



1 Dati generali

Descrizione del prodotto / Applicazione

RINOL PA-T700 è un rivestimento e legante bicomponente senza solventi, incolore, a bassa viscosità, a indurimento rapido e pronto all'uso, a base di resina poliaspartica di alta qualità, resistente ai raggi UV.

RINOL PA-T700 è utilizzato per sigillature finali solide e dure, non porose e senza giunzioni. RINOL PA-T700 può essere utilizzato anche come legante per la produzione di rivestimenti al quarzo colorati e malte per riparazioni rapide. Il campo di applicazione comprende supermercati, birrerie o capannoni di produzione esposti a carichi elevati, nonché cucine industriali, macelli o aree umide dell'industria alimentare.

2 Istruzioni di posa

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere sufficientemente portante (resistenza alla compressione min. 25 N/mm²). La resistenza alla trazione dell'adesivo deve essere di almeno 1,5 N/mm². La compatibilità con i vecchi rivestimenti deve essere verificata dall'utente. In caso di superfici dense o dure, possono verificarsi problemi di adesione se il substrato non viene preparato adeguatamente. In questo caso, si consiglia l'applicazione su una superficie di prova. La superficie deve essere priva di contaminanti oleosi, grassi o contenenti agenti distaccanti, particelle sciolte, ecc. In generale, è necessario verificare se il substrato è a pori aperti, poroso, ecc. L'utente deve controllare e correggere questo aspetto, se necessario.

Quando si applica il prodotto, assicurarsi che gli strumenti e il rivestimento siano assolutamente puliti.

È necessario assicurarsi che nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che interferiscono con la reazione venga a contatto con RINOL PA-T700 prima e durante la fase di indurimento.

Applicazione

Il prodotto viene fornito in quantità coordinate in contenitori bicomponenti. Prima della lavorazione, il materiale deve essere sempre riscaldato almeno a temperatura ambiente (temperatura del locale e del pavimento). Il componente A deve essere mescolato per almeno 1-2 minuti. Quindi versare l'intero contenuto del componente B nel componente A e mescolare entrambi i componenti in modo omogeneo per almeno 2-3 minuti utilizzando un agitatore meccanico. Evitare di mescolare con aria. Il materiale deve essere versato in un altro contenitore e rimescolato brevemente.

Malta con resina poliuretana

Il rapporto di miscelazione legante/riempitivo può essere compreso tra 1:5 e 1:9, a seconda della temperatura e del riempimento. La malta con resina poliuretana viene applicata nel modo consueto sul primer epossidico RINOL cosparso di sabbia di quarzo RINOL QS20 (circa 1.000g/m²), stesa e lisciata.

Sigillatura finale:

RINOL PA-T700 viene steso in porzioni con una spatola o una spatola di gomma e rullato con un rullo a pelo corto.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	"Dimensione del contenitore (contenitore per 2 componenti)"	Contenitore da 10 kg
2	Colore	incolore
3	Durata di conservazione / stoccaggio	6 mesi a 5-20°C, in ogni caso (anche durante il trasporto) al riparo dal gelo, proteggere dalla luce solare diretta.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Densità del legante (20°C)	circa 1,10 g/cm ³
2	Tempo di lavorazione (20°C)	ca. 20 - 25 minuti
3	Lavorazione / materiale e temperatura ambiente	5-25°C (min. 3 gradi sopra il punto di rugiada anche durante la posa e l'indurimento)
4	Consumo di materiale/ciclo di lavoro	
	Sigillatura	circa 200-600 g/m ²
	Malta / mm / spessore dello strato	rapporto approssimativo 1 parte di resina : 5 - 9 parti di riempitivo.
5	Transitabilità (20°C)	dopo circa 5 ore
6	Rivestimento successivo (20°C)	dopo circa 3 - 5 ore
7	Umidità relativa	< 70% durante l'intera fase di posa e indurimento

Dati tecnici		
Materiale indurito		
1	Forza di spellatura dell'adesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Piena capacità di carico meccanico (20°C) chimica (20°C)	dopo 7 giorni dopo 28 giorni
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 25 N/mm ²

Rilavorazione

In caso di rilavorazione fino a 5 ore dopo l'installazione, non è necessaria un'ulteriore levigatura. La successiva rilavorazione è possibile solo dopo un'accurata carteggiatura e l'aspirazione della polvere di carteggiatura.

Manutenzione

Per mantenere le proprietà del pavimento in resina sintetica a lungo termine, si consiglia una manutenzione regolare. Richiedete le nostre istruzioni per la cura di RINOL.

Misure di protezione

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Durante la lavorazione è necessario indossare indumenti protettivi e occhiali di sicurezza adeguati.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare problemi di salute e allergie.

Note

La compilazione dei dati tecnici dei prodotti dell'azienda è stata effettuata con la massima cura. Tuttavia, tutte le raccomandazioni o i suggerimenti forniti in merito all'uso di questi prodotti sono forniti senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo dell'azienda. È responsabilità del cliente verificare se i prodotti sono adatti alla rispettiva applicazione e se le condizioni di utilizzo sono adeguate al prodotto in questione. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non si possono trarre indicazioni di responsabilità.

Desideriamo inoltre sottolineare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le schede tecniche precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche di sistema delle diverse lingue/paesi possono differire. Ulteriori informazioni sono disponibili sul nostro sito web www.rinol.com.

Le superfici sollecitate chimicamente e meccanicamente sono soggette a usura a causa dell'uso. Si raccomanda una manutenzione regolare. Le quantità consumate, il tempo di lavorazione, la Transitabilità e il raggiungimento della capacità di carico dipendono dalla temperatura e dall'oggetto.

La scheda tecnica non esime l'utilizzatore dall'effettuare i propri test - se necessario nell'ambito delle proprie possibilità - per quanto riguarda l'applicabilità. Per le opzioni di struttura degli strati e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida Tecnica RINOL.

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del pavimento è di importanza decisiva.

Le reazioni chimiche sono generalmente ritardate a basse temperature. Questo allunga i tempi di ricopertura e di calpestabilità. La maggiore viscosità dei prodotti aumenta inoltre il consumo di materiale.

A temperature più elevate, le reazioni chimiche si accorciano e i tempi di rivestizione e pedonabilità si riducono.

Il materiale deve essere sempre protetto dall'acqua durante l'applicazione. Durante l'applicazione, bisogna fare attenzione a non far penetrare gocce di sudore o acqua nella superficie del rivestimento fresco (formazione di

schiuma). Inoltre, il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con l'acqua per circa 24 ore (a 20°C) dopo l'applicazione.

Se tra le singole fasi di lavoro intercorre un tempo di attesa superiore alle 24 ore o se le superfici già trattate con resine sintetiche liquide devono essere nuovamente rivestite dopo un periodo di tempo più lungo, la vecchia superficie deve essere pulita bene, carteggiata a fondo e aspirata.

Le applicazioni non chiaramente indicate nella presente scheda tecnica possono essere eseguite solo dopo consultazione e conferma scritta con o da parte del dipartimento di tecnologia applicativa di RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteggere sempre dall'umidità posteriore e dalla pressione, anche durante l'uso.


Informazioni legali:

A causa della diversità dei materiali, dei supporti e delle diverse condizioni di lavoro, RCR Flooring Products non garantisce il risultato del lavoro né si assume alcuna responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Inoltre, si applicano le condizioni generali di contratto più recenti di RCR Flooring Products Italia S.r.l., che possono essere richieste a noi o consultate e stampate sul sito www.rinol.it. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto.

Etichettatura CE:

La norma DIN EN 13813 "Malte per massetti, composti per massetti e massetti - Caratteristiche e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni.

Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono essere etichettati con il marchio CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici (strutture secondo le schede tecniche)	
Comportamento al fuoco:	BFL-S1
Permeabilità all'acqua:	NPD ²
Resistenza all'usura (Resistenza all'abrasione):	NPD ²
Resistenza alla trazione (Bond):	B 1,5
Resistenza agli urti	IR 4
Isolamento acustico da impatto:	NPD ²
Assorbimento acustico:	NPD ²
Resistenza chimica:	NPD ²

-1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE.

-2) NPD = No Performance Determined; valore caratteristico non specificato

Marcatura CE: 1504-2

Pavimenti esposti a carichi meccanici e prodotti associati -2) NPD = nessuna prestazione determinata; deve inoltre soddisfare i requisiti della DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrorepellente", impregnazione e rivestimento. La relativa scheda tecnica è disponibile su richiesta.

Direttiva UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV consentito dalla Direttiva Europea 2004/42 (categoria di prodotto IIA/ j tipo sh) nella fase pronta all'uso è di 500 g/l (limite 2010). Il contenuto massimo di RINOL PA-T700 nella fase di pronto uso è < 100 g/l VOC.

Codice GIS: PU 40

Ulteriori informazioni sul codice GIS sono disponibili presso Wingis online all'indirizzo <https://www.wingisonline.de>.