



### 1 Datos generales

#### Descripción del producto / Aplicación

RINOL PU-P215 es una imprimación bicomponente incolora, lista para usar, sin disolventes, de aplicación universal, a base de resinas sintéticas de alta calidad para todos los revestimientos de resina de poliuretano RINOL (excepto RINOLCRETE).

Después de la mezcla con el endurecedor correspondiente, RINOL PU-P215 muestra una buena penetración en el sustrato debido a su baja viscosidad. La fuerza de despegue del adhesivo alcanza valores  $> 1,5 \text{ N/mm}^2$  (fractura en hormigón) con un pretratamiento adecuado del soporte.

### 2 Instrucciones de colocación

#### Preparación del soporte

El soporte debe ser suficientemente estable. Recomendamos una resistencia mínima correspondiente al hormigón B25 o a la clase de resistencia de la solera ZE, ME, AE30. El soporte debe tener una resistencia a la tracción de al menos  $1,5 \text{ N/mm}^2$ .

Debe comprobarse siempre si el sustrato es de poro abierto, poroso o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios 2 o más pasos de trabajo para conseguir un sellado óptimo de los poros. El sellado de los poros debe garantizarse siempre para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos concretos, debe crearse una superficie de prueba. Esto también se aplica a sustratos muy absorbentes y/o porosos.

El sustrato debe estar granallado. También debe estar libre de contaminantes aceitosos, grasientos o que contengan agentes desmoldeantes, partículas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben eliminarse adecuadamente con anterioridad. También debe garantizarse que no haya humedad ascendente/de prensado.

Se debe asegurar que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL PU-P215 antes y durante la fase de curado.

#### Procesamiento

Antes del procesamiento, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El recipiente del componente B debe vaciarse completamente en el recipiente del componente A. Después de mezclar con un agitador eléctrico adecuado (aprox. 3-4 min), se decanta la mezcla y se vuelve a agitar brevemente.

A continuación, la imprimación se vierte en porciones sobre la superficie a recubrir y se extiende con una llana de mascar o una rasqueta de goma. La imprimación debe aplicarse de forma pelicular y no porosa.

#### Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante la aplicación se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Color	incoloro
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, en envase sin abrir, en cualquier caso (también durante el transporte) proteger de las heladas y de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20°C)	aprox. $1,2 \text{ g/cm}^3$
2	Tiempo de transformación (20°C)	aprox. 20 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	12-25°C (al menos 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material	aprox. $300-500 \text{ g/m}^2$
5	Transitable (20°C)	después de aprox. 18-24 horas
6	Recubrimiento posterior (20°C)	En 18-24 horas
7	Humedad relativa del aire	$< 75\%$ (durante toda la fase de colocación y curado)

Dati tecnici		
Materiale indurito		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	$> 1,5 \text{ N/mm}^2$

#### Notas

Los datos técnicos de los productos de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se realizan sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -en caso necesario, en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

### Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en la espalda y la presión, incluso durante el uso.

### Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

### Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	NPD <sup>2</sup>
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado


### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813.

DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

### Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL PU-P215 en estado listo al uso es <500g/l COV.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2