



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL PU-C510 es un compuesto de revestimiento de 3 componentes, decorativo, resistente a los rayos UV, absorbente del ruido de impacto, flexible, listo para usar, hecho de resina de poliuretano de alta calidad, sin disolventes, con aspecto de cuarcita.

Una vez mezclado con el endurecedor adecuado, RINOL PU-C510 se utiliza para producir capas de pavimento flexibles, sin juntas y no porosas que pueden soportar el transporte y el tráfico peatonal. El pavimento es fácil de limpiar, fácil de desinfectar y tiene buena resistencia a combustibles y lubricantes, a la mayoría de disolventes y productos químicos.

RINOL PU-C510 debe sellarse con RINOL PU-TS686 o RINOL PU-TS688.

Sistemas RINOL

RINOL PU-C510 es la capa de acabado y RINOL PU-TS686 / RINOL PU-TS688 es el sellador transparente para el sistema RINOL:

- RINOLDESIGN PU

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

El soporte debe estar limpio y libre de agentes separadores. Es imprescindible comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

RINOL PU-C510 debe aplicarse sobre un compuesto nivelador RINOL PU-L300 de color claro que coincida con la capa superior.

El nivelador de superficie debe ser lo más uniforme posible para asegurar una distribución uniforme y homogénea de RINOL PU-C510. De lo contrario, pueden producirse sombras en la capa superior.

Para garantizar una buena adherencia entre capas, la capa de nivelación debe espolvorearse con arena de cuarzo.

La capa superior de RINOL PU-C510 debe instalarse a más tardar 24 horas después de la capa aplicada anteriormente; de lo contrario, la capa de nivelación debe lijarse inmediatamente antes de instalar la capa superior. No es posible la instalación con pendiente debido a su aspecto especial.

Antes y durante la fase de curado, se debe prestar atención a que no entren en contacto con RINOL PU-C510 sustancias que contengan silicona u otras sustancias que puedan interferir en la reacción.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 3 componentes. Antes de su procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante 1 - 2 minutos y, a continuación, el componente B se vacía completamente en el componente A. Ambos componentes se mezclan durante 1 - 2 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado. Por último, el componente C (relleno de diseño) se agita homogéneamente durante exactamente 2 minutos (el tiempo debe respetarse con precisión, ya que de lo contrario se producirán diferencias de color). Evitar agitar con aire.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B+C)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 20 kg
2	Colores	Carta de colores RINOLDESIGN
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B+C)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,40 g/cm ³
2	Tiempo de trabajo (20°C)	aprox. 25 minutos
3	Temperatura de procesamiento / sustrato	15-25 °C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado)
4	Consumo de material	aprox. 2.500 - 3.000 g/m ²
5	Transitable (20 °C)	después de aprox. 24 horas
6	Humedad relativa	< 75% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 2,0 N/mm ²
2	Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	14 N/mm ²
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	30 N/mm ²
4	Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240)	aprox. 82
5	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días.

La mezcla se decanta y se vuelve a agitar brevemente.

RINOL PU-C510 se vierte sobre la superficie a recubrir y se aplica con la llana dentada nº 48 (control del espesor de capa) hasta cubrir toda la superficie. Para obtener espesores de capa uniformes, se deben cambiar regularmente las tiras dentadas de la llana. El revestimiento debe volverse a extender con un rodillo de púas dentro del tiempo de procesamiento para conseguir un aspecto uniforme.

Debido a la materia prima, pueden formarse las llamadas "vetas", pero éstas no representan un defecto y son un aspecto típico de RINOL PU-C510.

epintado

Cuando se repasa hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa superior por separado. El repasado posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso y la posterior aspiración del polvo de lijado, ya que de lo contrario pueden producirse problemas de adherencia. Como alternativa, se puede utilizar RINOL PU-P201 como imprimación de adherencia.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de cuidado de RINOL.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

En la elaboración de los datos técnicos de los productos de la empresa se ha tenido el cuidado necesario. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias formuladas en relación con el uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva.

Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Durante la aplicación, hay que procurar que no entren gotas de sudor o agua en la superficie del revestimiento fresco (formación de espuma). Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aprox. 24 horas (a 20°C) después de la aplicación.

Si el tiempo de espera entre las distintas fases de trabajo es superior a 24 horas o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir de nuevo después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar.

Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores. Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

CE RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	B _{FL} -S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

- 1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE
- 2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) cuando está listo para su uso es de 500 g/l (límite 2010). El contenido máximo de RINOL PU-C510 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: PU 40

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wings: <https://www.wingsonline.de>.