



### 1 Dati generali

#### Descrizione del prodotto / Applicazione

RINOL PU-P215 è un primer bicomponente incolore, pronto all'uso, privo di solventi e applicabile universalmente, a base di resine sintetiche di alta qualità per tutti i rivestimenti in resina poliuretanic RINOL (tranne RINOLCRETE).

Dopo la miscelazione con l'indurente corrispondente, RINOL PU-P215 mostra una buona penetrazione nel substrato grazie alla sua bassa viscosità. La forza di distacco dell'adesivo raggiunge valori  $> 1,5 \text{ N/mm}^2$  (frattura nel calcestruzzo) con un adeguato pretrattamento del substrato.

### 2 Istruzioni per la posa

#### Preparazione del substrato

Il substrato deve essere sufficientemente stabile. Si consiglia una resistenza minima corrispondente al calcestruzzo B25 o alla classe di resistenza del massetto ZE, ME, AE30. Il sottofondo deve avere una resistenza alla trazione adesiva di almeno  $1,5 \text{ N/mm}^2$ .

Occorre sempre verificare se il sottofondo è a pori aperti, poroso o simile, poiché in questi casi sono solitamente necessarie 2 o più fasi di lavoro per ottenere una sigillatura ottimale dei pori. La sigillatura dei pori deve essere sempre garantita per evitare la formazione di bolle negli strati successivi. In singoli casi, è necessario creare una superficie di prova. Questo vale anche per i substrati altamente assorbenti e/o porosi.

Il substrato deve essere pallinato. Deve inoltre essere privo di contaminanti oleosi, grassi o contenenti agenti distaccanti, particelle sciolte, ecc. Le crepe e le cavità devono essere preventivamente eliminate. È inoltre necessario assicurarsi che non vi sia umidità di risalita o di pressione.

Assicurarsi che nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che possano interferire con la reazione venga a contatto con RINOL PU-P215 prima e durante la fase di indurimento.

#### Lavorazione

Prima della lavorazione, il materiale deve essere sempre riscaldato almeno a temperatura ambiente (temperatura del locale e del pavimento).

Il contenitore del componente B deve essere svuotato completamente in quello del componente A. Dopo la miscelazione con un agitatore elettrico adatto (circa 3-4 minuti), la miscela viene travasata e rimescolata brevemente.

Il primer viene quindi versato in porzioni sulla superficie da rivestire e steso con una cazzuola o un raschietto di gomma. Il primer deve essere applicato in modo filmogeno e non poroso.

#### Misure di protezione

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Durante l'applicazione è necessario indossare indumenti protettivi e occhiali di sicurezza adeguati.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare problemi di salute e allergie.

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Dimensione del contenitore (contenitore per 2 componenti)	Contenitore da 25 kg
2	Colore	incolore
3	Durata di conservazione / stoccaggio	6 mesi a 5-20°C, in contenitore non aperto, proteggere dal gelo e dalla luce solare diretta in ogni caso (anche durante il trasporto).

Dati tecnici		
Miscela liquida (A+B)		
1	Densità (20°C)	circa $1,2 \text{ g/cm}^3$
2	Tempo di lavorazione (20°C)	circa 20 minuti
3	Temperatura di lavorazione/materiale e ambiente	12-25°C (almeno 3 gradi sopra il punto di rugiada anche durante la posa e l'indurimento)
4	Consumo di materiale	circa 300-500 $\text{g/m}^2$
5	Transitabilità (20°C)	dopo circa 18-24 ore
6	Rivestimento successivo (20°C)	Entro 18-24 ore
7	Umidità relativa dell'aria	$< 75\%$ (durante tutta la fase di posa e di indurimento)

Dati tecnici		
Materiale indurito		
1	Forza di spellatura dell'adesivo (DIN ISO 4624)	$> 1,5 \text{ N/mm}^2$

### Notes

La compilazione dei dati tecnici dei prodotti dell'azienda è stata effettuata con la massima cura. Tuttavia, tutte le raccomandazioni o i suggerimenti forniti in merito all'uso di questi prodotti sono forniti senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo dell'azienda. È responsabilità del cliente verificare se i prodotti sono adatti alla rispettiva applicazione e se le condizioni di utilizzo sono adeguate al prodotto in questione. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non si possono trarre indicazioni di responsabilità.

Desideriamo inoltre sottolineare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le schede tecniche precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche di sistema delle diverse lingue/paesi possono differire. Ulteriori informazioni sono disponibili sul nostro sito web all'indirizzo [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

# RINOLPU-P215

PRIMER UNIVERSALE PER RIVESTIMENTI PU

# RINOL

Le quantità consumate, il tempo di lavorazione, la Transitabilità e il raggiungimento della capacità di carico dipendono dalla temperatura e dall'oggetto.

La scheda tecnica non esonera l'utente dall' eseguire i propri test - se necessario, nell'ambito delle proprie possibilità - per quanto riguarda l'applicabilità. Per le opzioni di struttura degli strati e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida Tecnica RINOL.

## Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del pavimento è di importanza decisiva. Le reazioni chimiche sono generalmente ritardate a basse temperature. Questo allunga i tempi di ricopertura e di calpestabilità. La maggiore viscosità dei prodotti aumenta inoltre il consumo di materiale. A temperature più elevate, le reazioni chimiche si accorciano e i tempi di rivestizione e pedonabilità si riducono.

Proteggere sempre gli effetti dell'umidità sul dorso e sulla pressione, anche durante l'uso.


## Informazioni legali:

A causa della diversità dei materiali, dei supporti e delle diverse condizioni di lavoro, RCR Flooring Products non può garantire il risultato del lavoro né assumersi alcuna responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Inoltre, si applicano le ultime condizioni generali di RCR Flooring Products Italia S.r.l., che possono essere richieste a noi o consultate e stampate sul sito [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche dei prodotti.

## Etichettatura CE:

La norma DIN EN 13813 "Malte per massetti, composti per massetti e massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) specifica i requisiti delle malte per massetti utilizzate per la costruzione di pavimenti interni.

Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da questa norma. I prodotti conformi a questa norma devono essere etichettati con il marchio CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici (strutture secondo le schede tecniche)	
Comportamento al fuoco:	NPD <sup>2</sup>
Permeabilità all'acqua:	NPD <sup>2</sup>
Resistenza all'usura (resistenza all'abrasione):	NPD <sup>2</sup>
Resistenza alla trazione:	B 1,5
Resistenza agli urti	IR 4
Isolamento acustico da impatto:	NPD <sup>2</sup>
Assorbimento acustico:	NPD <sup>2</sup>
Resistenza chimica:	NPD <sup>2</sup>

- 1) Le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE.
- 2) NPD = Nessuna Prestazione Determinata; valore caratteristico non specificato

## Marcatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i cui prodotti sono conformi alla DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della DIN EN 13813.

La DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione superficiale per il calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica", "impregnazione" e "rivestimento". Se necessario, è possibile richiedere la scheda tecnica corrispondente.

## Regolamento UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di COV consentito dal Regolamento UE 2004/42 (categoria di prodotto IIA / j tipo sb) quando è pronto all'uso è di 500g/l (limite 2010). Il contenuto massimo di RINOL PU-P215 in condizioni di pronto uso è <500g/l VOC.