



1 Données générales

Description du produit / Application

RINOL PA-T700 est un revêtement et un liant à deux composants, sans solvant, incolore, à faible viscosité, à durcissement rapide, prêt à l'emploi, à base d'une résine polyaspartique de haute qualité, résistante aux UV.

RINOL PA-T700 est utilisé pour les vitrifications finales solides et dures, sans pores et sans joints. RINOL PA-T700 peut également être utilisé comme liant pour la fabrication de revêtements Quartz Color et de mortiers de réparation rapide. Le domaine d'application concerne les supermarchés, les brasseries ou les halls de production soumis à de fortes charges de fret ainsi que les cuisines industrielles, les abattoirs ou les zones humides dans l'industrie alimentaire.

2 Instructions de pose

Préparation du support

Le support doit être suffisamment porteur (résistance à la compression min. 25 N/mm²). La résistance à l'arrachement doit être de min. 1,5 N/mm². La compatibilité avec d'anciens revêtements doit être vérifiée par l'utilisateur. Sur les surfaces denses ou dures, des problèmes d'adhérence peuvent survenir si le support n'est pas préparé en conséquence. Dans ce cas, nous recommandons une application sur une surface test. En outre, il doit être exempt d'impuretés huileuses, grasses ou contenant des particules obres et friables, etc. De manière générale, il convient de vérifier si le support est poreux, car dans ce cas, des bulles pourraient apparaître dans le revêtement. L'utilisateur doit vérifier cela et y remédier le cas échéant.

Lors de l'application du produit, il faut veiller à la propreté absolue de l'outil et du revêtement.

Il faut veiller à ce qu'aucune substance contenant du silicone ou d'autres substances perturbant la réaction n'entre en contact avec le RINOL PA-T700 avant et pendant la phase de durcissement.

Mise en œuvre

Le produit est livré en quantités adaptées les unes aux autres dans des bidons à 2 composants. Avant la mise en œuvre, le matériau doit dans tous les cas être porté à température ambiante (température de la pièce et du sol). Le composant A doit être mélangé pendant au moins 1 à 2 minutes. Ensuite, le contenu complet du composant B est versé dans le composant A. Les deux composants doivent être mélangés de manière homogène pendant au moins 2 à 3 minutes à l'aide d'un mélangeur mécanique. Il faut éviter de mélanger l'air. Le mélange doit être transvasé dans un autre récipient et à nouveau brièvement mélangé.

Mortier avec résine polyuréthane

Le rapport de mélange liant/charge peut varier entre 1:5 et 1:9, en fonction de la température et de la charge. Le mortier avec résine polyuréthane est appliqué de manière habituelle sur la couche de fond époxy RINOL saupoudrée de silice RINOL QS20 (env. 1.000g/m²), étalé et lissé.

Couche de finition :

RINOL PA-T700 est réparti par portions à l'aide d'une spatule ou d'une raclette en caoutchouc, puis passé au rouleau à poils courts.

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Taille du bidon (bidon à 2 composants)	Bidon de 10 kg
2	Couleur	incolore
3	Durée de conservation / stockage	6 mois à 5-20°C, dans tous les cas (même pendant le transport) à l'abri du gel, protéger du rayonnement solaire direct.

Données techniques		
Mélange liquide (A+B)		
1	Densité du liant (20°C)	env. 1,10 g/cm ³
2	Temps de mise en œuvre (20°C)	env. 20 - 25 minutes
3	Température de mise en œuvre / du matériau et de la pièce	5-25°C (min. 3 degrés au-dessus du point de rosée même pendant la pose et le durcissement)
4	Consommation de matériau / opération Scellement Mortier / mm / épaisseur de couche	env. 200-600 g/m ² rapport env. 1 partie de résine : 5 - 9 parties de charge .
5	Praticabilité (20°C)	après env. 5 heures
6	Revêtement suivant (20°C)	après env. 3 - 5 h.
7	Humidité relative de l'air	< 70% pendant toute la phase de pose et de durcissement

Données techniques		
Matériau durci		
1	Résistance à l'arrachement par adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	pleine capacité de charge mécanique (20°C) chimique (20°C)	après 7 jours après 28 jours
3	résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 25 N/mm ²

Recouvrement

En cas de recouvrement jusqu'à 5 heures après la pose, un ponçage supplémentaire n'est pas nécessaire. Une finition ultérieure n'est possible qu'après un ponçage soigneux et l'aspiration de la poussière de ponçage.

Entretien

Pour conserver les propriétés du revêtement de sol en résine synthétique à long terme, nous recommandons un entretien régulier. Veuillez demander à cet effet nos instructions d'entretien RINOL.

Mesures de protection

Pour les consignes de manipulation du produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en vigueur et les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des produits de revêtement (M004/M023). Lors de l'application, il convient de porter des vêtements et des lunettes de protection appropriés.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des problèmes de santé et des allergies.

Remarques

La compilation des données techniques des produits de l'entreprise a été effectuée avec le soin nécessaire. Toutefois, toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation de ces produits sont faites sans garantie, étant donné que les conditions dans lesquelles l'utilisation a lieu échappent au contrôle de l'entreprise. Il incombe au client de vérifier lui-même si les produits conviennent à l'usage auquel ils sont destinés et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit en question. Aucun droit de responsabilité ne peut donc être déduit de la fiche technique du produit.

Nous attirons également l'attention sur le fait que seule la version la plus récente de la fiche technique est valable ou remplace toutes les fiches techniques antérieures. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives que nous avons déterminées et qui n'ont pas valeur de garantie quant aux propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, de traductions et de modifications. Veuillez noter que les données figurant sur les fiches techniques des systèmes peuvent différer selon les langues et les pays. Pour plus d'informations, consultez notre site Internet à l'adresse www.rinol.com.

Les surfaces soumises à des contraintes chimiques et mécaniques sont soumises à une usure due à l'utilisation. Dans ce cas, un entretien régulier est recommandé. Les quantités consommées, le temps d'application, la praticabilité et l'atteinte de la résistance dépendent de la température et de l'objet.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres tests d'applicabilité, le cas échéant, dans le cadre de ses possibilités. Vous trouverez dans le Guide Technique RINOL des possibilités de construction de couches et des informations plus détaillées sur la pose des produits RINOL.

Remarque importante

Outre la température ambiante, la température du sol est d'une importance décisive.

En cas de températures basses, les réactions chimiques sont en principe re-

tardées. Le temps de travail et le temps de praticabilité sont donc plus longs. La viscosité plus élevée des produits augmente également la consommation de matériau.

A des températures plus élevées, les réactions chimiques sont plus courtes et les temps de finition et d'accessibilité sont plus courts.

Le matériau doit toujours être protégé de l'eau pendant l'application.

Pendant l'application, il faut veiller à ce qu'aucune goutte de sueur ou d'eau ne pénètre dans la surface de revêtement fraîche (formation de mousse). En outre, le matériau doit être protégé de l'exposition directe à l'eau pendant environ 24 heures (à 20°C) après l'application.

Si un délai d'attente plus long (> 24 heures) s'écoule entre les différentes étapes de travail ou si des surfaces déjà traitées avec des résines synthétiques liquides doivent être recouvertes après une longue période, il convient de bien nettoyer l'ancienne surface, de la poncer soigneusement et de l'aspirer.

Les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique ne doivent être effectuées qu'après consultation et confirmation écrite avec ou par le service technique d'application de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Protéger en principe de l'action de l'humidité par l'arrière et par pression, même pendant l'utilisation.


Informations juridiques :

En raison de la diversité des matériaux, des supports et des conditions de travail, RCR Flooring Products ne peut garantir le résultat de son travail ni assumer une quelconque responsabilité, quelle qu'en soit la raison et/ou la situation juridique. Par ailleurs, les conditions générales de vente les plus récentes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. s'appliquent. Elles peuvent être demandées ou consultées et imprimées sur www.rinol.it. Nous nous réservons expressément le droit de modifier les spécifications des produits.

CE Kennzeichnung:

La norme DIN EN 13813 "Mortiers de chape, masses de chape et chapes - Propriétés et exigences" (janvier 2003) définit les exigences pour les mortiers de chape utilisés pour les constructions de sols à l'intérieur.

Les revêtements et vitrifications à base de résine synthétique sont également couverts par cette norme. Les produits conformes à la norme susmentionnée doivent être munis du marquage CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

RINOLPA-T700 v0.22.fr-02

Chape/revêtement en résine synthétique pour application intérieure dans les bâtiments (structures selon fiches techniques)	
Réaction au feu :	B _{FL-S1}
Perméabilité à l'eau :	NPD ²
Résistance à l'usure (Abrasion Resistance) :	NPD ²
Résistance à l'adhérence (Bond) :	B 1,5
Résistance aux chocs (Impact Resistance)	IR 4
Isolation contre les bruits d'impact :	NPD ²
Absorption du bruit :	NPD ²
Résistance chimique :	NPD ²

-1) Les deux derniers chiffres de l'année d'apposition du marquage CE.

-2) NPD = No Performance Determined ; valeur caractéristique non définie

Marquage CE : 1504-2

Les sols soumis à des contraintes mécaniques ainsi que les produits correspondants -2) NPD = no performance determined ; doivent également répondre aux exigences de la norme DIN EN 13813.

La norme DIN EN 1504-2 "Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 2 : Systèmes de protection de surface pour le béton" spécifie les exigences relatives aux méthodes de protection de surface "imprégnation hydrofuge", imprégnation et revêtement. La fiche technique pertinente peut être obtenue sur demande.

Règlement européen 2004/42 (directive Décopaint) :

La teneur maximale en COV (catégorie de produit IIA/ j type **sh**) autorisée par la directive européenne 2004/42 au stade prêt à l'emploi est de 500 g/l (limite 2010). La teneur maximale de RINOL PA-T700 au stade prêt à l'emploi est < 100 g/l de COV.

Code GIS : PU 40

Pour plus d'informations sur le Giscode, veuillez consulter Wingis en ligne sur <https://www.wingisonline.de>