



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL PU-V414 es un compuesto de revestimiento a base de poliuretano, viscoplastico, bicomponente, sin disolventes y de bajas emisiones. RINOL PU-V414 se aplica en los sistemas de revestimiento de alta calidad RINOLPARKING como capa de desgaste en los sistemas RINOLPARKING "hw0" OS-11 a) sobre el RINOL PU-L314.

El material se prueba en el sistema de acuerdo con OS-F y DIN EN 1504-2, OS11.

RINOL PU V414 es fácil de aplicar y, una vez completamente curado, se caracteriza por una buena elasticidad y una elevada resistencia mecánica. El amarilleamiento que se produce cuando se utiliza en zonas expuestas a la radiación UV no afecta a las propiedades técnicas del material. RINOL PU-V414 es fácil de procesar y, una vez completamente curado, se caracteriza por una buena elasticidad y una elevada resistencia mecánica. El amarilleamiento que se produce cuando se utiliza en zonas expuestas a la radiación UV no afecta a las propiedades técnicas del material.

2 Instrucciones de colocación

Preparación del soporte

El soporte debe estar imprimado sin poros, limpio y libre de agentes separadores y recubierto con "hw0" RINOL PU-L314. RINOL PU-L314 debe estar curado al menos sin pegajosidad. Si se sobrepasa el tiempo de espera, puede reducirse la adherencia con RINOL PU-L314. Los valores de despegue del adhesivo deben ser como mínimo de 1,5 N/mm².

Asegurarse de que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que puedan interferir con la reacción entren en contacto con RINOL PU-V414 antes y durante la fase de curado.

Procesamiento

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes. Antes de procesarlo, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo). El componente B debe vaciarse completamente en el componente A.

Ambos componentes deben mezclarse homogéneamente durante al menos 2 - 3 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado. A continuación, se decanta la mezcla y se vuelve a agitar brevemente. Después de mezclar con el 30% de arena de cuarzo RINOL QS10, RINOL PU-V414 se vierte en porciones sobre la superficie a revestir y se aplica en el espesor de capa adecuado utilizando una llana dentada o una espátula. El revestimiento líquido se espolvorea con un exceso de arena de cuarzo RINOL QS20 (aprox. 4 kg/m²).

Por lo general, recomendamos trabajar a temperaturas descendentes. La arena de cuarzo para mezclar y lijar debe estar seca. Si el pavimento se coloca bajo la luz directa del sol, debe espolvorearse con arena de cuarzo inmediatamente. Debe evitarse a toda costa la formación de "calvas".

Recubrimiento

La arena de cuarzo sobrante debe eliminarse completamente antes del repintado. Al repintar hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, En cualquier caso (también durante el transporte) libre de heladas, proteger de la luz solar directa.

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Densidad (20°C)	aprox. 1,32 g/cm ³
2	Tiempo de trabajo (23°C)	aprox. 20 minutos
3	Temperatura de procesado / sustrato	10-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado)
4	Consumo de material	aprox. 1.500 g/m ²
5	Capa posterior (20°C)	12 horas
6	Humedad relativa del aire	< 75% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos

Material curado (A+B)

1	Alargamiento a 20°C (DIN 53504)	aprox. 100 %
2	Dureza Shore A (DIN 53505)	aprox. 90

lijar por separado la capa de nivelación. El repasado posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad aplicable y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que las especificaciones de las fichas técnicas de los distintos idiomas / países pueden diferir entre sí. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

La ficha técnica no exige al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario dentro de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de formación de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Tenga en cuenta: Para los sistemas de recubrimiento según DIN EN 1504-2, deben observarse los informes de ensayo/documentación correspondientes.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y los tiempos de repintado y transitabilidad se reducen.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Durante la aplicación, hay que procurar que no entren gotas de sudor o agua en la superficie del revestimiento fresco (formación de espuma). Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación.

Si el tiempo de espera entre las distintas fases de trabajo es superior a 24 horas o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir de nuevo después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar.

Las aplicaciones que no estén claramente mencionadas en esta ficha técnica sólo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y de la presión, incluso durante el uso.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos

os para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	NPD ²
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción (Bond):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico al impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE

-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también la norma DIN EN 13813.

DIN EN 1504-2 Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba" impregnación y revestimiento. En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente."

Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL PU-V414 en estado listo al uso es <500g/l COV.

Código SIG: PU 40

Encontrará más información sobre el código GIS en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.