

1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL PU-L311N es un compuesto de revestimiento a base de poliuretano, bicomponente, altamente elástico y sin disolventes.

Después de mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL PU-L311N se utiliza en los sistemas de revestimiento de alta elasticidad y puenteo de grietas RINOLPARKING como capa flotante sobre sustratos minerales y asfalto fundido (en interiores) si ya existen grietas o se espera que se produzcan.

El material se prueba en el sistema de acuerdo con OS-F y DIN EN 1504-2, OS 11.

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

El soporte debe estar imprimado sin poros, limpio y libre de agentes separadores. Es imprescindible comprobar si el sustrato es poroso, poroso o similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y eliminado si es necesario.

Antes y durante la fase de curado hay que asegurarse de que no entren en contacto con RINOL PU-L311N sustancias que contengan silicona u otras sustancias que puedan interferir en la reacción.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes. Antes de su procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo). El componente B debe agitarse homogéneamente y vaciarse completamente en el componente A. Si el componente B no se remueve homogéneamente, pueden producirse diferencias de color que no influyen en la funcionalidad del producto. Ambos componentes deben mezclarse homogéneamente durante al menos 2 - 3 minutos utilizando un agitador eléctrico adecuado. Después de mezclar el comp. A + el comp. B, el material debe replantarse y agitarse de nuevo durante aprox. 2 minutos.

Después de mezclar con 30% de arena de cuarzo (0,1-0,3 mm), RINOL PU-L311N se agita de nuevo brevemente y luego se vierte en porciones sobre la superficie a revestir y se aplica en el espesor de capa adecuado usando una llana dentada o espátula.

Al aplicar según OS11 a), no mezclar arena de cuarzo con RINOL PU-L311N. Si es necesario, el revestimiento líquido se puede desairear con un rodillo de púas.

Cuando se utiliza en el sistema de revestimiento según OS11 b), el revestimiento se espolvorea con arena de cuarzo RINOL QS20 en exceso (aprox. 4 kg/m²) inmediatamente después de la aplicación en estado líquido.

Al aplicar OS11 a), no se esparce arena de cuarzo.

Por lo general, recomendamos trabajar a temperaturas descendentes. La arena de cuarzo para esparcir y lijar debe estar seca. Temperaturas más altas pueden acortar los tiempos de procesamiento, temperaturas más bajas pueden prolongar los tiempos de procesamiento.



Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Vida útil / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, En cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 1,20 g/cm ³
2	Tiempo de trabajo (23°C)	aprox. 30 - 60 minutos
3	Temperatura de procesamiento / sustrato	12-27°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material (23°C) (dependiendo del sustrato) en RINOL Parking OS 11b en RINOL Parking OS 11a	el consumo puede aumentar a temperaturas más bajas aprox. 2.000 g/m ² aprox. 1.700 g/m ²
5	Revestimiento posterior (23°C) 50% humedad rel.	12 - 24 horas
6	Humedad relativa del aire	< 75% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado (A+B)		
1	Alargamiento a 20°C (DIN 53504)	aprox. 400 %
2	Dureza Shore A después de 28 días (DIN 53505)	78
3	Resistencia mecánica total (en días)	7 a 23°C

Los envases de RINOL PU-L311N abiertos o temporalmente abiertos deben procesarse inmediatamente y por completo. De lo contrario, una reacción con la humedad del aire, incluso en envases resellados, puede causar una reacción parcial que puede no ser reconocible visualmente, dando lugar a fallos en el revestimiento en el curso del endurecimiento. Estos envases pierden inmediatamente su estabilidad de almacenamiento.

Recubrimiento

El exceso de arena de cuarzo debe eliminarse por completo antes del repintado. En caso de repintado hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la capa de nivelación. El recubrimiento posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad aplicable y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023).

Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario dentro de sus posibilidades- en cuanto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de formación de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Tenga en cuenta : Para los sistemas de recubrimiento según DIN EN 1504-2, deben observarse los informes de ensayo/documentación correspondientes.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Durante la aplicación, hay que procurar que no entren gotas de sudor o agua en la superficie del revestimiento fresco (formación de espuma). Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante unas 24 horas (a 20°C) después de la aplicación.

Si el tiempo de espera entre las distintas fases de trabajo es superior a 24 horas o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir de nuevo después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar.

Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica

sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso

Indicaciones legales:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores. Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

RINOLPU-L311N

CAPA DE MEMBRANA ELÁSTICA PARA EL SISTEMA RINOLPARKING

RINOL

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) cuando está listo para su uso es de 500 g/l (límite 2010). El contenido máximo de RINOL PU-L311N en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: PU 60

Información disponible en <https://www.wingisonline.de>