



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL PA-T701 es un revestimiento y aglutinante flexible de 2 componentes, sin disolventes, incoloro, de baja viscosidad, de curado rápido y listo para usar, a base de resina poliaspártica de alta calidad, resistente a los rayos UV.

RINOL PA-T701 se utiliza para revestimientos de suelos ligeramente flexibles, no porosos y sin juntas, expuestos a cargas mecánicas ligeras y medias. También es adecuado para aplicaciones en exteriores.

RINOL PA-T701 también puede utilizarse como aglutinante en la fabricación de revestimientos de cuarzo coloreado pigmentado y morteros de reparación rápida.

2 Istruzioni per la posa

Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente resistente (resistencia a la compresión mín. 25 N/mm²). La fuerza adhesiva debe ser de al menos 1,5 N/mm². El usuario debe comprobar la compatibilidad con revestimientos anteriores. Pueden producirse problemas de adherencia con superficies densas o duras si el sustrato no se prepara adecuadamente. En este caso, recomendamos la aplicación sobre una superficie de prueba. También debe estar libre de contaminantes aceitosos, grasientos o que contengan agentes desmoldeantes, partículas sueltas, etc. En general, compruebe si el sustrato tiene poros abiertos, es poroso, etc., ya que esto podría provocar burbujas y poros en el revestimiento. El usuario debe comprobarlo y rectificarlo si es necesario.

Al aplicar el producto, asegúrese de que las herramientas y el revestimiento están absolutamente limpios.

Se debe asegurar que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL PA-T701 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes. Antes del procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a la temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo). El componente A debe agitarse durante al menos 1-2 minutos. A continuación, se vierte todo el contenido del componente B en el componente A. Ambos componentes deben mezclarse homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando un agitador mecánico. Evitar agitar con aire. El material debe verterse en otro recipiente y agitarse de nuevo brevemente.

Mortero con resina de poliuretano

La proporción de mezcla de aglutinante/relleno puede estar entre 1:5 y 1:9, dependiendo de la temperatura y del relleno. El mortero con resina de poliuretano se aplica de la forma habitual sobre la imprimación epoxi RINOL espolvoreada con arena de cuarzo RINOL QS20 (aprox. 1.000 g/m²), se extiende y se alisa.

Sellado final:

RINOL PA-T701 se extiende en porciones con espátula o rasqueta de goma y se extiende con rodillo de pelo corto.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 10 kg
2	Color	incoloro
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad del aglutinante (20°C)	aprox. 1,10 g/cm ³
2	Tiempo de procesamiento (20°C)	aprox. 15 - 20 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	5-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material/ciclo de trabajo Sellado Mortero / mm / espesor de capa	aprox. 200-600 g/m ² relación aprox. 1 parte de resina : 5 - 9 partes de masilla.
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 5 horas
6	Revestimiento posterior (20°C)	después de aprox. 3 - 5 horas
7	Humedad relativa	< 70% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Resistencia a la compresión: mortero (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 25 N/mm ²
3	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días

Repaso

No es necesario lijar hasta 12 horas después de la instalación. El repasado posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso y la aspiración del polvo de lijado.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de mantenimiento RINOL.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario dentro de sus posibilidades- en cuanto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Durante la aplicación, hay que procurar que no entren gotas de sudor o agua en la superficie del revestimiento fresco (formación de espuma). Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aprox. 24 horas

(a 20°C) después de la aplicación.

Si el tiempo de espera entre las distintas fases de trabajo es superior a 24 horas o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir de nuevo después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar.

Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

RINOLPA-T701

REVESTIMIENTO FLEXIBLE TRANSPARENTE

RINOL

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813.

DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) cuando está listo para su uso es de 500 g/l (límite 2010). El contenido máximo de RINOL PA-T701 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: PU 40

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.