



1 Datos generales

Descripción del producto

RINOL PU-S686AS es un sellador especial de poliuretano de 2 componentes, coloreado, mate, de base acuosa, resistente a los rayos UV, de baja emisión y conductor electrostático, para la protección y restauración electrostática de revestimientos de suelos conductores y antiestáticos a base de resinas de poliuretano y epoxi.

RINOL PU-S686AS cumple los requisitos de DIN EN 61340-5-1, ANSI/ESD S20.20 (IEC 61340-4-1, 4-5, ANSI S7.1, ESD STM97.1), TRBS 2153 y DIN VDE 0100-410/T610.

RINOL PU-S686AS forma una película extremadamente resistente con excelente elasticidad, adherencia y alta resistencia química, por ejemplo, a los desinfectantes incoloros disponibles en el mercado para manos y equipos. RINOL PU-S686AS se desliza excelentemente y es seguro de aplicar. Reduce la adherencia de la suciedad y el esfuerzo de limpieza. Sólo para usuarios profesionales.

Sistemas RINOL

RINOL PU-S686AS es el sellador mate coloreado opcional para los sistemas RINOL:

- RINOLETEC
- RINOLETEC V
- RINOLCONDUCTIVE

2 Instrucciones de instalación

Preparación del soporte

El suelo debe estar limpio y seco, libre de polvo, grasa, aceite, cera y residuos de productos de cuidado. En el caso de revestimientos de suelo con una capa protectora de fábrica removible, ésta debe eliminarse por completo.

Asegurarse de que ningún material que contenga silicona u otros materiales que puedan interferir en la reacción entren en contacto con RINOL PU-S686AS ni antes ni durante la fase de curado.

Aplicación

Agitar bien los envases A + B. Añadir el componente B al componente A e inmediatamente mezclar bien ambos componentes agitando a fondo. Si se van a mezclar cantidades parciales, mezclar siempre el componente A y el componente B en una proporción de 10:1, añadiendo el componente B al componente A. Temperatura ambiente, del suelo y de transformación: 15-25 °C. La mezcla debe trasplantarse a otro recipiente y volver a agitarse brevemente.

Empezar por el lado de la incidencia principal de la luz (es decir, normalmente por el lado de una ventana) y trabajar en sentido contrario a la luz para poder observar la superficie durante el trabajo y retocar inmediatamente cualquier imperfección. Extender RINOL PU-S686AS en tiras de 1 m de ancho como máximo en sentido transversal a la incidencia de la luz (es decir, paralelo a la superficie de la ventana) con el rodillo y, a continuación, extender uniformemente en la dirección de incidencia de la luz. Evitar la formación de charcos. RINOL PU-S686AS se extiende uniformemente con un rodillo de piel de cordero (10 mm de longitud). La superficie se extiende en sentido transversal. Los tiempos de conexión deben ser cortos.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	8 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros bajo pedido
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tiempo de procesamiento (20°C)	máx. 4 horas
2	Procesamiento / material y temperatura ambiente	15 - 25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
3	Consumo de material (dependiendo del sustrato)	aprox. 100 g/m ² /capa
4	Tiempo de secado (23°C)	mín. 2 horas
5	Transitable (23°C / 50% humedad rel.)	después de aprox. 12 horas
6	Revestimiento posterior (23°C / 50% humedad rel.)	después de 2 horas
7	Capacidad de carga total (23°C / 50% hum. rel.)	después de 7 días
8	Humedad relativa	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Material curado		
1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Resistencia a la abrasión (DIN 53754)	aprox 20-30 mg / 1.000 ciclos
3	Resistencia a la fuga a tierra (DIN EN 61340-4-1)	< 1 × 10 ⁹ Ω

Color

Las ligeras diferencias de color son inevitables debido a los diferentes enfoques de producción y a las fluctuaciones de las materias primas. Esto debe tenerse en cuenta durante los trabajos de recubrimiento. Las secciones de superficie demarcadas deben realizarse con el mismo lote de producción (véase el nº de lote en el envase de entrega). Debido a la adición de partículas conductoras para lograr la conductividad, no es posible ajustar con exactitud el tono de color. Es imprescindible realizar pruebas propias.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del revestimiento de suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de cuidado de RINOL.

Advertimos que la conductividad de los sistemas de revestimiento conductivos puede verse perjudicada por la aplicación de sustancias de cuidado.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Nota

La mezcla de RINOL PU-S686AS (A+B) tiene una vida útil de aprox. 4 horas a la temperatura de procesamiento prescrita. Mezclar sólo la cantidad de RINOL PU-S686AS que se pueda procesar en este periodo. A temperaturas más altas de RINOL PU-S686AS (A+B) la vida útil se acorta considerablemente, con componentes de mezcla en frío el proceso de mezcla no puede realizarse con suficiente cuidado. No cerrar herméticamente los recipientes con RINOL PU-S686AS mezclado, ya que al reaccionar el Comp.A y el Comp.B se producen gases de reacción. Asegurar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado, pero evitar las corrientes de aire y la luz solar intensa y proteger la superficie del polvo. Desconectar previamente la calefacción por suelo radiante.

Nota importante

- A temperaturas superiores a 25°C, la reacción acelerada puede dar lugar a marcas visibles de rodillo, incluso una vez curado. Además de la temperatura del suelo y de la habitación, la humedad del aire es de gran importancia para el procesamiento y el curado. Debido a la textura de la superficie, los selladores mates deben limpiarse con más frecuencia que los brillantes.
- Una humedad del aire elevada (especialmente en combinación con temperaturas bajas) retrasa el proceso de curado, lo que prolonga el tiempo necesario para el repintado. Tras la aplicación, el material debe protegerse del contacto directo con el agua (20°C / 50% de humedad relativa).
- Los productos coloreados (por ejemplo, tintes para el cabello, desinfectantes coloreados para heridas) y la migración de plastificantes (por ejemplo, del caucho) provocan una decoloración irreversible de la capa de sellado. Si debe garantizarse la resistencia específica del objeto a los desinfectantes de manos e instrumentos, recomendamos realizar pruebas preliminares adecuadas con los preparados utilizados in situ. En caso de duda, consulte previamente a nuestros asesores técnicos de aplicación.
- El sellador puede resultar dañado por influencias mecánicas durante su uso. Esto provoca arañazos y, en casos graves, un desgaste acelerado. Los signos de desgaste pueden hacer necesaria la restauración parcial o total de la junta.

- Para evitar zonas de acumulación visibles durante la restauración parcial, aplique siempre RINOL PU-S686AS exactamente desde la línea límite (cordón de soldadura, borde de la junta) hasta la línea límite. Dado que no se pueden descartar diferencias en el nivel de brillo entre las zonas parciales restauradas y las no tratadas, se recomienda siempre restaurar las zonas parciales cerradas (por ejemplo, habitaciones individuales o zonas de uso delimitadas). Los cambios de color naturales son posibles y no constituyen un defecto de calidad.
- Cuando se utilicen sillas con ruedas, éstas deberán cumplir la norma EN 12529 (tipo W). Como alternativa, se recomienda el uso de alfombrillas protectoras adecuadas.
- Las patas de las sillas o mesas requieren el uso de deslizadores de fieltro adecuados.
- La exposición prolongada a disolventes y/o desinfectantes agresivos puede provocar alteraciones en la superficie. Se recomienda su retirada inmediata.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la ficha técnica es válida y sustituye a todas las fichas técnicas anteriores.


Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products no pueden garantizar un resultado de trabajo ni aceptar ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

RINOLPU-S686AS v14.22 es-02

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	NPD ²
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813.

DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2:" "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. Si lo desea, puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA / j tipo sb) según el Reglamento Europeo 2004/42 es de 500 g / l (valor límite 2010) en estado listo para el uso. El contenido máximo de RINOL PU-S686AS en estado listo para el uso es < 85 g / l COV.

Código SIG: PU 40

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>