, etc., ya que esto podría provocar burbujas y poros en el revestimiento. El usuario debe comprobarlo y rectificarlo si es necesario.

Al aplicar el producto, asegúrese de que las herramientas y el revestimiento están absolutamente limpios.

Debe asegurarse que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL PA-T700 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes. Antes de su procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo). El componente A debe agitarse durante al menos 1-2 minutos. A continuación, verter todo el contenido del componente B en el componente A y mezclar ambos componentes homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando un agitador mecánico. Evitar agitar con aire. El material debe verterse en otro recipiente y agitarse de nuevo brevemente.

Mortero con resina de poliuretano

La proporción de mezcla de aglutinante/relleno puede estar entre 1:5 y 1:9, dependiendo de la temperatura y del relleno. El mortero con resina de poliuretano se aplica de la forma habitual sobre la imprimación epoxi RINOL espolvoreada con arena de cuarzo RINOL QS20 (aprox. 1.000 g/m²), se extiende y se alisa.

Sellado final:

RINOL PA-T700 se extiende en porciones con espátula o rasqueta de goma y se extiende con rodillo de pelo corto.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 10 kg
2	Color	incoloro
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad del aglutinante (20°C)	aprox. 1,10 g/cm ³
2	Tiempo de procesamiento (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	5-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material/ciclo de trabajo Sellado Mortero / mm / espesor de capa	aprox. 200-600 g/m ² relación aprox. 1 parte de resina : 5 - 9 partes de masilla.
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 5 horas
6	Revestimiento posterior (20°C)	después de aprox. 3 - 5 horas
7	Humedad relativa	< 70% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 25 N/mm ²

Repaso

No es necesario lijar hasta 5 horas después de la instalación. El repaso posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso y la aspiración del polvo de lijado.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento RINOL.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Nota

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario dentro de sus posibilidades- en cuanto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Durante la aplicación, hay que procurar que no entren gotas de sudor o agua en la superficie del revestimiento fresco (formación de espuma). Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aprox. 24 horas

(a 20°C) después de la aplicación.

Si el tiempo de espera entre las distintas fases de trabajo es superior a 24 horas o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir de nuevo después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar.

Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteja siempre contra los efectos de la humedad de la parte trasera y de la presión, incluso durante el uso.


Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo, RCR Flooring Products no garantiza el resultado del trabajo ni asume ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las condiciones generales más recientes de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Suelos expuestos a cargas mecánicas y productos asociados -2) NPD = sin prestaciones determinadas; también deben cumplir los requisitos de la norma DIN EN 13813.

DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófuga", impregnación y revestimiento. Puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

Directiva 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido por la Directiva Europea 2004/42 (categoría de producto IIA/j tipo sh) en la fase lista para el uso es de 500 g/l (límite 2010). El contenido máximo de RINOL PA-T700 en la fase de listo al uso es < 100 g/l COV.

Código SIG: PU 40

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.